



Templati
POMPE DI CALORE

**RISCALDAMENTO E
CONDIZIONAMENTO
INDUSTRIALE**

Tecnologia
Made in Italy





Templari S.p.A. nasce nel 2006 dall'intuizione di Gianluca e Massimo Masiero, due fratelli uniti dalla passione per l'innovazione tecnologica e con la volontà di costruire un'impresa che facesse la differenza nel mondo del comfort climatico. Per questo Templari si dedica all'offerta di soluzioni impiantistiche avanzate con tecnologia a pompa di calore di nuova generazione.

L'obiettivo principale della società è minimizzare l'impatto ambientale, combinando l'innovazione con il rispetto per la natura. Il cuore pulsante dell'azienda risiede nel suo reparto di **Ricerca e Sviluppo** (R&D), dove nascono prodotti di eccellenza come le linee KITA, pompe di calore aria-acqua innovative, studiate e progettate in Italia.

Dopo una prima esperienza nel settore residenziale, Templari si allarga anche all'ambito industriale, dando vita a **KITA AIR**.

KITA AIR è una pompa di calore aria-aria pensata per ambienti industriali di grandi dimensioni. Potente, performante anche a temperature di oltre -20°C , e sempre più raffinata nel design e nelle funzionalità.



POMPE DI CALORE ARIA-ARIA

SOLUZIONI INNOVATIVE PER IL COMFORT INDUSTRIALE



AREE INDUSTRIALI - MAGAZZINI - SPAZI COMMERCIALI



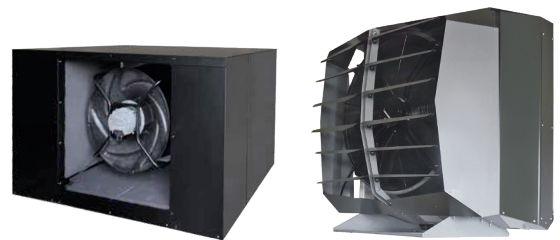
KITA AIR VRF/R32

Unità Esterna

KITA AIR/R32

KITA AIR PLUS/R32

KITA AIR COLD/R32



Unità Interna

CANALIZZATA

SPLIT

Settore industriale

Condizionare grandi spazi con la massima efficienza. Le unità in pompa di calore KITA Air aria-aria si presentano come la migliore soluzione per il condizionamento di grandi spazi interni come capannoni, aree di produzione, magazzini e palestre, sia per il riscaldamento invernale, che per il condizionamento estivo.

KITA Air permette di evitare il circuito idraulico e l'installazione tra unità esterna e interna è semplice, immediata ed economica.



Campi d'utilizzo



Aree industriali



Magazzini



Spazi commerciali

Vantaggi



Monitoraggio da remoto



Semplicità d'installazione



Agevolazioni Fiscali

UNITÀ ESTERNA

Alimentazione:	V/Ph/Hz 400/3/50
Potenza assorbita massima:	14,2 kW (KITA AIR-KITA AIR VRF) 16 kW (KITA AIR COLD) 18 kW (KITA AIR PLUS)
Dispositivo generale (Int. magne tot.):	4x25A (KITA AIR - KITA AIR VRF) 4x32A (KITA AIR COLD - KITA AIR PLUS)
Temperatura di esercizio:	Riscaldamento invernale -25°C / 28°C Condizionamento estivo 5°C / 45°C
Compressore:	Scroll inverter ad iniezione a vapore inverter
Ventilatore esterno:	Tipologia inverter: BLDC Diametro nominale: 910 mm Massima potenza assorbita: 0,700 kW Massima corrente: 1,1 A Massima velocità: 640 rps Portata aria massima: Nm3/h 17203 18040 (KITA AIR PLUS)



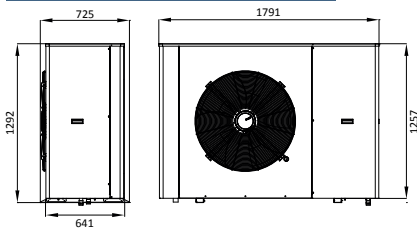
**KITA AIR VRF - KITA AIR
KITA AIR COLD**



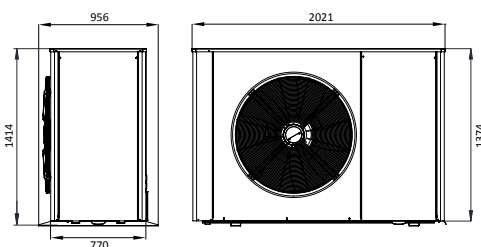
KITA AIR PLUS

Rumorosità unità esterna:	Pressione sonora esterna (distanza 5 mt): 38 dB(A)
Dimensioni unità esterna (HxLxP):	1257 x 1791 x 641 mm (KITA AIR - KITA AIR VRF- KITA AIR COLD) 1414 x 2021 x 956 mm (KITA AIR PLUS)
Refrigerante:	R32 - Q.tà 7,4 Kg
Connessioni refrigerante Ø:	GAS: 22 mm (KITA AIR KITA AIR VRF - KITA AIR COLD) - 28 mm (KITA AIR PLUS) Liquido: 16 mm (5/8") Ømm
Numero unità interne collegabili:	1
Peso:	285 kg (KITA AIR - KIAT AIR VRF - KITA AIR COLD) - 370 kg (KITA AIR PLUS)

KITA AIR VRF /KITA AIR /AIR COLD Unità Esterna



KITA AIR PLUS Unità Esterna

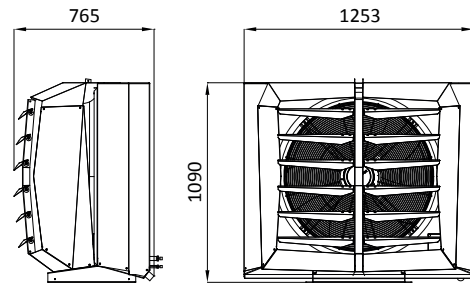


VERSIONE A SPLIT



UNITÀ INTERNA

Tipologia:	Inverter BLDC
Diametro nominale:	800 mm
Massima potenza assorbita:	0,835 kW
Massima corrente:	1,4 A
Massima velocità:	735 rpm
Portata aria minima:	5800 m³/h
Portata aria massima:	14000 m³/h
Lancio utile:	25 m
Rumorosità unità interna (distanza 3 mt):	Pressione sonora esterna 42 dB (A)
Dimensioni unità interna (HxLxP):	1090 x 1253 x 765 mm
Scambiatori di calore esterno:	N. di ranghi: 3 - Distanza alette: 1,7 mm
Peso	100 kg

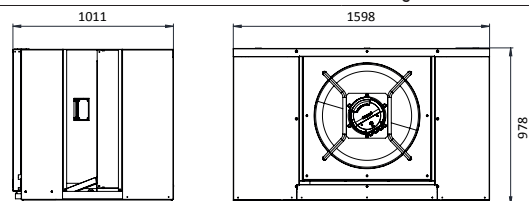


VERSIONE CANALIZZATA



UNITÀ INTERNA CANALIZZATA

Tipologia:	Inverter BLDC
Diametro nominale:	630 mm
Massima potenza assorbita:	1,3 kW
Massima corrente:	2 A
Massima velocità:	1000 rpm
Portata aria minima con filtro:	9338 m³/h
Portata aria massima con filtro:	11178 m³/h
Portata aria massima (solo con batteria interna):	14000 m³/h
Pressione residua nel punto nominale (solo macchina):	380 Pa
Portata aria nominale (macchina+canale d'aria):	11000 m³/h
Pressione residua:	230 Pa
Portata aria nominale con filtro:	9300 m³/h
Pressione residua nel punto nominale con filtro:	180 Pa
Dimensioni unità interna (HxLxP):	978 x 1598 x 1011 mm
Scambiatori di calore esterno:	N. di ranghi: 4 - Distanza alette : 1,6 mm
Peso canalizzata:	208 Kg



KITA AIR/R32

MODELLO	Riscaldamento												Raffreddamento	
	A 12°C / A 20° C		A 7°C / A 20° C		A 2°C / A 20° C		A -7°C / A 20° C		A -15°C / A 20° C		A -20°C / A 20° C		A 35°C / A 27° C	
	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qc	EER
kW		kW		kW		kW		kW		kW		kW		
KITA AIR VRF	34,80	4,91	34,80	4,45	34,80	3,75	32,00	3,20	32,00	2,70	27,00	2,50	34,80	4,02
KITA AIR	39,00	4,70	39,00	4,45	35,00	3,75	32,00	3,20	32,00	2,70	27,00	2,50	35,00	4,02
KITA AIR Cold	40,00	4,63	40,00	4,36	35,00	4,00	35,00	3,10	35,00	2,60	30,00	2,35	37,00	4,20

KITA AIR PLUS/R32

MODELLO	Riscaldamento												Raffreddamento	
	A 12°C / A 20° C		A 7°C / A 20° C		A 2°C / A 20° C		A -7°C / A 20° C		A -15°C / A 20° C		A -20°C / A 20° C		A 35°C / A 27° C	
	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qc	EER
kW		kW		kW		kW		kW		kW		kW		
KITA AIR Plus	48,00	4,81	47,00	4,20	45,00	3,84	42,00	3,04	35,00	2,65	31,00	2,45	39,00	4,00

Qh= Capacità termica COP= Coefficiente di rendimento Qc= Capacità frigorifera EER= Efficienza nel raffreddamento

Dotate di compressore che sviluppa fino a 50 kW termici presentano elevate efficienze e prestazioni ottimali.

All'unità esterna viene abbinata tramite linea gas R32 un'unità interna con funzione di aerotermo altamente silenzioso in grado di trasferire completamente la potenza generata.

Evitando lo scambio termico con l'acqua, queste unità eliminano il problema particolarmente sentito del rischio di ghiaccio durante i periodi invernali più freddi, tipico dei sistemi aria/acqua.

In armonia con la filosofia Templari, il generoso dimensionamento dell'unità interna permette di ottenere in ogni condizione la massima efficienza e il massimo comfort, in particolare modo in termini di impatto acustico estremamente limitato, grazie all'impiego di uno speciale ventilatore inverter a basso numero di giri.

Il funzionamento è assicurato fino a temperature dell'aria esterna oltre -20°C.

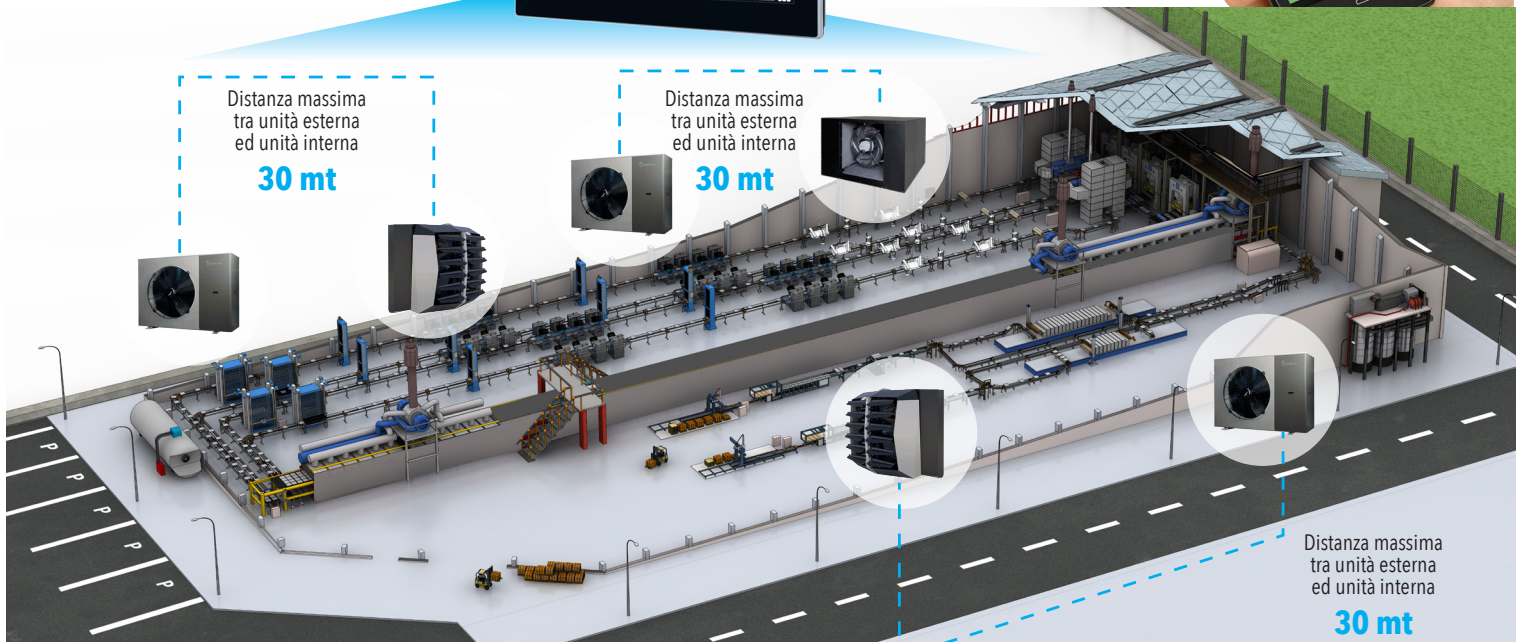
Per riuscire a soddisfare anche le esigenze di attività specifiche in cui l'immissione di aria diretta potrebbe creare disagio ai lavoratori e all'attività svolta internamente, è stata realizzata la nuova unità interna canalizzata: perfettamente integrabile con i più moderni sistemi di tubazioni per la trasmissione dell'aria.

Kita Air è inoltre totalmente controllabile da remoto, grazie al display touch disponibile in più versioni.

ESEMPIO D'INSTALLAZIONE



Con pannello K-Touch da 15" per il controllo multimacchina. Monitorabile da smartphone.



Distanza massima tra unità esterna ed unità interna

30 mt

Distanza massima tra unità esterna ed unità interna

30 mt

Distanza massima tra unità esterna ed unità interna

30 mt



Entra nel mondo Templari

Templari S.p.A.

Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) - Italia

Tel. +39 049 8597400 | info@templari.com

www.templari.com