



# **BETRIEBSHANDBUCH**

(Übersetzung des Originalhandbuchs)



# MONOBLOCK-WÄRMEPUMPE





## **INHALT**

| 1 HERSTELLER 1.1 Kundendienstzentren 1.2 Kundendienstzentren 1.2 Kundendienstanfrage  2 RELEVANTE INFORMATIONEN 2.1 Identifizierung des Handbuchs 2.2 Informationen zum Handbuch 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorsierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen. 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie. 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung. 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT. 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung. 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vermünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen. 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.2 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION. 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION. 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION. 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION. 5.6 Umwätzpumpen.  | PRÄSENTATION                            |    |
|--|---|----|
| 1.1 Kundendienstzentren 1.2 Kundendienstanfrage 2 RELEVANTE INFORMATIONEN 2.1 Identifizierung des Handbuchs 2.2 Informationen zum Handbuch 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorsierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie. 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung. 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT. 4.1 CE-Konformitätserklärung. 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen Serie I (LP - LR). 5.5.3 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus). 5.5.4 Abmessungen Serie LY (LP - LR). 5.5.5 Abmessungen Serie LY (LP - LR). |   |    |
| 1.2 Kundendienstanfrage  2 RELEVANTE INFORMATIONEN  2.1 Identifizierung des Handbuchs 2.2 Informationen zum Handbuch 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorisierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie  3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vermünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen Serie R (LP - LR) 5.5.5 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.5 Abmessungen Serie L (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie X (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 2 RELEVANTE INFORMATIONEN 2.1 Identifizierung des Handbuchs 2.2 Informationen zum Handbuch 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorisierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.5 Abmessungen Serie X (XS - X) - NIEDRIGE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie X (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 2.1 Identifizierung des Handbuchs         2.2 Informationen zum Handbuch         2.3 Empfänger des Handbuchs         2.4 Autorisierte Bediener         2.5 Hinweise zur Konsultation         2.6 Wichtige Abkürzungen         2.7 Glossar         2.8 Vorbehaltene Rechte         2.9 Garantie         3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE         3.1 Bezeichnung         3.2 Serie - Modell         4 KONFORMITÄT         4.1 CE-Konformitätserklärung         4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung         5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE         5.1 Sicherheitsstatus der Maschine         5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung         5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen         5.4 Allgemeine Warnhinweise         5.5 Abmessungen         5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)         5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)         5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)         5.5.4 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION         5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  | <b>v</b>                                |    |
| 2.2 Informationen zum Handbuch 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorisierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vermünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie M (MP) 5.5.4 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.5 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.6 Abmessungen Serie X S (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie X S (XS - X) - HIEDRIGE VERSION   |   |    |
| 2.3 Empfänger des Handbuchs 2.4 Autorisierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen Serie S erie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.5 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   | · ·                                     |    |
| 2.4 Autorisierte Bediener 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 2.5 Hinweise zur Konsultation 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie. 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5.5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   | . •                                     |    |
| 2.6 Wichtige Abkürzungen 2.7 Glossar 2.8 Vorbehaltene Rechte 2.9 Garantie 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell 4 KONFORMITÄT 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 2.7 Glossar  |   |    |
| 2.9 Garantie.  3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE  | •                                       |    |
| 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE  3.1 Bezeichnung. 3.2 Serie - Modell.  4 KONFORMITÄT.  4.1 CE-Konformitätserklärung. 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung.  5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE.  5.1 Sicherheitsstatus der Maschine. 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung. 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen. 5.4 Allgemeine Warnhinweise. 5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T).  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP).  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR).  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus).  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION.  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION.   | 2.8 Vorbehaltene Rechte                 |    |
| 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell  4 KONFORMITÄT  4.1 CE-Konformitätserklärung  4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung  5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE  5.1 Sicherheitsstatus der Maschine  5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung  5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen  5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  | 2.9 Garantie                            |    |
| 3.1 Bezeichnung 3.2 Serie - Modell  4 KONFORMITÄT  4.1 CE-Konformitätserklärung  4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung  5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE  5.1 Sicherheitsstatus der Maschine  5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung  5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen  5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  | 3 IDENTIFIZIEDING DED MASCHINE          | 11 |
| 3.2 Serie - Modell  4 KONFORMITÄT  |   |    |
| 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION   | •                                       |    |
| 4.1 CE-Konformitätserklärung 4.2 Typenschild und CE-Kennzeichnung  5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   |   |    |
| 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE  5.1 Sicherheitsstatus der Maschine  5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung  5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen  5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   |   |    |
| 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE  5.1 Sicherheitsstatus der Maschine  5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung  5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen  5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   | •                                       |    |
| 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 5.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen 5.4 Allgemeine Warnhinweise 5.5 Abmessungen 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T) 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   |   |    |
| 5.3 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen  5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  | 5.1 Sicherheitsstatus der Maschine      | 1  |
| 5.4 Allgemeine Warnhinweise  5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   |   |    |
| 5.5 Abmessungen  5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP)  5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)  5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION  5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  6.5.7 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  6.5.8 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  6.5.9 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  6.5.9 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  |   |    |
| 5.5.1 Abmessungen Serie S (SP - SP-T)  | •                                       |    |
| 5.5.2 Abmessungen der Serie M (MP) 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR) 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus) 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |    |
| 5.5.3 Abmessungen Serie L (LP - LR)  | • |    |
| 5.5.4 Abmessungen Serie L Plus (LP Plus - LR Plus)   | ` ,                                     |    |
| 5.5.5 Abmessungen Serie XS (XS - X) - HOHE VERSION   | • ,                                     |    |
| 5.5.6 Abmessungen Serie XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION   | ,                                       |    |
|  |   |    |
|  | • ,                                     |    |
|  |   |    |
| 5.7 Betriebsgrenzen und technische Daten   | •                                       |    |
| 5.9 Zulässiger Betriebsbereich   |   |    |
| 5.9.1 Heiz- und Kühlmodus Serie SP-T   | · ·                                     |    |
| 5.9.2 Heiz- und Kühlmodus Serie MP- LP   |   |    |
| 5.9.3 Heiz- und Kühlmodus Serie SP - MP - LP - LP Plus   |   |    |
| 5.9.4 Heiz- und Kühlmodus Serie LR - LR Plus   |   |    |
| 5.9.5 Heiz- und Kühlmodus Serie XS - X   |   |    |
| 5.10 Typischen Kurven der Umwälzpumpen   |   |    |

| 5    | .10.1            | Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/8 und Wilo Para R 25/8                              | 32 |
|------|------------------|--|----|
| 5    | .10.2            | Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/8 Plus und Wilo Para R 25/8 Plus                    | 33 |
| 5    | .10.3            | Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/9 und Wilo Para R 25/9                              | 34 |
| 5    | .10.4            | Umwälzpumpe Typ Wilo Yonos Para HF 30/12   | 35 |
| 5    | .10.5            | Umwälzpumpe Typ Grundfos UPM4XL 25-90  | 36 |
| 5    | .10.6            | Umwälzpumpe Typ Grundfos UPMXL 25-125 180  | 37 |
| 5    | .10.7            | Umwälzpumpe Typ Grundfos UPM10XL 25-125 180                                      | 38 |
| 5    | .10.8            | Circolatore tipo Grundfos UPM4K 15-75 130 PWM                                    | 39 |
| 5    | .10.9            | Restliche Förderhöhe   | 40 |
| 5.1  | 1 Betri          | ebsart   | 42 |
| 5    | .11.1            | Heizen   | 42 |
| 5    | .11.2            | Kühlen oder Entfrosten   | 42 |
| 5.12 | 2 Strul          | ctur des Systems mit Wärmepumpe  | 43 |
| 5.13 | 3 Stro           | nversorgungsquellen  | 43 |
| 5.14 | 4 Ausզ           | jabe   | 43 |
| 5    | .14.1            | Luftschall   | 43 |
|      |                  | endete Produkte  |    |
|      |                  | eichnung der Hauptkomponenten  |    |
|      |                  | Bezeichnung der Hauptkomponenten (Beispiel Modell SP-8T)                         |    |
| 5    | .16.2            | Bezeichnung der Hauptkomponenten (Beispiel Modell XS High-Version)               | 46 |
|      |                  | steuerung HCC  |    |
| 5.18 | 8 Opti           | onale Komponenten  | 48 |
| 6    | TREN             | NENDE UND NICHTTRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNGEN                                     | 49 |
| 6.1  | Beze             | eichnung und Funktionen  | 49 |
|      |                  | RHEITS- UND INFORMATIONSHINWEISE   |    |
|      |                  | erheitsschilder  |    |
|      |                  |  |    |
| 8 I  | REST             | RISIKEN  | 54 |
| 9 I  | PERS             | ÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG (PSA)   | 55 |
| 10 / | ARBE             | ITSPLÄTZE  | 56 |
| 11 ] | TRAN             | SPORT UND HANDHABUNG   | 57 |
| 11.1 | 1 Verp           | ackung und Inhalt der Verpackung   | 57 |
|      |                  | packen der Maschinenkomponenten  |    |
|      |                  | egen mit Kran oder Brückenkran   |    |
|      |                  | egung mit Gabelstapler   |    |
| 12 I | LAGE             | RUNG   | 60 |
| 13 I | NSTA             | LLATION  | 60 |
|      |                  | des Installationsorts  |    |
|      |                  | erheitsbereich (nur mit Kältemittel R290)  |    |
|      | 2 31011<br>3.2.1 | Sicherheitsbereich bei Installation am Boden (auf Boden oder Flachdach)          |    |
|      | 3.2.1            | Sicherheitsbereich im Falle einer Installation am Boden vor einer Gebäudewand    |    |
|      | 3.2.2            | Sicherheitsbereich im Falle einer Installation in einer Ecke des Gebäudes        |    |
|      | . 7 / 7          | OIGHORDONOSONORI III I ARIO ORIO RIGIARIARIO III GILGI LUNG AGO OGDANAGO         |    |
| 1    | 3.2.3<br>3.2.4   | Sicherheitsbereich im Falle einer Installation an der Wand vor einer Gebäudewand |    |

| 1  | 3.3 Ausr  | üstung für die Installation  | 64  |
|----|-----------|--|-----|
| 1  | 3.4 Nützl | liche Komponenten für die Installation   | 64  |
| 1  | 3.5 Insta | llation der Maschine   | 65  |
| 1  | 3.6 Nivel | lieren der Maschine  | 66  |
| 1  | 3.7 Insta | llation der Sonden   | 68  |
| 1  | 3.8 Insta | llation von Entlüftungsventilen  | 68  |
| 1  | 3.9 Ansc  | hlüsse   | 68  |
|    | 13.9.1    | Anschluss an die Wasserversorgungsquelle   | 68  |
|    | 13.9.2    | Wahl des Anlagenplans  | 70  |
|    | 13.9.3    | Anschluss an die Stromversorgungsquelle  | 74  |
|    | 13.9.4    | Installation der wärmepumpe XS – high-version  | 75  |
|    | 13.9.5    | Mindestabstände für die installation der wärmepumpe xs – high-version                            | 75  |
|    | 13.9.6    | Montage der versorgungseinrichtungen (wärmepumpen-eingang/ausgang, stromkabel, kondensatauslass) |     |
|    | 13.9.7    | Installation der wärmepumpe XS – low-version   |     |
|    | 13.9.8    | Mindestabstände für die installation der wärmepumpe XS – high-version                            |     |
|    | 13.9.9    | Montage der versorgungseinrichtungen (wärmepumpen-eingang/ausgang, stromkabel,                   |     |
|    | 10.5.5    | kondensatauslass)  |     |
|    | 13.9.10   | Indikativer Kabelquerschnitt und interner Schutz   |     |
| 1  |           | nden und Fernsteuerung   |     |
|    |           | kabelung der Klemmenleisten  |     |
|    |           | Verkabelung der Außeneinheit µPC   |     |
|    |           | Digitale Ausgänge  |     |
|    |           | Digitale Eingänge  |     |
|    |           | Analoge Ausgänge   |     |
|    |           | Analoge Eingänge   |     |
|    | 13.11.6   | Elektronikplatine µPC  | 98  |
|    | 13.11.7   | Elektroplatine SG-Probe  | 99  |
|    | 13.11.8   | Klemmenleiste sekundärer elektrischer Schaltkasten - Anschluss des Bedienfeldes K-Youch          | 100 |
|    | 13.11.9   | Klemmenleiste des sekundären Elektroschaltschranks für Wärmepumpe mit Doppelstromversorgung.     | 101 |
|    | 13.11.10  | 0 Modul T-SPLIT  | 102 |
|    | 13.11.1   | 1 Anschluss 3-Wege-Ventil  | 103 |
|    | 13.11.12  | 2 Funktion "Plant Aware"   | 104 |
|    | 13.11.13  | 3 Elektrischer Anschluss - "Multi-KITA"  | 106 |
| 1  | 3.12 Pro  | tokoll SG Ready  | 107 |
| 1  | 3.13 Fur  | nktion Smart-Grid  | 108 |
|    | 13.13.1   | Schaltschrank XS   | 109 |
|    | 13.13.1   | PGD (Bildschirmseiten)   | 112 |
| 14 | VERW      | ENDUNG DER MASCHINE  | 113 |
| 1  | 4.1 Kont  | rollen und Vorgänge vor der ersten Inbetriebnahme  | 113 |
|    |           | riebnahme der Maschine zur Abnahme   |     |
|    |           | rollen und Vorgänge nach der ersten Inbetriebnahme   |     |
|    |           | hme  |     |
| 1  |           | enfeld K-Touch   |     |
|    |           | Allgemeine Warnhinweise  |     |
|    | 14.5.2    | Vorbereiten der Maschine für den Anschluss des Bedienfeldes K-Touch                              | 115 |

| 14.6 Anso | chluss an die Wärmepumpe Kita   | 117  |
|-----------|---|------|
| 14.7 Anso | chluss HCC (Beispiel)   | 118  |
| 14.8 Steu | erbedienfeld PGD (opzional)   | 119  |
| 14.8.1    | Befestigung des Bedienfelds   | 119  |
| 14.8.2    | Funktionen des Bedienfelds  | 120  |
| 14.8.3    | Display des Bedienfeldes  | 121  |
| 14.9 Hau  | ptmenü  | 122  |
| 14.10 Me  | nü ON-OFF   | 123  |
| 14.11 Me  | nü Uhrzeit/Zeitbereiche   | 125  |
| 14.12 Me  | nü "Eingänge/Ausgänge"  | 126  |
|           | nü Alarmverlauf   |      |
| 14.14 Me  | nü Kartenwechsel  | 128  |
|           | nü Hilfe  |      |
|           | ırme  |      |
|           | arten der Maschine  |      |
|           | stellungen der Wärmepumpe   |      |
|           | schalten der Maschine   |      |
|           | rgang im Falle eines Unfalls oder einer Störung                           |      |
| 14.21 Vo  | rgang im Brandfall  | 141  |
| 15 STÖR   | UNGEN: URSACHEN UND ABHILFEN  | 142  |
| 15.1 Melo | dungen  | 143  |
| 16 WADI   | ΓUNG  | 1/12 |
|           | emeine Warnhinweise   |      |
| •         | entliche Wartung.   |      |
|           | Tabelle der ordentlichen Wartungseingriffe                                |      |
|           | tungsblätter  |      |
|           | elmäßige Kontrolle der trennenden und nichttrennenden Schutzeinrichtungen |      |
| •         | erordentliche Wartung   |      |
|           | riceanweisungen   |      |
|           | <b>G</b>  |      |
|           | EISUNGEN FÜR DIE AUSSERBETRIEBNAHME, DEMONTAGE UND ENTSORGU               |      |
| 18 ERSA   | TZTEILE   | 152  |
| 18.1 Best | ellungsmodus  | 152  |
| 19 ANHÄ   | NGE   | 153  |
|           | eisungen zur Handhabung der Verpackung                                    |      |
|           | dzeichen (Richtlinie 92/58/EWG)   |      |
|           | rgabeerklärung des Betriebshandbuchs                                      |      |
|           | trische Schaltpläne   |      |
|           | Elektrischer Schaltplan - einzelne Versorgung                             |      |
|           | Elektrischer Schaltplan - doppelte Versorgung                             |      |
|           | elschaltplan interne Verkabelung  |      |
|           | Verkabelung der Umwälzpumpe   |      |
|           | Verkabelung des Ventilators   |      |
|           | Verkabelung 4-Wege-Ventil und Abdeckungswiderstand                        |      |
|           | Verkabelung der Sonden  |      |

## **PRÄSENTATION**

Lieber Kunde,

zunächst möchten wir uns bei Ihnen für Ihr Vertrauen beim Kauf Ihrer neuen "MONOBLOCK-WÄRMEPUMPE - Mod. KITA" bedanken.

Wir sind sicher, dass unser Produkt Ihre Erwartungen erfüllen wird, dank der Zuverlässigkeit, die wir durch unsere stetige Aufmerksamkeit für innovative Prozesse und die technischen und kommerziellen Veränderungen auf den Märkten erreicht haben. Da wir sicher sind, alle Ihre zukünftigen Arbeitsanforderungen erfüllen zu können, stehen wir Ihnen gerne weiterhin mit all unserer Erfahrung und unserem Wissen zur Verfügung, um die beste Lösung für alle Ihre Fragen zu finden.







#### 1 HERSTELLER

| Name    | TEMPLARI SPA  |
|---------|---|
| Adresse | Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) Italien |
| Tel.    | +39 049 8597400                                       |
| E-Mail  | info@templari.com                                     |
| Website | www.templari.com                                      |

TAB. 1 (Hersteller)

#### 1.1 KUNDENDIENSTZENTREN

Wenden Sie sich an den Hersteller, um Informationen über Kundendienstzentren zu erhalten.

#### 1.2 KUNDENDIENSTANFRAGE

Anfragen für Eingriffe müssen direkt an den Hersteller gerichtet werden, wobei Sie folgendes angeben müssen:

- 1) Bezeichnung der Maschine
- 2) Modell der Maschine
- 3) Seriennummer (siehe CE-Kennzeichung oder CE-Konformitätserklärung)
- 4) Baujahr
- 5) Aufgetretene Störung



#### 2 RELEVANTE INFORMATIONEN

#### 2.1 IDENTIFIZIERUNG DES HANDBUCHS

Bei dem vorliegenden Dokument handelt es sich um das "Betriebshandbuch (Übersetzung des Originalhandbuchs)", nachstehend als Handbuch bezeichnet.

Es wurde in Übereinstimmung mit den grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (Anhang I - Punkte 1.7.4, 1.7.4.1 und 1.7.4.2) erstellt.

Das Handbuch wird durch folgende Daten auf der Titelseite und in der Fußnote identifiziert:

- Kennnummer
- Ausgabe
- Revision
- Sprachkürzel DE (deutsch)

#### 2.2 INFORMATIONEN ZUM HANDBUCH

#### **ACHTUNG**

DIESES HANDBUCH MUSS DEN AUTORISIERTEN BEDIENERN STETS ZUGÄNGLICH SEIN UND IN DER NÄHE DER MASCHINE AUFBEWAHRT WERDEN.

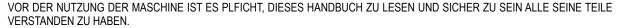


BEI ÜBERGABE DER MASCHINE AN EINEN ANDEREN BENUTZER MUSS DIESES HANDBUCH EBENFALLS AUSGEHÄNDIGT WERDEN.

ES WIRD EMPFOHLEN SICH DIE KENNDATEN DES DOKUMENTS AUFZUSCHREIBEN: KENNNUMMER, AUSGABE UND REVISION **(S. ABS. 2.1)**, SICH AUFZUSCHREIBEN, UM IM FALLE VON VERLUST ODER BESCHÄDIGUNG EINE KOPIE DES HANDBUCHS BEIM HERSTELLER ANZUFORDERN.

DIESES HANDBUCH ENTSPRICHT DEM STAND DER TECHNIK ZUM ZEITPUNKT DES INVERKEHRBRINGENS DER MASCHINE UND KANN NICHT ALS UNANGEMESSEN ANGESEHEN WERDEN, NUR WEIL ES ZU EINEM SPÄTEREN ZEITPUNKT AUFGRUND NEUER ERFAHRUNGEN AKTUALISIERT WERDEN KANN.

#### **ACHTUNG**





DIESES HANDBUCH IST INTEGRALER BESTANDTEIL DER MASCHINE: FÜR EINE ZUKÜNFTIGE KONSULTATION AUFBEWAHREN.

DIE NICHTEINHALTUNG DER IN DIESEM HANDBUCH ANGEFÜRHTEN ANWEISUNGEN UND WARNHINWEISE FÜHRT ZUM ERLÖSCHEN DER GARANTIE.

DER HERSTELLER HAFTET NICHT FÜR SCHÄDENAN PERSONEN, TIEREN ODER GEGENSTÄNDEN, DIE AUF DIE NICHTEINHALTUNG DER ANGEFÜHRTEN ANWEISUNGEN UND WARNHINWEISE SOWIE AUF EINEN UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DER MASCHINE ZURÜCKZUFÜHREN SIND.



## 2.3 EMPFÄNGER DES HANDBUCHS

Dieses Handbuch richtet sich ausschließlich an Bediener, die befugt sind, die Maschine auf der Grundlage der für die Art der Arbeit erforderlichen spezifischen technischen und beruflichen Kenntnisse zu benutzen und zu warten (s. Abs. 2.4).

#### 2.4 AUTORISIERTE BEDIENER



#### **⚠ WARNUNG**

AUTORISIERTE BEDIENER DÜRFEN AN DER MASCHINE NUR JENE EINGRIFFE DURCHFÜHREN, DIE IN IHREN SPEZIFISCHEN KOMPETENZBEREICH FALLEN.

VOR DER DURCHFÜHRUNG VON ARBEITEN AN DER MASCHINE MÜSSEN SICH DIE AUTORISIERTEN BEDIENER VERGEWISSERN, DASS SIE ÜBER ALLE PSYCHOPHYSISCHEN VORAUSSETZUNGEN VERFÜGEN, UM STETS DIE EINHALTUNG DER SICHERHEITSBEDINGUNGEN ZU GEWÄHRLEISTEN.

| Symbol   | Beschreibung der technischen und beruflichen Kompetenzen  |
|----------|---|
|          | VERBRAUCHER Hierbei handelt es sich nicht um einen autorisierten Bediener, der die Maschine für nicht professionelle Zwecke verwendet.  |
| R        | ZUSTÄNDIGER TECHNIKER  Hierbei handelt es sich um einen fachlich ausgebildeten Techniker, der gemäß den geltenden Rechtsvorschriften des Landes, in dem die Maschine in Betrieb genommen wird, nur befugt ist, folgende Arbeiten auszuführen:  • einige ordentliche Wartungseingriffe (s. Abs. 16.2)  Ausgestattet mit der notwendigen persönlichen Schutzausrüstung (PSA) gemäß Kap. 9.  |
| 38       | ZUSTÄNDIGER TECHNIKER FÜR DIE HANDHABUNG Ein fachlich geschultes Bedienpersonal, das gemäß den geltenden Rechtsvorschriften des Landes, in dem die Maschine in Betrieb genommen werden soll, zum Führen von Gabelstaplern, Brückenkränen oder Kränen qualifiziert ist, um die Maschine und/oder Teile davon sicher zu transportieren, zu handhaben und auszupacken, wobei die in der europäischen Richtlinie 92/58/EWG angegebenen Handzeichen zu verwenden sind, und das mit der in Kap. 9 vorgesehenen erforderlichen persönlichen Schutzausrüstung (PSA) ausgestattet ist. |
| <b>₽</b> | INSTALLATIONSTECHNIKER Es handelt sich um einen qualifizierten Techniker (Elektriker oder Kältetechniker, der über die von den im Verwendungsland geltenden Vorschriften geforderten technisch-beruflichen Voraussetzungen verfügt), der befugt ist, die Installation und Inbetriebnahme der Maschine im Auftrag des Käufers oder des Vertragshändlers durchzuführen.   |
|          | TECHNIKER DES HERSTELLERS  Ein qualifizierter Techniker, der vom Hersteller und/oder Kundendienst zur Verfügung gestellt wird, der über spezifische Kenntnisse der Maschine verfügt und qualifiziert ist, die erforderliche technische Unterstützung, ordentliche und außerordentliche Wartungsarbeiten oder Vorgänge, die nicht in diesem Handbuch aufgeführt sind, auszuführen, und der mit der in Kap. 9 vorgesehenen persönlichen Schutzausrüstung (PSA) ausgestattet ist.  |
|          | VORARBEITER (Person, die nur in Arbeitsumgebungen anwesend und anerkannt ist)  Person, die aufgrund ihrer beruflichen Kompetenz und innerhalb der Grenzen der hierarchischen und funktionellen Befugnisse, die der Art der ihr übertragenen Aufgabe entsprechen, die Arbeitstätigkeit überwacht und die Umsetzung der erhaltenen Anweisungen sicherstellt, indem sie deren korrekte Ausführung durch die Arbeitnehmer kontrolliert und eine funktionelle Initiativbefugnis ausübt.  |
|          | ERSTE-HILFE-BEAUFTRAGTE  Vom Unternehmen beauftragte Person, die in Erwartung des Eintreffens von qualifiziertem Personal Notfallmaßnahmen in Arbeitsumgebungen durchführt, die darauf abzielen, das Leben der verletzten Person zu retten  |
|          | BRANDSCHUTZ-BEAUFTRAGTE  Vom Unternehmen beauftragte Person, im Brandfall einzugreifen; Mit "Eingreifen" versteht man auch nur die Beurteilung des Ausmaßes der Brandbekämpfung und die Entscheidung, einzugreifen, indem die im Inneren des Gebäudes vorhandenen   |

TAB. 2 (Autorisierte Techniker)



Feuerlöscher verwendet werden, da sie die einzigen sind, die dazu berechtigt sind.

#### 2.5 HINWEISE ZUR KONSULTATION

#### **Fettgedruckter Text:**

Hebt im Text einige wichtige Sätze oder Verweise hervor.



## Allgemeines oder entsprechendes Gefahrenzeichen:

Hebt Risiken für die Gesundheit und Sicherheit autorisierter Bediener und/oder Risiken von Schäden oder Fehlfunktionen der Maschine hervor.



#### Allgemeines oder entsprechendes Gebotszeichen:

Zeigt eine Pflicht an (Pflicht einen Vorgang durchzuführen).



#### Allgemeines oder entsprechendes Verbotszeichen:

Hebt das Verbot hervor, einen gewissen Vorgang durchzuführen.



#### Gefahrenzeichen EX (Potenziell explosionsfähige Atmosphäre):

Hebt das Risiko aufgrund einer Explosion hervor.



#### **Durchgestrichene Mülltonne:**

Hebt das Verbot hervor, Elektro- und Elektronikaltgeräte (WEEE) in der Mülltonne zu entsorgen.



#### Gebotszeichen das Handbuch zu lesen:

Für den sicheren Gebrauch der Maschine ist es zwingend erforderlich, dieses Betriebshandbuch und die beigefügte technische Dokumentation in allen Teilen zu lesen und zu verstehen.



# Gebotszeichen, die Maschine vor der Durchführung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten vom Stromnetz zu trennen:

Für sichere Eingriffe an der Maschine ist es zwingend erforderlich, diese in einen "sicheren Zustand" (s. Abs. 5.1) zu versetzen.



#### Zeichen für autorisierten Techniker:

Das Symbol am Anfang eines Kapitels oder Absatzes zeigt an, welche Techniker (s. Abs. 2.4) berechtigt sind, die beschriebenen Vorgänge auszuführen.

TAB. 3 (Hinweise zur Konsultation)



#### **▲ GEFAHR**

WEIST AUF EINE GEFAHR MIT HOHEM RISIKONIVEAU HIN, DIE ZUM TOD ODER ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN FÜHREN KANN.



#### **⚠ WARNUNG**

WEIST AUF EINE GEFAHR MIT MITTLEREM RISIKONIVEAU HIN, DIE ZUM TOD ODER ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN FÜHREN KANN



#### **⚠ ACHTUNG**

WEIST AUF EINE GEFAHR MIT NIEDRIGEM RISIKONIVEAU HIN, DIE ZU LEICHTEN ODER MITTELSCHWEREN VERLETZUNGEN FÜHREN KANN.



#### **INFORMATION**

ZEIGT WICHTIGE INFORMATIONEN AN.

#### **TEMPLARI SPA**



#### **WICHTIGE ABKÜRZUNGEN** 2.6

| ca.  | circa                        | Abs. | Absatz         |
|------|------------------------------|------|----------------|
| Кар. | Kapitel                      | Pos. | Position       |
| PSA  | Persönliche Schutzausrüstung | M.   | Menge          |
| RE   | Rechts                       | Bez. | Bezug          |
| usw. | und so weiter                | LI   | links          |
| Bsp. | Beispiel                     | s    | Sekunden       |
| ABB. | Abbildung/en                 | TAB. | Tabelle        |
| h    | Stunden                      | s.   | siehe          |
| MAX. | maximal                      | ÷    | Von, bis       |
| MIN. | mindestens                   | Ø    | Durchmesser    |
| min  | Minuten                      | >    | größer als     |
| mm   | Millimeter                   | 2    | größer-gleich  |
| NR.  | Nummer                       | <    | kleiner als    |
| S.   | Seite                        | ≤    | kleiner-gleich |

TAB. 4 (Wichtige Abkürzungen)

#### 2.7 **GLOSSAR**

| Begriff                           | Definition  |
|-----------------------------------|---|
| Full-Inverter                     | Technologie, die die Modulation von Kompressor und Ventilaotr über einen Inverter ermöglicht (statt im EIN/AUS-Modus)   |
| Umwälzpumpe                       | Umwälzpumpe des Brauchwassers (Wasserkreis)   |
| Puffer                            | Isolierter Tank zur Speicherung des Brauchwassers (geschlossener Kreislauf)   |
| Ethylen- oder<br>Propylenglykol   | Stoff, der Brauchwasser (geschlossener Kreislauf) zugesetzt werden kann, um die Gefriertemperatur zu senken. Erhöht das Risiko von Korrosion und Druckabfällen. Ethylenglykol ist eine billigere, weiter verbreitete und giftige Alkoholverbindung. Propylenglykol ist eine organische Verbindung mit geringerer Toxizität.   |
| Plant Aware                       | Funktion, die die Einschalthysterese in Bezug auf den Temperatursollwert der Wärmepumpe als Reaktion auf das Öffnen oder Schließen eines potentialfreien Kontakts ändert. Die Funktion ist bei Wärmepumpengeräten verfügbar, die mit einem Durchflussmesser ausgestattet sind. Wenn der potentialfreie Kontakt geschlossen ist, arbeitet die Maschine daran, den Sollwert mit der Standard-Einschalthysterese zu erreichen. Bei geöffnetem potentialfreien Kontakt befindet sich die Wärmepumpe im "Sleep"-Modus und die Hysterese erhöht sich, um ein kontinuierliches Nachfüllen des ungenutzten Trägheitsspeichers zu vermeiden. |
| Magnetischer<br>Schlammabscheider | Hält Verunreinigungen und fast 100 % der Eisenoxide (einschließlich Magnetit) zurück, die sich aufgrund korrosiver Phänomene im Wasserkreislauf bilden  |

TAB. 5 (Glossar)



#### 2.8 VORBEHALTENE RECHTE

Gemäß ISO 16016 ist es verboten, dieses Dokument an Dritte weiterzugeben oder zu vervielfältigen sowie seinen Inhalt unbefugt zu verwenden oder Dritten bekanntzugeben.

Jede Zuwiderhandlung führt zu Schadenersatzansprüchen.

Alle Rechte aus der Erteilung von Patenten für Erfindungen, gewerbliche Gebrauchsmuster und Designs oder Modelle bleiben vorbehalten. Alle zitierten Marken gehören ihren jeweiligen Eigentümern.

#### 2.9 GARANTIE



#### INFORMATION

DIE NICHTEINHALTUNG DER IN DIESEM HANDBUCH ANGEFÜHRTEN ANWEISUNGEN UND WARNHINWEISE FÜHRT ZUM ERLÖSCHEN DER GARANTIE.



#### **INFORMATION**

DIE GARANTIEBEDINGUNGEN SIND IN PAPIERFORM DIESEM HANDBUCH BEIGEFÜGT.

## 3 IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE

## 3.1 BEZEICHNUNG

Die gegenständliche Maschine hat folgende Bezeichnung:

#### MONOBLOCK-WÄRMEPUMPE - KITA

## 3.2 SERIE - MODELL

Die Serie und das Modell haben folgende Bezeichnung:

| Coulo Madall |            | Vannasaat                       | Heizleistung (*)   | Versorgung  |             | Kältemittel       |         |                            |        |
|--------------|------------|---------------------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------------|---------|----------------------------|--------|
| Serie        | Modell     | Kompressortyp                   | A 7 / W 35<br>(kW) | 230 V 50 Hz | 400 V 50 Hz | Typ (GWP)         | M. (kg) | CO <sub>2eq</sub> (Tonnen) |        |
|              | SP-8T      |                                 | 8                  | Х           | Х           |                   |         |                            |        |
| SP-T         | SP-10T     | Doppel-<br>Rollkolbenkompressor | 10                 | Х           | Х           |                   | 1,2     | 0,0036                     |        |
|              | SP-12T     |                                 | 12                 | Х           | Х           |                   |         |                            |        |
|              | SP-8       |                                 | 8                  | Х           | Х           |                   |         |                            |        |
| SP           | SP-10      |                                 | 10                 | Х           | Х           |                   | 1,2     | 0,0036                     |        |
|              | SP-12      |                                 | 12                 | Х           | Х           |                   |         |                            |        |
|              | MP-14      |                                 | 14                 | Х           | Х           | R290<br>(GWP = 3) |         |                            |        |
| MP           | MP-16      |                                 | 16                 | Х           | Х           |                   | 1,8     | 0,0054                     |        |
|              | MP-18      |                                 | 18                 |             | Х           |                   |         |                            |        |
|              | MP-20      |                                 | 20                 |             | Х           |                   |         |                            |        |
| ın           | LP-22      | Scroll                          | 22                 |             | Х           |                   | 3,5     | 0,0105                     |        |
| LP           | LP-26      |                                 | 26                 |             | Х           |                   | 3,3     | 0,0100                     |        |
|              | LP Plus-28 |                                 | 28                 |             | Х           |                   |         |                            |        |
| I D Dive     | LP Plus-32 |                                 | 32                 |             | Х           |                   | 4.0     | 4.0                        | 0,0120 |
| LP Plus      | LP Plus-35 |                                 | 35                 |             | Х           |                   | 4,0     | 0,0120                     |        |
|              | LP Plus-40 |                                 | 40                 |             | Х           |                   |         |                            |        |
| LR           | LR-35      |                                 | 35                 |             | Х           | R32               | 6,5     | 4,387                      |        |
| LR Plus      | LR-Plus-45 |                                 | 45                 |             | Х           | (GWP = 675)       | 7,4     | 4,995                      |        |

TAB. 6 (Serie - Modell)



## 4 KONFORMITÄT

# 4.1 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



## INFORMATION

DIE CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST IN PAPIERFORM DIESEM HANDBUCH BEIGEFÜGT.

#### 4.2 TYPENSCHILD UND CE-KENNZEICHNUNG

Auf der Außenseite der Maschine (s. ABB. 1) sind das Typenschild und CE-Kennzeichnung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG angebracht.





ACHTEN SIEBEIM KAUF DARAUF, DASS DIE MASCHINE MIT DEM TYPENSCHILD UND DER CE-KENNZEICHNUNGAUSGESTATTETIST. ANDERNFALLS BENACHRICHTIGEN SIE SOFORT DEN HERSTELLER ODER DAS KUNDENDIENSTZENTRUM.

DIE MASCHINE OHNE TYPENSCHILD UND CE-KENNZEICHNUNG ENTSPRICHT NICHT DEN ANFORDERUNGEN UND DARF DAHER NICHT VERWENDET WERDEN.



#### **INFORMATION**

AUF DEM TYPENSCHILD IST DER TYP DES BEI DER MASCHINENSERIE VERWENDETEN KÄLTEMITTELS (R290 ODER R32) ANGEGEBEN.

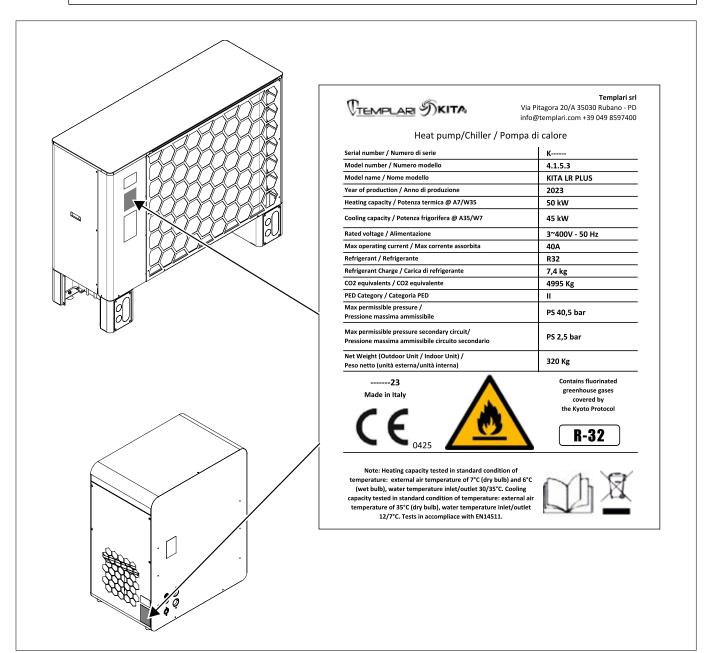


ABB. 1 (Typenschild und CE-Kennzeichnung)



#### 5 BESCHREIBUNG DER MASCHINE

Die Monoblock-Wärmepumpe wird zur Erzeugung von Wärmeenergie zum Heizen und Kühlen, die durch Umschalten des 4-Wege-Ventils erreicht werden kann, und zur Erzeugung von Brauchwarmwasser mit einem speziellen, aus Relais, Temperatursensoren und 3-Wege-Ventil bestehenden Brauchwarmwasser-Verwaltungsmodul verwendet.

Die Monoblock-Wärmepumpe ist eine Full-Inverter-Maschine.

Die Steuerung der Maschine erfolgt über eine Fernsteuerung.

Die Maschine besteht aus folgenden Hauptkomponenten:

- Einen Rahmen (Stützstruktur)
- Einen Kompressor
- · Einen Inverter
- · Einen Wärmetauscher
- · Eine Umwälzpumpe
- Einen Ventilator
- Einen Ventilsatz
- Einen elektrischen Schaltschrank
- Eine Fernsteuerung

#### 5.1 SICHERHEITSSTATUS DER MASCHINE



Die Maschine befindet sich in einem "sicheren Zustand", wenn sie von den Energieversorgungsquellen getrennt ist, die Trennvorrichtung blockiert ist, die Restenergien abgebaut wurden und keine Bedingungen erkannt werden, die den allgemeinen Sicherheitszustand beeinträchtigen könnten.

Um die Maschine in einen "sicheren Zustand" zu bringen, gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1) Stoppen Sie die Maschine über den Fernsteuerungsbefehl HCC (s. Abs. 14.20) oder über das Bedienfeld (optional) (s. Abs. 14.9) und warten Sie, bis der Kompressor normal abgeschaltet wird und die Komponenten ihre Umgebungstemperatur erreicht haben.
- 2) Trennen Sie die elektrische Versorgung der Maschine, indem Sie den elektrischen Hauptschalter (durch den Kunden) in die Pos. "0-OFF" stellen (bei einer Maschine mit doppelter Versorgung beide Versorgungen entfernen)
- 3) Schließen Sie die Ventile des Wasserkreislaufs
- **4)** Wenn die Maschine ausgeschaltet bleibt, die Gefahr des Einfrierens besteht und keine Frostschutzventile vorhanden sind, müssen Sie den Wasserkreislauf entleeren

#### 5.2 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

| Einsatzbereich                  | Ziviler und industrieller Bereich   |
|---------------------------------|---|
| Einsatzort                      | Draußen, an einem ausreichend gut beleuchteten, belüfteten und wettergeschützten Ort, der den in dem Land, in dem die Maschine in Betrieb genommen wird, geltenden gesetzlichen Bestimmungen zur Sicherheit entspricht.  Die Maschine muss auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Fläche aufgestellt werden, die ihre Stabilität im Verhältnis zu ihren Gesamtabmessungen (s. Abs. 5.5) und ihrem Gewicht gewährleistet (s. Abs. 11.1 - TAB. 22) |
| Bestimmungsgemäße<br>Verwendung | Die Maschine wird für die Erzeugung von Wärmeenergie zum Heizen und Kühlen sowie für die Erzeugung von Brauchwarmwasser eingesetzt. Die Monoblock-Wärmepumpe ist eine Full-Inverter-Maschine. Die Steuerung der Maschine erfolgt über eine Fernsteuerung.   |
| Zuständige Techniker            | <b>Nr. 1</b> autorisierter Techniker, der über die professionellen, technischen Fähigkeiten verfügt, wie in Abs. 2.4 beschrieben <b>Abs. 2.4</b>  |

TAB. 7 (Bestimmungsgemäße Verwendung)

.

#### 5.3 VERNÜNFTIGERWEISE VORHERSEHBARE FEHLANWENDUNGEN

Die Maschine wurde für den in **Abs. 5.2** vorgesehenen Verwendungszweck konzipiert und gebaut, daher ist jede andere Art der Nutzung und Verwendung untersagt, um die Sicherheit autorisierter Bediener und die Leistungsfähigkeit der Maschine jederzeit zu gewährleisten.



#### **▲ GEFAHR**

ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN UMGEBUNGEN MIT POTENTIELL EXPLOSIONSFÄHIGER ATMOSPHÄRE UND / ODER IN DER ANWESENHEIT VON BRENNBAREM STAUB IN BETRIEB ZU NEHMEN (Z. B.: HOLZ-, MEHL-, ZUCKER- UND GETREIDESTAUB).

#### **▲ GEFAHR**

- 1) ES IST VEROBTEN, DIE MASCHINE FÜR **EINEN** UNSACHGEMÄSSEN **ODER** ANDEREN ALS HERSTELLER VORGESEHENEN **ZWECK VERWENDEN** DEN VOM ZU (S. ABS. 5.2)
- 2) ES IST VERBOTEN, DASS DIE MASCHINE SEITENS NICHT AUTORISIERTEN PERSONEN (S. ABS. 2.4) ODER PERSONEN, DIE NICHT IM BESITZ DER VOLLEN PSYCHO-PHYSISCHEN FÄHIGKEITEN SIND. VERWENDET WIRD
- 3) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE OHNE TRENNENDE UND NICHTTRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNGEN ZU VERWENDNEN
- 4) ES IST VERBOTEN, DIE AN DER MASCHINE INSTALLIERTEN TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN ZU NEUTRALISIEREN, ZU MANIPULIEREN, ZU VERÄNDERN ODER ZU UMGEHEN.
- 5) ES IST VERBOTEN, AUF DIE MASCHINE ZU STEIGEN
- 6) ES IST VERBOTEN, DIE WÄRMEPPUMPE WÄHREND DES TRANSPORTS UM MEHR ALS 45° (IN JEDE RICHTUNG) ZU NEIGEN
- 7) ES IST VERBOTEN, DEN ANSAUG- UND ENTLADEBEREICH AUCH NUR TEILWEISE ABZUDECKEN
- 8) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN DER NÄHE DER WAND ZU INSTALLIEREN
- 9) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN DER NÄHE VON WÄRMEQUELLEN ZU INSTALLIEREN
- 10) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN DER NÄHE VON ENTZÜNDBAREN SUBSTANZEN ZU INSTALLIEREN
- 11) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN DER NÄHE VON LÜFTUNGSÖFFNUNGEN BENACHBARTER GEBÄUDE ZU INSTALLIEREN
- 12) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE UNTER BÄUMEN, DIE IHRE BLÄTTER VERLIEREN, ZU INSTALLIEREN
- 13) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN STAUBIGEN ODER KORROSIVEN UMGEBUNGEN ZU INSTALLIEREN
- 14) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE IN DER NÄHE VON ABLUFTSCHÄCHTEN ZU INSTALLIEREN
- 15) ES IST VERBOTEN, DASS DER VENTILATORAUSLASS AUF FENSTER ODER TÜREN ZEIGT
- 16) ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE BEI ZU HOHEN ODER ZU NIEDRIGEN TEMPERATUREN ZU BETREIBEN (S. ABS. 5.7)

#### **⚠ WARNUNG**

- 1) ES IST VERBOTEN, JEGLICHE ÄNDERUNG AN DER MASCHINE VORZUNEHMEN, DIES FÜHRT ZUM ERLISCHEN DER GARANTIE UND DER GÜLTIGKEIT DER CE-KONFORMITÄT
- 2) ES IST VERBOTEN, AUF DER MASCHINE NICHT ORIGINALE AUSRÜSTUNGEN, ZUBEHÖRTEILE UND / ODER ERSATZTEILE ZU INSTALLIEREN
- 3) ES IST VERBOTEN, ANDERE PRODUKTE ZU VERWENDEN, ALS JENE DIE VOM HERSTELLER ANGEGEBEN SIND (S. ABS. 5.15)
- 4) ES IST VERBOTEN, JEGLICHEN GEGENSTAND AUF DER MASCHINE ABZULEGEN
- 5) DIE LANDESSPEZIFISCHEN BAUVORSCHRIFTEN SIND EINZUHALTEN.

#### **⚠ WARNUNG**



**16**/159

- 1) ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE SPEZIFISCHEN BAUVORSCHRIFTEN DER LÄNDER EINZUHALTEN, IN DENEN DIE MASCHINE IN BETRIEB GENOMMEN WIRD
- 2) WENN DIE MASCHINE AN EINEM ORT INSTALLIERT WIRD, AN DEM SCHNEE FÄLLT, MUSS DIE INSTALLATION 25 cm ÜBER DEM BODEN UND MIT AUSREICHENDER ABDECKUNG ERFOLGEN, UM EINE BEHINDERUNG DES ANSAUGBEREICHS UND DES KONDENSATABFLUSSES ZU VERMEIDEN.





#### **INFORMATION**

WÄHREND DES BETRIEBS IM SOMMERMODUS VERHINDERT DER FROSTSCHUTZ DAS EINFRIEREN DES ANLAGENWASSERS.

DIE MONOBLOCK-WÄRMEPUMPE IST MIT EINER SONDE AUSGESTATTET, DIE DIE AUSTRITTSTEMPERATUR DES KOMPRESSORS REGELT. DER COMPUTER DER MASCHINE STELLT SICHER, DASS DIE AUSTRITTSTEMPERATUR NICHT DEN MAXIMALEN ZULÄSSIGEN WERT ÜBERSCHREITET.

#### 5.4 ALLGEMEINE WARNHINWEISE

#### **⚠ WARNUNG**

DIE AUSWAHL UND VERWENDUNG DER MASCHINE ZUR BEDIENUNG DER KLIMAANLAGE MUSS VON KOMPETENTEM PERSONAL GEMÄSS DEN GELTENDEN VORSCHRIFTEN DES LANDES, IN DEM DIE MASCHINE VERWENDET WIRD, SO DURCHGEFÜHRT WERDEN. DASS DIE ANFORDERUNGEN DER ANLAGE VOLLSTÄNDIG ERFÜLLT WERDEN.

INSTALLATION, INBETRIEBNAHME UND WARTUNG MÜSSEN VON KOMPETENTEM PERSONAL DURCHGEFÜHRT WERDEN, DAS IN DER LAGE IST, DAS MÖGLICHE VORHANDENSEIN VON RISIKOFAKTOREN ODER FEHLFUNKTIONEN DER MASCHINE EINZUSCHÄTZEN.

DIE MASCHINE WIRD KOMPLETT MIT ALLEN OPTIONEN UND FUNKTIONEN DIREKT VOM HERSTELLER GELIEFERT. JEGLICHE VERÄNDERUNG DES KÜHLTEILS ODER DER SOFTWARE IST NICHT GESTATTET. JEGLICHE MANIPULATION FÜHRT ZUM VERLUST DER FUNKTIONALITÄT DER MASCHINE UND ENTBINDET DEN HERSTELLER VON JEGLICHER HAFTUNG.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, REGELMÄSSIGE INSPEKTIONEN UND EINE ORDNUNGSGEMÄSSE WARTUNG DER MASCHINE DURCHZUFÜHREN, UM DIE FUNKTIONALITÄT UND HALTBARKEIT DER MASCHINE ZU GEWÄHRLEISTEN.

ÜBERPRÜFEN SIE IM FALLE EINER STÖRUNG DEN FEHLERCODE AUF DEM BEDIENFELD UND WENDEN SIE SICH GEGEBENENFALLS AN DEN INSTALLATIONSTECHNIKER; IM BEDARFSFALL ORIGINAL-ERSATZTEILE BESTELLEN.



DURCH DIE LUFTSTRÖMUNG IM ANSAUG- UND ABLUFTBEREICH KANN ES BEI WANDNAHER AUFSTELLUNG DER MASCHINE ZU EINER STÄRKEREN ABLAGERUNG VON VERUNREINIGUNGEN KOMMEN.

DIE KÄLTERE AUSSENLUFT MUSS SO ENTWEICHEN, DASS DIE WÄRMEABGABE DER BENACHBARTEN BEHEIZTEN RÄUME NICHT ERHÖHT WIRD.

DER SCHMUTZKOLLEKTOR, DER NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN IST, ABER AUF KUNDENWUNSCH GELIEFERT WIRD, MUSS AM HEIZUNGSRÜCKLAUF VOR DER WÄRMEPUMPE MONTIERT WERDEN.

DER EINBAU IN NISCHEN ODER INNENHÖFEN IST NICHT ZULÄSSIG, DA SICH DIE ABGEKÜHLTE LUFT AM BODEN STAUT UND BEI LÄNGEREM BETRIEB WIEDER VON DER WÄRMEPUMPE ANGESAUGT WÜRDE.

DER GEFRIERPUNKT KANN JE NACH KLIMAREGION VARIIEREN. BEACHTEN SIE DIE FÜR DIE BETREFFENDEN LÄNDER GELTENDEN VORSCHRIFTEN.

BEACHTEN SIE DIE DREHUNG IM UHRZEIGERSINN: BEI FALSCHER VERKABELUNG WIRD DER START DER WÄRMEPUMPE BEHINDERT. DER WÄRMEPUMPENREGLER ZEIGT DIE ENTSPRECHENDE WARNMELDUNG AN (KORREKTE VERKABELUNG).

DER BETRIEB DER WÄRMEPUMPE BEI ZU NIEDRIGEN ANLAGENTEMPERATUREN KANN ZUR TOTALBLOCKIERUNG FÜHREN. ZUR INBETRIEBNAHME (S. ABS. 14.2).

DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN BETRIEB MIT EINEM FREQUENZUMRICHTER GEEIGNET. WENN DIE MASCHINE FÜR LÄNGERE ZEIT STROMLOS (VOM NETZ GETRENNT) IST, DARF DER ÖLERWÄRMUNGSVORGANG NICHT UNTERBROCHEN WERDEN, DER BEIM WIEDEREINSCHALTEN DER MASCHINE BEGINNT. DIESER VORGANG DIENT DAZU, EINEN AUSFALL DES KOMPRESSORS ZU VERHINDERN.

## 5.5 ABMESSUNGEN

## 5.5.1 ABMESSUNGEN SERIE S (SP - SP-T)

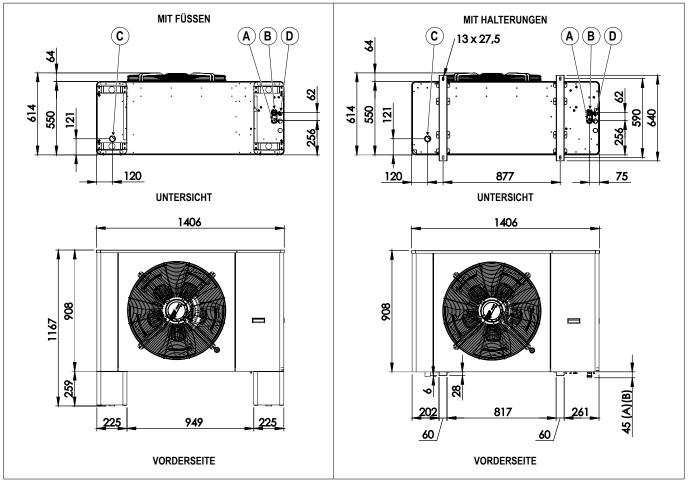


ABB. 2 (Abmessungen Serie S - SP - SP-T - mit Füßen und Halterungen)

| Bez. |   |
|------|---|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1"                   |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1"                  |
| С    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |

TAB. 8 (Abmessungen der Anschlüsse der Serie S - SP - SP-T)

## 5.5.2 ABMESSUNGEN DER SERIE M (MP)

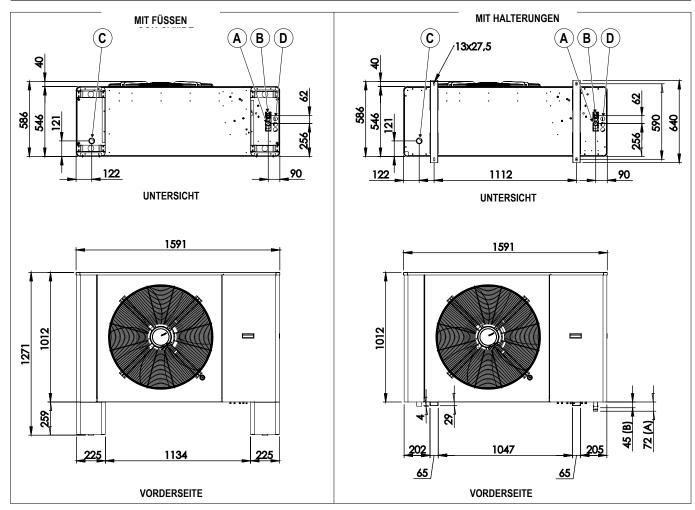


ABB. 3 (Abmessungen der Serie M - MP - mit Füßen und Halterungen)

| Bez. |   |
|------|---|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1"                   |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1"                  |
| С    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |

TAB. 9 (Abmessungen der Anschlüsse Serie M - MP)

## 5.5.3 ABMESSUNGEN SERIE L (LP - LR)

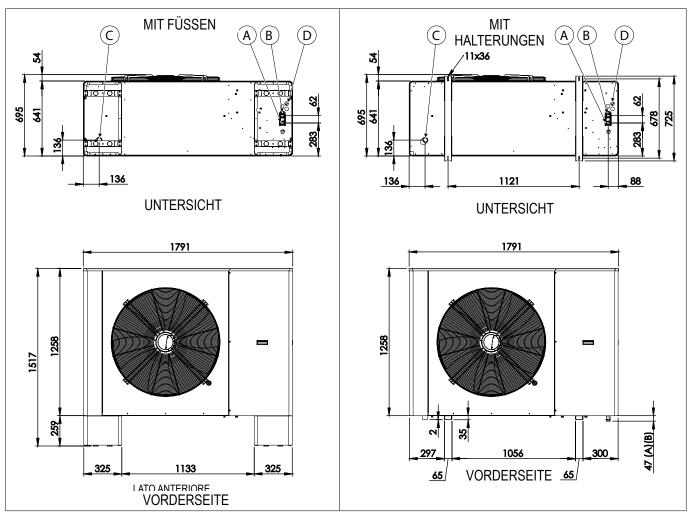


ABB. 4 (Abmessungen Serie L - LP - LR - mit Füßen und Halterungen)

| Bez. |   |  |  |  |
|------|---|--|--|--|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1"                   |  |  |  |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1"                  |  |  |  |
| С    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |  |  |  |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |  |  |  |

TAB. 10 (Abmessungen der Anschlüsse Serie L- LP - LR)

# 5.5.4 ABMESSUNGEN SERIE L Plus (LP Plus - LR Plus)

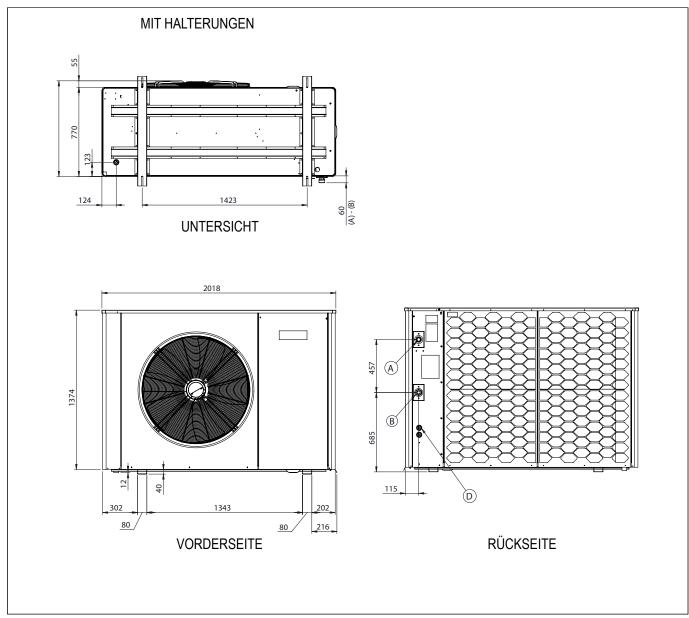
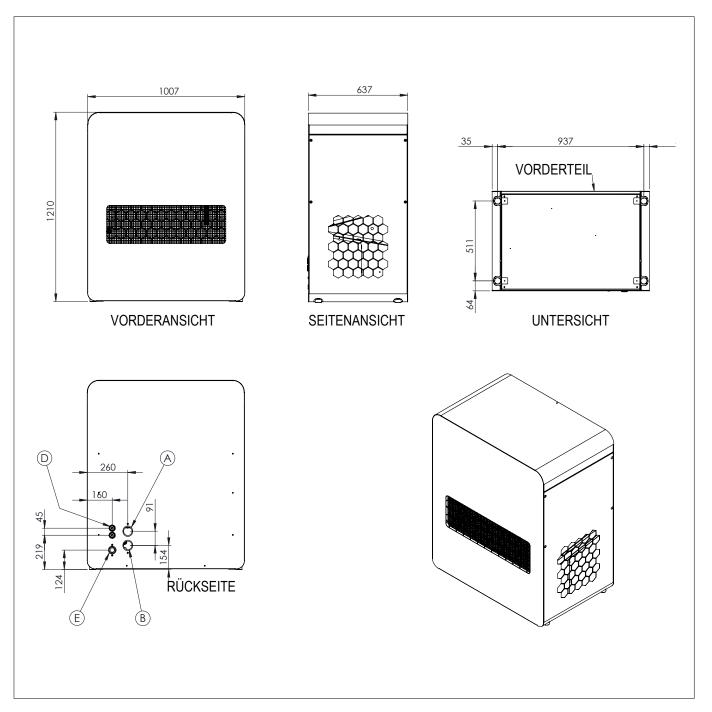


ABB. 5 (Abmessungen Serie L - LP Plus - LR Plus - mit Halterungen)

| Bez. |   |
|------|---|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1" 1/2               |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1" 1/2              |
| С    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |

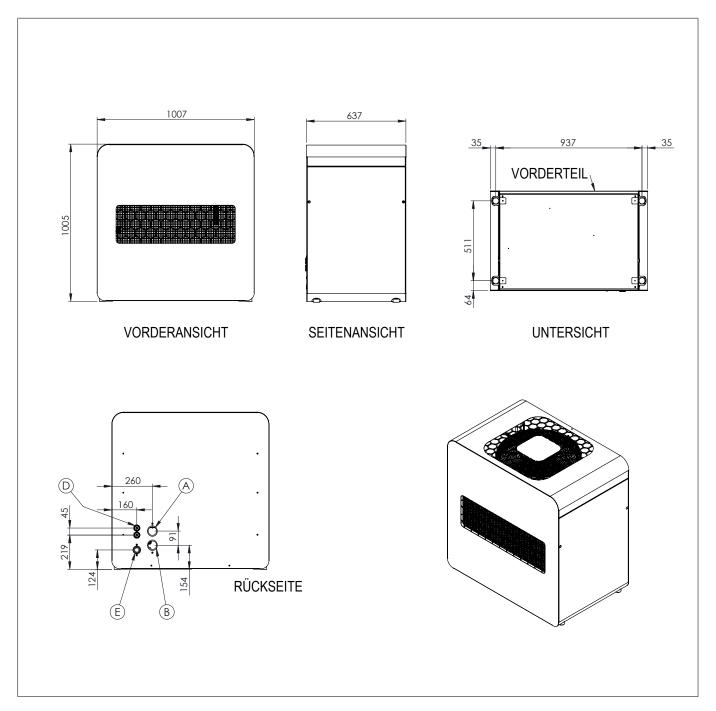
TAB. 11 (Abmessungen der Anschlüsse Serie L - LP Plus - LR Plus)

# 5.5.5 ABMESSUNGEN SERIE XS (XS - X) - HOHE VERSION



| Rif. |   |  |  |  |
|------|---|--|--|--|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1"                   |  |  |  |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1"                  |  |  |  |
| E    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |  |  |  |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |  |  |  |

## 5.5.6 ABMESSUNGEN SERIE XS (XS - X) - NIEDRIGE VERSION



| Rif. |   |  |  |  |
|------|---|--|--|--|
| Α    | Anschluss Wasserzulauf Fitting 1"                   |  |  |  |
| В    | Anschluss Wasserauslauf Fitting 1"                  |  |  |  |
| E    | Anschluss Kondensatabfluss Außendurchmesser ø 40 mm |  |  |  |
| D    | Elektrokabeldurchführung                            |  |  |  |

## 5.6 UMWÄLZPUMPEN

Die in der Tabelle angeführte Umwälzpumpe wird je nach Baureihe und Modell in die Maschine eingebaut.

| Serie   | Modell     | Typ der internen Umwälzpumpe  | Typ der externen Umwälzpumpe                            |  |  |  |
|---------|------------|-------------------------------|---|--|--|--|
|         | XS-7,5     |                               |   |  |  |  |
| XS      | XS-9       | Grundfos UPM4K 15-75 130 PWM  |   |  |  |  |
| 7.2     | X-7,5      | GIUIIUI0S 0FW4K 13-73 130 FWW |   |  |  |  |
|         | X-9        |                               |   |  |  |  |
|         | HRP-10     |                               |   |  |  |  |
| UDD     | HRP-12     | Grundfos UPM4XL 25-90         |   |  |  |  |
| HRP     | HRP-14     | GIUIIUIOS OF MAXL 23-90       |   |  |  |  |
|         | HRP-16     |                               |   |  |  |  |
|         | SP-8T      |                               |   |  |  |  |
| SP-T    | SP-10T     |                               | Wilo Para 25/8  |  |  |  |
|         | SP-12T     |                               | Grundfos UPM4XL 25-90                                   |  |  |  |
|         | SP-8       |                               |   |  |  |  |
| SP      | SP-10      |                               |   |  |  |  |
|         | SP-12      |                               |   |  |  |  |
|         | MP-14      | Grundfos UPM4XL 25-90         |   |  |  |  |
| MP      | MP-16      | Grandios of MAXE 25-90        |   |  |  |  |
| IVIP    | MP-18      |                               |   |  |  |  |
|         | MP-20      | Grundfos UPM4XL 25-90         | Wilo Para 25/9  |  |  |  |
|         | LP-22      | Grandios of MAXE 25-90        | Grundfos UPM4XL 25-90                                   |  |  |  |
|         | LP-26      |                               |   |  |  |  |
| LP      | LP-28      |                               |   |  |  |  |
|         | LP-32      | Grundfos UPM10XL 25-125 180   | Wilo Yonos Para HF 30/12<br>Grundfos UPM10XL 25-125 180 |  |  |  |
|         | LP-35      |                               |   |  |  |  |
| LP-Plus | LP Plus-35 |                               | Wilo Yonos Para HF 30/12                                |  |  |  |
| Lr-Flus | LP Plus-40 |                               | Grundfos UPM10XL 25-125 180                             |  |  |  |
| LR      | LR-35      | Wilo Yonos Para HF 30/12      | Wilo Yonos Para HF 30/12                                |  |  |  |
| LK      | LR-35 Cold |                               | Grundfos UPM10XL 25-125 180                             |  |  |  |
| LR Plus | LR-Plus-45 | Wilo Yonos Para HF 30/12      | Wilo Yonos Para HF 30/12                                |  |  |  |

TAB. 12 (Serie - Modello - Circolatori)



## 5.7 BETRIEBSGRENZEN UND TECHNISCHE DATEN

| Umwälzpumpe Wilo Para 25/8 ເ        | und Wilo Para R 25/8 |          |
|-------------------------------------|----------------------|----------|
| Versorgungsspannung                 | V GS                 | 230      |
| Versorgungsfrequenz                 | Hz                   | 50 / 60  |
| Energieeffizienz-Index              | EEI                  | ≤0,21    |
| MAX. absorbierte Leistung           | W                    | 75       |
| MAX. absorbierter Strom             | A                    | 0,66     |
| MAX. Förderhöhe                     | т                    | 8,4      |
| MIN. Eingangsdruck                  | bar                  | 0,5      |
| Umwälzpumpe Wilo Para 25/8 Plus (   | und Wilo Para R 25/8 | Plus     |
| Versorgungsspannung                 | V GS                 | 230      |
| Versorgungsfrequenz                 | Hz                   | 50 / 60  |
| Energieeffizienz-Index              | EEI                  | ≤0,21    |
| MAX. absorbierte Leistung           | W                    | 87       |
| MAX. absorbierter Strom             | Α                    | 0,8      |
| MAX. Förderhöhe                     | т                    | 8        |
| MIN. Eingangsdruck                  | bar                  | 0,5      |
| Umwälzpumpe Wilo Para 25/9 ı        | und Wilo Para R 25/9 |          |
| Versorgungsspannung                 | V GS                 | 230      |
| Versorgungsfrequenz                 | Hz                   | 50 / 60  |
| Energieeffizienz-Index              | EEI                  | ≤0,21    |
| MAX. absorbierte Leistung           | W                    | 87       |
| MAX. absorbierter Strom             | Α                    | 0,66     |
| MAX. Förderhöhe                     | т                    | 9        |
| MIN. Eingangsdruck                  | bar                  | 0,5      |
| Umwälzpumpe Wilo Para Maxo 25-180 ເ | und Wilo Para Maxo   | R 25-180 |
| Versorgungsspannung                 | V GS                 | 230      |
| Versorgungsfrequenz                 | Hz                   | 50 / 60  |
| Energieeffizienz-Index              | EEI                  | ≤0,2     |
| MAX. absorbierte Leistung           | W                    | 195      |
| MAX. absorbierter Strom             | А                    | 1,5      |
| MAX. Förderhöhe                     | т                    | 10,4     |
| MIN. Eingangsdruck                  | bar                  | 0,5      |

Fortsetzung

| Umwälzpumpe Wilo Yonos    | s Para HF 30/12  |         |
|---------------------------|------------------|---------|
| Versorgungsspannung       | V GS             | 230     |
| Versorgungsfrequenz       | Hz               | 50 / 60 |
| Energieeffizienz-Index    | EEI              | ≤ 0,23  |
| MAX. absorbierte Leistung | W                | 305     |
| MAX. absorbierter Strom   | А                | 1,33    |
| MAX. Förderhöhe           | т                | 11      |
| MIN. Eingangsdruck        | bar              | 0,5     |
| Umwälzpumpe Grundfos      | UPM4XL 25-90     |         |
| Versorgungsspannung       | V GS             | 230     |
| Versorgungsfrequenz       | Hz               | 50 / 60 |
| Energieeffizienz-Index    | EEI              | ≤ 0,20  |
| MAX. absorbierte Leistung | W                | 92      |
| MAX. absorbierter Strom   | Α                | 0,77    |
| MAX. Förderhöhe           | т                | 9,5     |
| MIN. Eingangsdruck        | bar              | 0,5     |
| Umwälzpumpe Grundfos U    | PMXL 25-125 180  |         |
| Versorgungsspannung       | V GS             | 230     |
| Versorgungsfrequenz       | Hz               | 50 / 60 |
| Energieeffizienz-Index    | EEI              | ≤ 0,23  |
| MAX. absorbierte Leistung | W                | 180     |
| MAX. absorbierter Strom   | Α                | 1,42    |
| MAX. Förderhöhe           | т                | 12,8    |
| MIN. Eingangsdruck        | bar              | 0,1     |
| Umwälzpumpe Grundfos UP   | M10XL 25-125 180 |         |
| Versorgungsspannung       | V GS             | 230     |
| Versorgungsfrequenz       | Hz               | 50 / 60 |
| Energieeffizienz-Index    | EEI              | ≤ 0,20  |
| MAX. absorbierte Leistung | W                | 100     |
| MAX. absorbierter Strom   | А                | 1,5     |
| MAX. Förderhöhe           | т                | 9,6     |
| MIN. Eingangsdruck        | bar              | 0,5     |

Fortsetzung

| Umwälzpumpe Grundfos UPM4K 15-75 130 PWM                  |           |           |             |  |  |  |
|---|-----------|-----------|-------------|--|--|--|
| Versorgungsspannung                                       | 230       |           |             |  |  |  |
| Versorgungsfrequenz                                       | 50 / 60   |           |             |  |  |  |
| Energieeffizienz-Index                                    |           | EEI       | ≤ 0,20      |  |  |  |
| MAX. absorbierte Leistung                                 |           | W         | 63          |  |  |  |
| MAX. absorbierter Strom                                   |           | А         | 0,57        |  |  |  |
| MAX. Förderhöhe   |           | т         | 7,5         |  |  |  |
| MIN. Eingangsdruck  |           | bar       | 0,5         |  |  |  |
| Produzierbare T   | emperatu  | ren       |             |  |  |  |
| Kühltemperatur MIN MAX.                                   |           | °C        | 5 - 25      |  |  |  |
|   | R290      | °C        | 10 - 65     |  |  |  |
| Heiztemperatur MIN MAX.                                   | R32       | °C        | 10 - 55     |  |  |  |
|   | R290      | °C        | 35 - 65     |  |  |  |
| Temperatur Brauchwarmwasser MIN MAX.                      | R32       | °C        | 35 - 55     |  |  |  |
|   | R290      | MPa / bar | 2,93 / 29,3 |  |  |  |
| Eingriff Sicherheitsdruckschalter mit Kältemittel         | R32       | MPa / bar | 4,25 / 42,5 |  |  |  |
| Empfohlene Werte  | für das W | asser     |             |  |  |  |
| Säuregehalt des Wassers                                   |           | PH        | 6÷8         |  |  |  |
| Elektrische Leitfähigkeit                                 |           | mV/cm     | <220 (25°)  |  |  |  |
| Chlorionen  |           | ррт       | <50         |  |  |  |
| Schwefelsäureionen  |           | ррт       | <50         |  |  |  |
| Eisen gesamt  |           | ррт       | <0,3        |  |  |  |
| Alkalität M   |           | ррт       | <50         |  |  |  |
| Gesamthärte   |           | ррт       | <50 (5° F)  |  |  |  |
| Schwefelionen   |           |           | Keine       |  |  |  |
| Ammoniakionen   | Keine     |           |             |  |  |  |
| Siliziumionen   | 30        |           |             |  |  |  |
| Umgebungsbedingungen                                      |           |           |             |  |  |  |
| Umgebungstemperatur MIN. / MAX. (mit Kältemittel R290) °C |           |           | -22 ÷ 46    |  |  |  |
| Umgebungstemperatur MIN. / MAX. (mit Kältemittel R32)     | -25 ÷ 46  |           |             |  |  |  |
| Relative Luftfeuchtigkeit MAX.                            |           |           | 90          |  |  |  |
| Meereshöhe MAX.   | m.ü.M.    | 2000      |             |  |  |  |

TAB. 13 (Betriebsgrenzen und technische Daten)

# 5.8 SCHWELLENWERT MIN. DURCHSATZ

In TAB. 14 ist der MIN. Fluss und die folgliche Fehlerschwelle für jedes Monoblock-Wärmepumpenmodell angegeben.

|         |            | Durchflussmesser                     |   |  |       |
|---------|------------|--------------------------------------|---|--|-------|
| Serie   | Modell     | Alarmschwellenbereich<br>(Liter/min) | Empfohlene<br>Mindestdurchflussmenge<br>(Liter/min) | Nenndurchflussmenge<br>A7/W35 DT=SK<br>(Liter/min) | Wert  |
|         | XS-7,5     | 18                                   | 21,5  | 21,5   |       |
|         | XS-9       | 18                                   | 21,5  | 25,8   | DN20  |
| XS      | X-7,5      | 18                                   | 21,5  | 21,5   |       |
|         | X-9        | 18                                   | 21,5  | 25,8   |       |
|         | HRP-10     | 25                                   | 30  | 29   |       |
|         | HRP-12     | 25                                   | 30  | 34   |       |
| HRP     | HRP-14     | 25                                   | 30  | 40   |       |
|         | HRP-16     | 25                                   | 30  | 46   |       |
|         | SP-8T      | 25                                   | 30  | 23   |       |
| SP-T    | SP-10T     | 25                                   | 30  | 29   |       |
|         | SP-12T     | 25                                   | 30  | 34   |       |
|         | SP-8       | 25                                   | 30  | 23   |       |
| SP      | SP-10      | 25                                   | 30  | 29   |       |
|         | SP-12      | 25                                   | 30  | 34   |       |
|         | MP-14      | 25                                   | 35  | 40   |       |
| мо      | MP-16      | 25                                   | 40  | 46   |       |
| MP      | MP-18      | 30                                   | 45  | 52   |       |
|         | MP-20      | 30                                   | 50  | 57   | DN25  |
|         | LP-22      | 34                                   | 54  | 63   | DINZO |
|         | LP-26      | 34                                   | 57  | 75   |       |
| LP      | LP-28      | 46                                   | 70  | 80   |       |
|         | LP-32      | 50                                   | 75  | 92   |       |
|         | LP-35      | 54                                   | 80  | 100  |       |
| I D Di  | LP Plus-35 | 70                                   | 90  | 100  |       |
| LP-Plus | LP Plus-40 | 70                                   | 100   | 115  |       |
| חו      | LR-35      | 54                                   | 80  | 100  |       |
| LR      | LR-35 Cold | 54                                   | 80  | 100  |       |
| LR Plus | LR Plus-45 | 70                                   | 100   | 129  |       |

TAB. 14 (Schwellenwert MIN. Durchsatz)



## 5.9 ZULÄSSIGER BETRIEBSBEREICH

## 5.9.1 HEIZ- UND KÜHLMODUS SERIE SP-T

Für die Modelle SP-8T - SP-10T - SP-12T

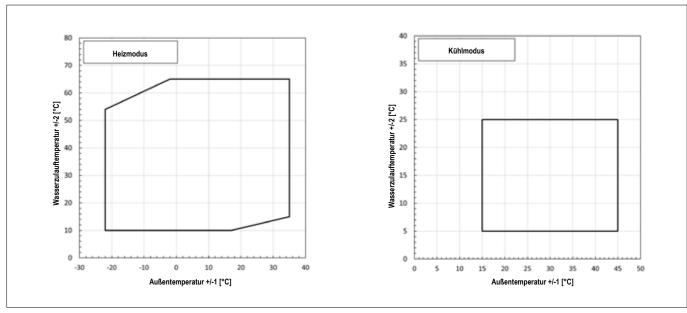


ABB. 6 (Heiz- und Kühlmodus Serie SP-T)

#### 5.9.2 HEIZ- UND KÜHLMODUS SERIE MP- LP

#### Für die Modelle MP-18 - MP-20 - LP-22

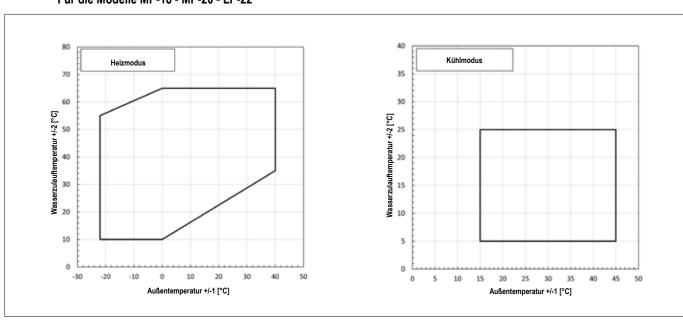


ABB. 7 (Heiz- und Kühlmodus Serie MP- LP)

# 5.9.3 HEIZ- UND KÜHLMODUS SERIE SP - MP - LP - LP PLUS

#### Für die Modelle SP-8 - SP-10 - SP-12 - MP-14 - MP-16 - LP-26 - LP Plus-28 - LP Plus-32 - LP Plus-35 - LP Plus-40

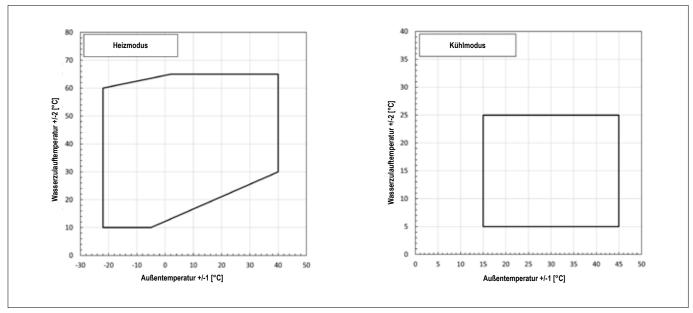


ABB. 8 (Heiz- und Kühlmodus Serie SP - MP - LP - LP Plus)

## 5.9.4 HEIZ- UND KÜHLMODUS SERIE LR - LR PLUS

#### Für die Modelle LR-35 - LR Plus-45

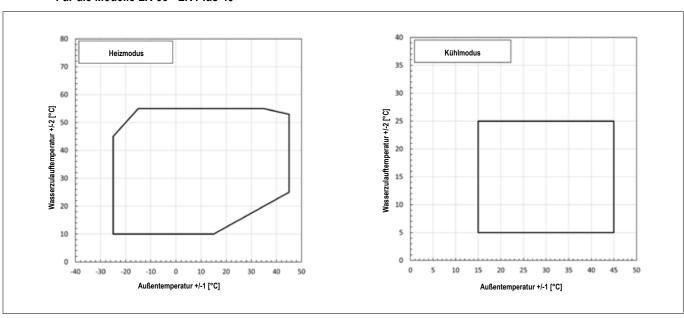
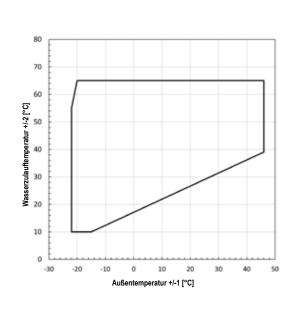
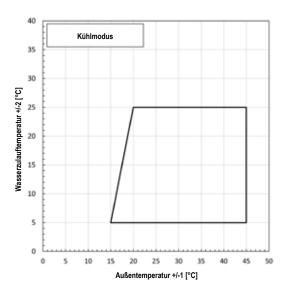


ABB. 9 (Heiz- und Kühlmodus Serie LR - LR Plus)

# 5.9.5 HEIZ- UND KÜHLMODUS SERIE XS - X

Per modelli XS-7,5 - XS-9 - X-7,5 - X-9





## 5.10 TYPISCHEN KURVEN DER UMWÄLZPUMPEN

#### 5.10.1 UMWÄLZPUMPE TYP WILO PARA 25/8 UND WILO PARA R 25/8

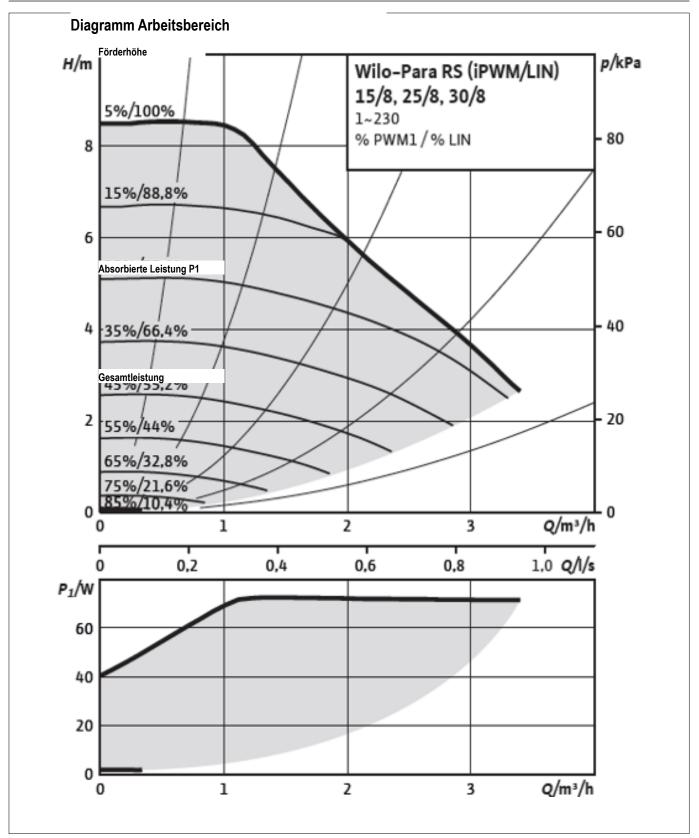


ABB. 10 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/8 und Wilo Para R 25/8)



## 5.10.2 UMWÄLZPUMPE TYP WILO PARA 25/8 PLUS UND WILO PARA R 25/8 PLUS

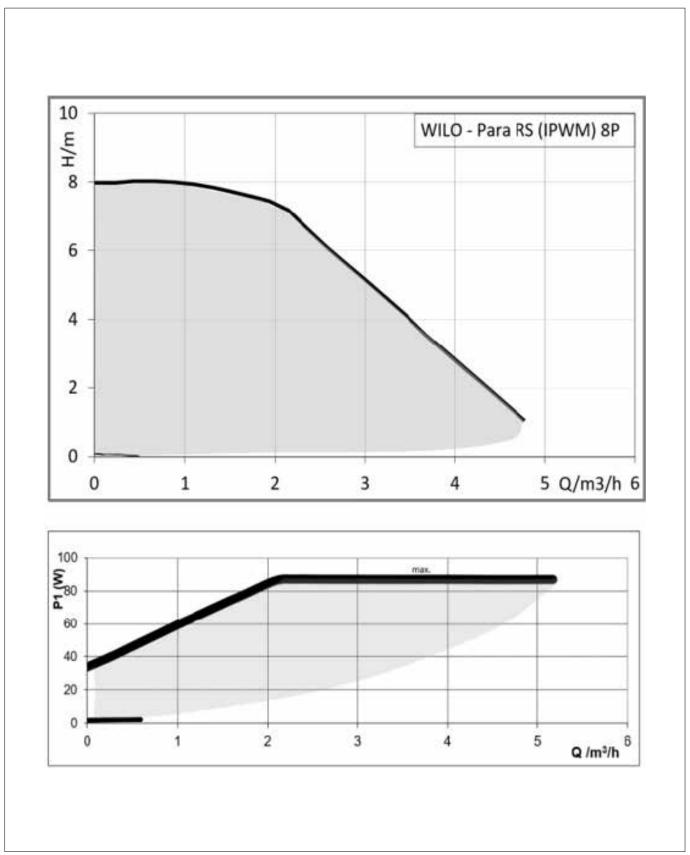


ABB. 11 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/8 Plus und Wilo Para R 25/8 Plus)

#### 5.10.3 UMWÄLZPUMPE TYP WILO PARA 25/9 UND WILO PARA R 25/9

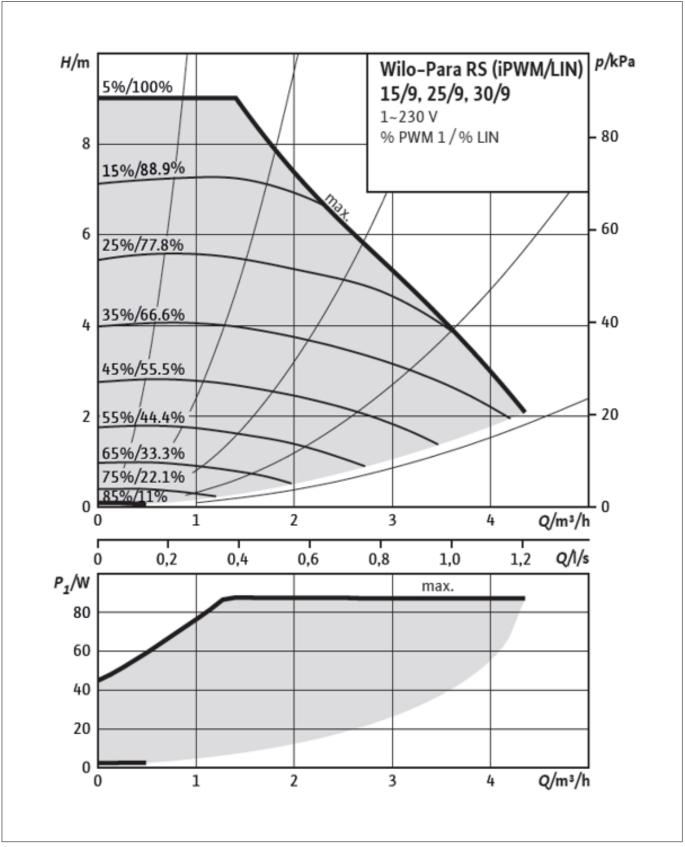


ABB. 12 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Wilo Para 25/9 e Wilo Para R 25/9)



# 5.10.4 UMWÄLZPUMPE TYP WILO YONOS PARA HF 30/12

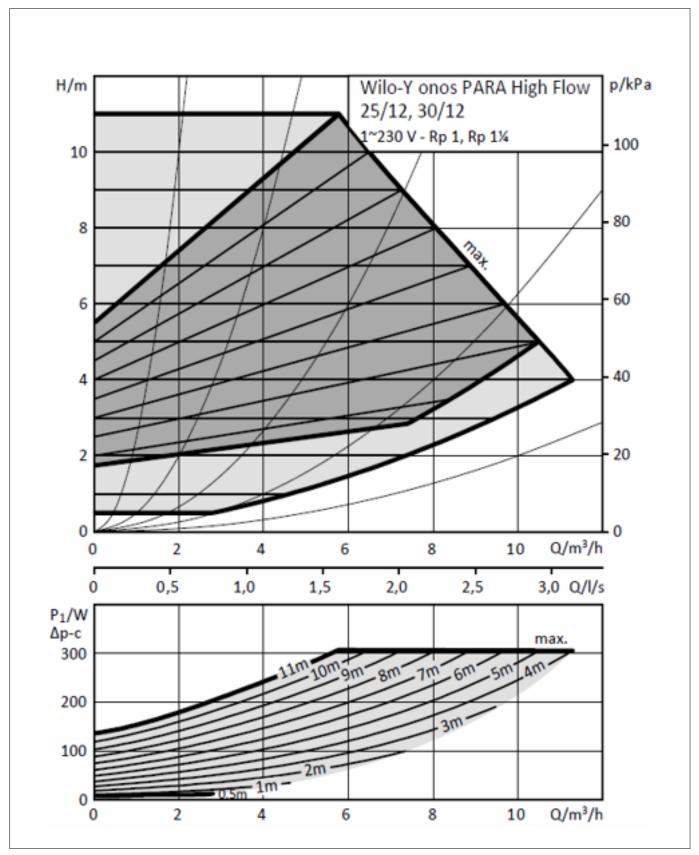


ABB. 13 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Wilo Yonos Para HF 30/12)

# 5.10.5 UMWÄLZPUMPE TYP GRUNDFOS UPM4XL 25-90

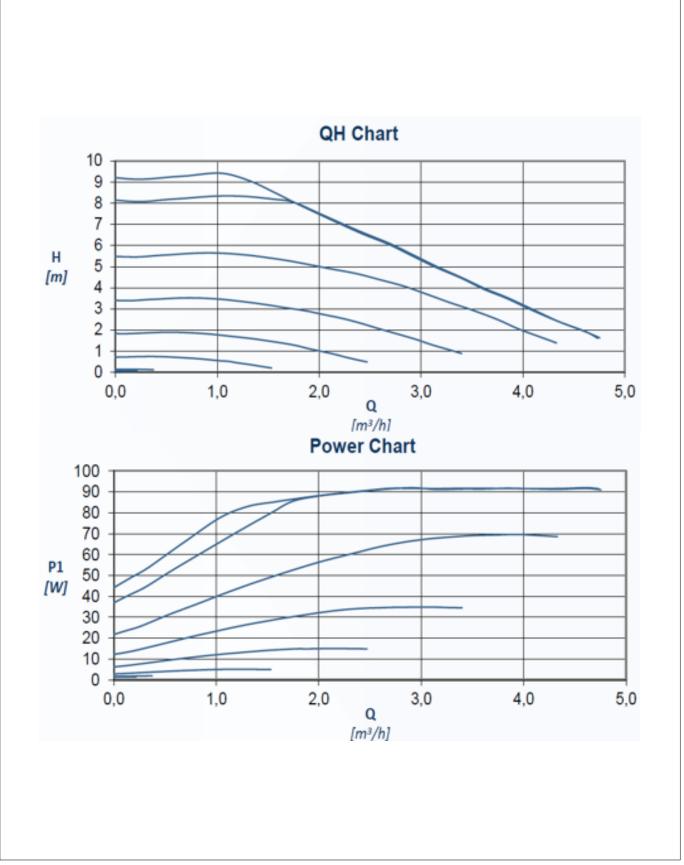


ABB. 14 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Grundfos UPM4XL 25-90)



# 5.10.6 UMWÄLZPUMPE TYP GRUNDFOS UPMXL 25-125 180

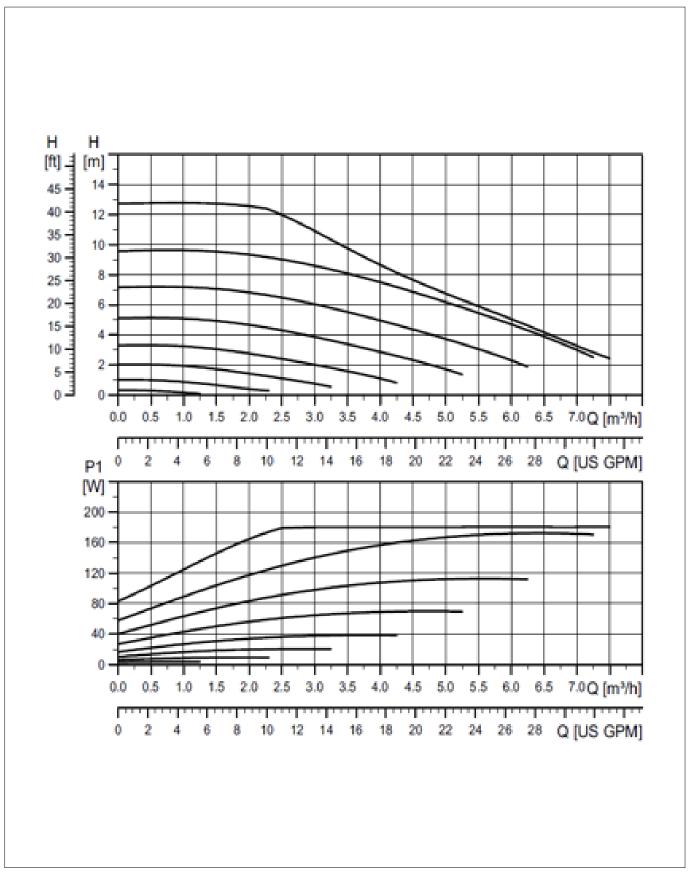


ABB. 15 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Grundfos UPMXL 25-125 180)

# 5.10.7 UMWÄLZPUMPE TYP GRUNDFOS UPM10XL 25-125 180

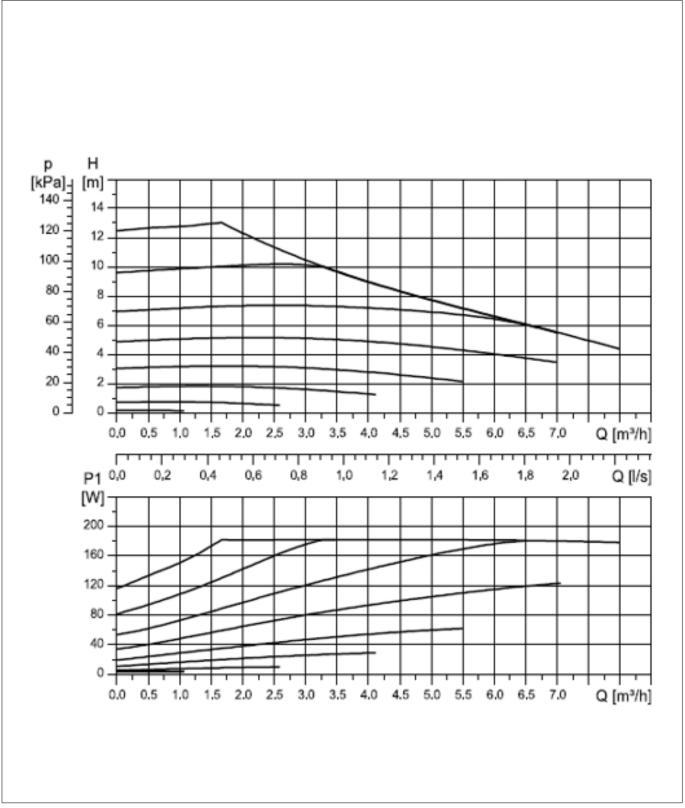
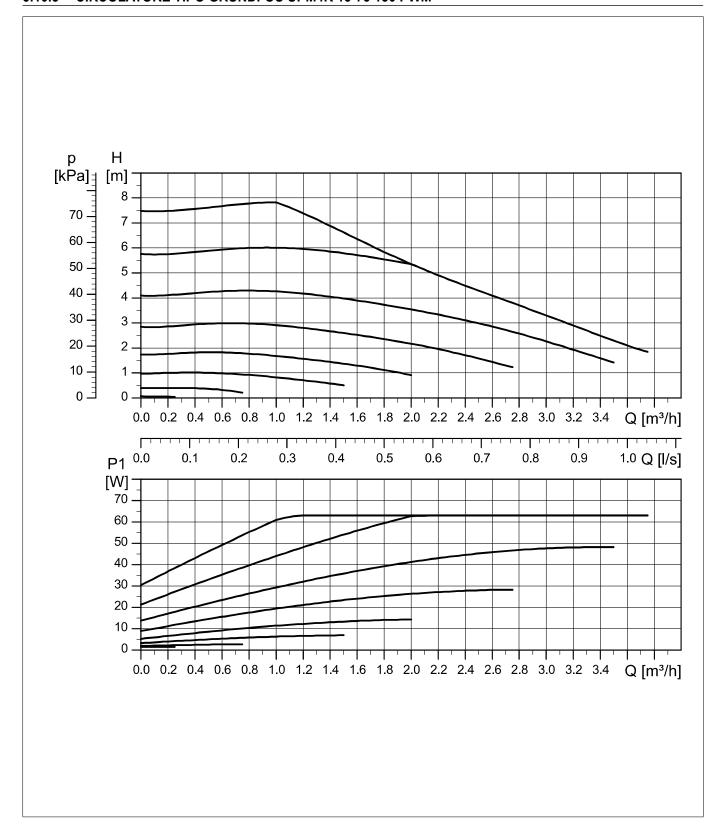


ABB. 16 (Kurven und Merkmale der Umwälzpumpe Typ Grundfos UPM10XL 25-125 180)

# 5.10.8 CIRCOLATORE TIPO GRUNDFOS UPM4K 15-75 130 PWM



# 5.10.9 RESTLICHE FÖRDERHÖHE

Die für den Wasserkreis verfügbare restliche Förderhöhe entspricht der Förderhöhe der Umwälzpumpe, die entsprechend um die Druckverluste in dem von den Maschinenkomponenten betroffenen Abschnitt des Wasserkreises verringert wird.

Das folgende Diagramm zeigt die Gesamtdruckverluste der folgenden Komponenten für die verschiedenen Modelle:

- Plattenwärmetauscher
- Entlüfter
- Durchflussmesser

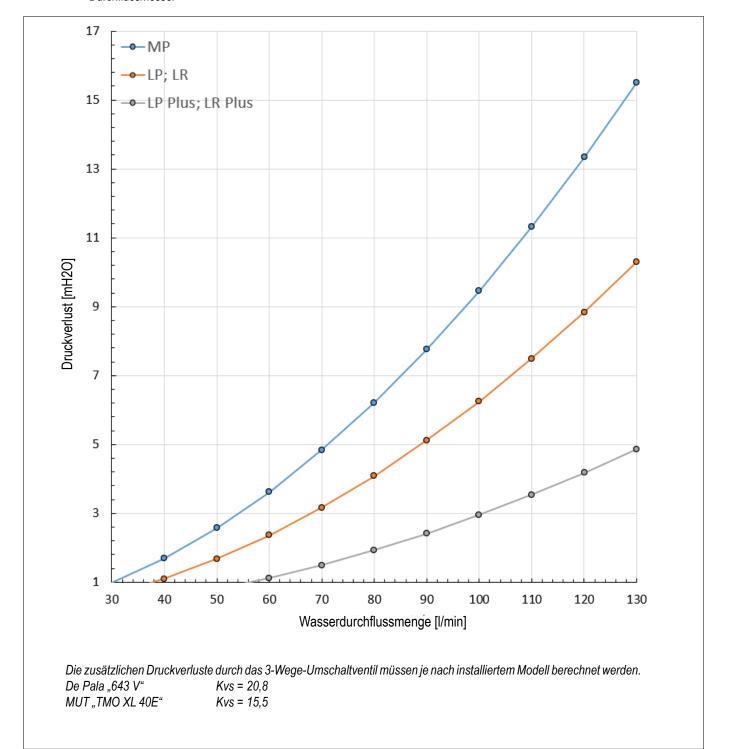


ABB. 17 (Restliche Förderhöhe)

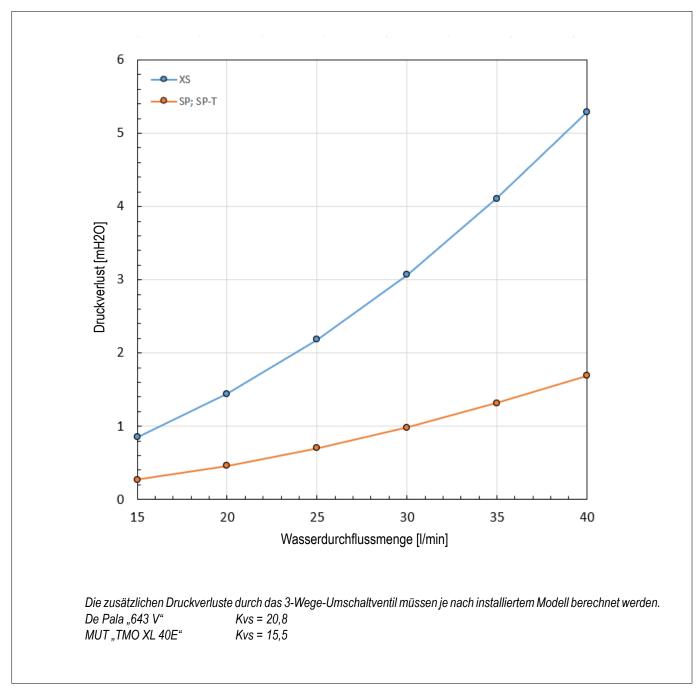


ABB. 18 (Perdite di carico modelli XS, SP e SP-T)

#### 5.11 **BETRIEBSART**

Die Wärmepumpe kann in zwei Betriebsarten arbeiten, die durch Umschalten des 4-Wege-Ventils realisiert werden können: wie unten dargestellt, sind diese Betriebsarten Heizen und Kühlen/Entfrosten.

Es ist auch möglich, ein spezielles Brauchwasser-Verwaltungsmodul einzusetzen, das aus Relais, Temperatursensoren und einem 3-Wege-Ventil besteht. Mit diesem System ist die Pumpe in der Lage, die Warmwasserbereitung sowohl im Sommer als auch im Winter im Prioritätsmodus zu steuern.

#### 5.11.1 **HEIZEN**

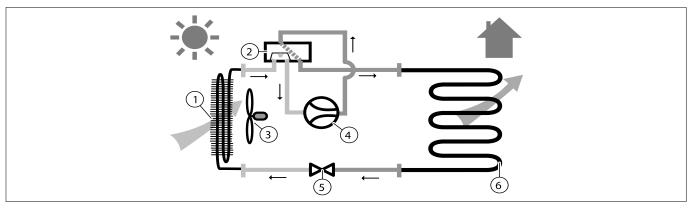


ABB. 19 (Heizmodus)

| Bez. |               | Bez. |                                  |
|------|---------------|------|----------------------------------|
| 1    | Verdampfer    | 4    | KOMPRESSOR                       |
| 2    | 4-Wege-Ventil | 5    | Elektronisches Ausdehnungsventil |
| 3    | Ventilator    | 6    | Plattenwärmetauscher             |

TAB. 15 (Komponenten für den Heizmodus)

#### 5.11.2 KÜHLEN ODER ENTFROSTEN

Betriebshandbuch (Übersetzung des Originalhandbuchs)

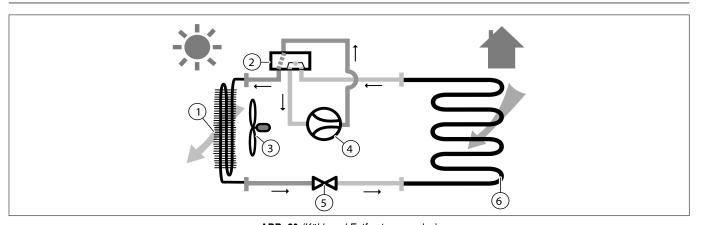


ABB. 20 (Kühl- und Entfrostungsmodus)

| Bez. |               | Bez. |                                  |
|------|---------------|------|----------------------------------|
| 1    | Verdampfer    | 4    | KOMPRESSOR                       |
| 2    | 4-Wege-Ventil | 5    | Elektronisches Ausdehnungsventil |
| 3    | Ventilator    | 6    | Plattenwärmetauscher             |

**TAB. 16** (Komponenten für Kühl- oder Entfrostungsmodus)



# 5.12 STRUKTUR DES SYSTEMS MIT WÄRMEPUMPE

Das System mit Wärmepumpe setzt sich auf folgenden Komponenten zusammen:

- 1) MONOBLOCK-WÄRMEPUMPE
- 2) Eine Fernsteuerung
- 3) Optionale Wasserkomponenten, die beim Hersteller angefragt werden können:
- · ein Heizwiderstand für den Kondensatablauf
- ein 3-Wege-Ventil zur kombinierten Verwaltung der Anlage und des Brauchwarmwassers
- Gitterfilter
- · Schaltrelais für Betrieb mit Integrationskessel



#### **INFORMATION**

DIE STEUERUNG DER MASCHINE ERFOLGT ÜBER EINE FERNSTEUERUNG.

### 5.13 STROMVERSORGUNGSQUELLEN

Die Maschine wird durch folgende Stromquellen versorgt:

AUSSEN: Dreiphasiger Strom 230 V - 50 Hz (1 Ph) oder 400 V - 50 Hz (3 Ph)

#### 5.14 AUSGABE

#### 5.14.1 LUFTSCHALL

Der A-bewertete Emissionsschalldruckpegel an Arbeitsplätzen (LpA) überschreitet nicht <70 dB(A)

# 5.15 VERWENDETE PRODUKTE

Das in der Maschine verwendete Produkt ist ein Kältemittelgas R32 GWP 675 oder R290 GWP 3 (GWP = Global Warming Potential).



### **MARNUNG**

ES IST PFLICHT, DASS DIE AUTORISIERTEN BEDIENER ALLE TEILE DER ENTSPRECHENDEN SICHERHEITSDATENBLÄTTER DER HERSTELLER GELESEN UND VERSTANDEN HABEN.

ALLE TÄTIGKEITEN, DIE EIN ÖFFNEN DES GERÄTES ERFORDERN, DÜRFEN NUR VON QUALIFIZIERTEN PERSONEN DURCHGEFÜHRT WERDEN, DIE MIT DEN BESONDEREN EIGENSCHAFTEN UND GEFAHREN DES KÄLTEMITTELS R290 VERTRAUT SIND.



#### **▲** GEFAHR

DIESES PRODUKT ENTHÄLT FLUORIERTE TREIBHAUSGASE, DIE IM KYOTO-PROTOKOLL AUFGEFÜHRT SIND.

LASSEN SIE DIESE GASE NICHT IN DIE ATMOSPHÄRE ENTWEICHEN. DAS KÄLTEMITTEL IST LEICHT ENTFLAMMBAR, SICHERHEITSGRUPPE A3 NACH ISO 817 UND ANSI/ASHRAE 34.



# 5.16 BEZEICHNUNG DER HAUPTKOMPONENTEN

# 5.16.1 BEZEICHNUNG DER HAUPTKOMPONENTEN (BEISPIEL MODELL SP-8T)

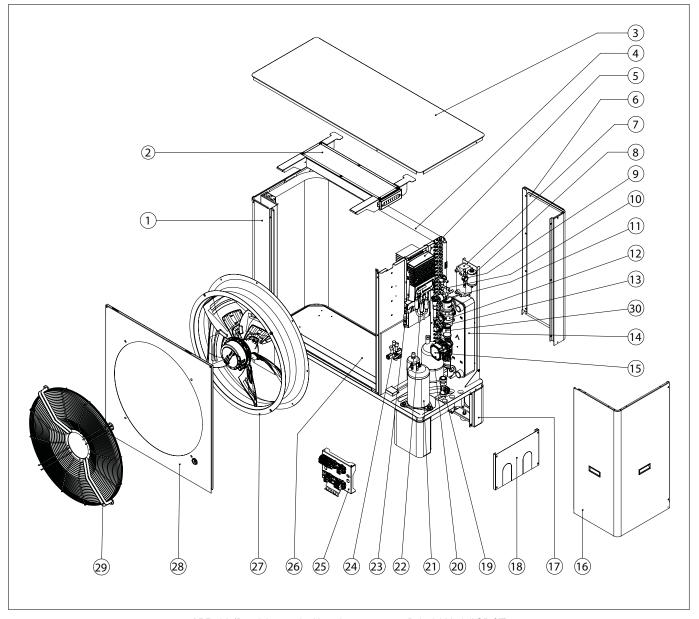


ABB. 21 (Bezeichnung der Hauptkomponenten - Beispiel Modell SP-8T)

| Bez. | Bezeichnung                                    | Hauptfunktionen   |
|------|--|---|
| 1    | Rahmen   | Enthält die Komponenten   |
| 2    | Elektrischer Hauptschaltkasten (zur Steuerung) | Enthält die elektrischen Komponenten zur Steuerung der Maschine                           |
| 3    | Obere Platte                                   | Schützt die inneren Komponenten   |
| 4    | Verdampfer                                     | Ermöglicht den thermischen Austausch zwischen Außenluft und Kältemittelgas (Gaskreislauf) |
| 5    | Inverter                                       | Ermöglicht die Modulation der Drehzahl der Maschine                                       |

Fortsetzung



| Bez. | Bezeichnung   | Hauptfunktionen   |  |
|------|---|---|--|
| 6    | Hintere Platte  | Schützt die inneren Komponenten   |  |
| 7    | Economiser  | Verbessert die Effizienz des Kühlkreises  |  |
| 8    | Trocknungsfilter                                      | Absorbiert Feuchtigkeit und filtert Säuren und feste Verunreinigungen aus dem Kältemittelgas                                    |  |
| 9    | Füllstandanzeige                                      | Zeigt die Luftfeuchtigkeit hinter dem Trocknungsfilter an (Eingang des elektronischen Ausdehnungsventils)                       |  |
| 10   | Elektronisches Ausdehnungsventil                      | Führt eine Laminierung (Druckreduzierung) des Kältemittelgases durch  |  |
| 11   | Entlüftungsventil                                     | Entlüftung von Luft oder Kältemittelgas, falls im Wasser vorhanden (Wasserkreislauf)  |  |
| 12   | Entlüfter   | Entzieht Luft und/oder Kältemittelgas dem Wasser (Wasserkreislauf)  |  |
| 13   | Sicherheitsventil                                     | Schützt den Wasserkreislauf vor Überdrücken. Kalibriert auf 2,5 bar   |  |
| 14   | Plattenwärmetauscher                                  | Ermöglicht den Wärmeaustausch zwischen Kältemittelgas/Wasser (Wasserkreislauf)  |  |
| 15   | Umwälzpumpe<br>(sofern innen)                         | Pumpt das Wasser (Wasserkreislauf)  |  |
| 16   | Seitenplatte  | Schützt die inneren Komponenten   |  |
| 17   | Füße (sofern vorhanden)                               | Abstützung der Maschine   |  |
| 18   | Fußabschlussplatte                                    | Schützt die inneren Komponenten der Füße  |  |
| 19   | Durchflussmesser                                      | Misst den Wasserdurchsatz (Wasserkreislauf)   |  |
| 20   | Flüssigkeitsempfänger                                 | Gleicht die Ladungsdifferenz zwischen Kältemaschinen- und Wärmepumpenbetrieb aus  |  |
| 21   | KOMPRESSOR  | Verdichtet das Gas, damit es in den Gaskreislauf fließen kann   |  |
| 22   | Rückschlagklappen                                     | Zwingt das Gas, einen bestimmten Weg zu nehmen  |  |
| 23   | Druckschalter   | Kalibrierung mit Kältemittel R290: 29,3 bar, mit Kältemittel R32: 39,5 bar  |  |
| 24   | 4-Wege-Ventil   | Ermöglicht die Umkehrung des Kältemittel-Gasstroms, um von Sommerbetrieb (Kühlen) auf Winterbetrieb (Heizen) umzuschalten       |  |
| 25   | Sekundärer elektrischer<br>Schaltschrank (Versorgung) | Enthält die elektrischen Komponenten für die Versorgung des<br>Hauptschaltschranks  |  |
| 26   | Basis   | Stützt die Komponenten  |  |
| 27   | Ventilator  | Fördert Außenluft, um einen Luft/Gas-Austausch des Kältemittels am Verdampfer zu ermöglichen                                    |  |
| 28   | Ventilatorplatte                                      | Ermöglicht die Befestigung des Ventilators  |  |
| 29   | Ventilatorgitter                                      | Schützt den Ventilator vor ungewollten Kontakt  |  |
| 30   | Flüssigkeitsabscheider                                | Sammelt die aus dem Verdampfer austretende Flüssigkeit, damit sie nicht in die Ansaugung des Kompressors (Gaskreislauf) gelangt |  |

TAB. 17 (Bezeichnung der Hauptkomponenten - Beispiel Modell SP-8T)

# 5.16.2 BEZEICHNUNG DER HAUPTKOMPONENTEN (BEISPIEL MODELL XS HIGH-VERSION)

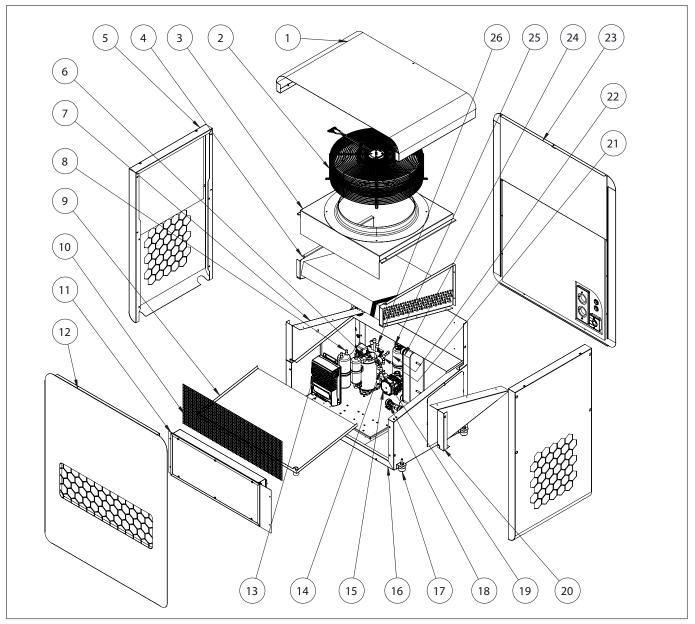


ABB. 22 (Bezeichnung der Hauptkomponenten – Beispiel Modell XS High-Version)

| Ref. | Bezeichnung             | Wichtigste Funktionen   |  |
|------|-------------------------|---|--|
| 1    | Obere Abdeckung         | Schützt innere Komponenten  |  |
| 2    | Lüfter mit Schutzgitter | Fördert Außenluft, um den Austausch von Luft und Kältemittelgas zum Verdampfer zu ermöglichen Schützt den Lüfter vor unbeabsichtigtem Kontakt |  |
| 3    | Lüfterauflage           | Ermöglicht die Befestigung des Lüfters  |  |
| 4    | Verdampfer              | Ermöglicht den Wärmeaustausch zwischen Außenluft und Kältemittelgas (Gaskreislauf)  |  |
| 5    | Seitenplatte            | Schützt innere Komponenten  |  |

weiter auf der nächsten Seite

| Ref. | Bezeichnung                     | Wichtigste Funktionen   |  |
|------|---------------------------------|---|--|
| 6    | Kompressor                      | Komprimiert das Gas, damit es im Gaskreislauf fließen kann  |  |
| 7    | Batterie-Trägerplatte           | Stützt den Verdampfer und bildet die Ansaugkammer   |  |
| 8    | Flüssigkeitsabscheider          | Sammelt die aus dem Verdampfer austretende Flüssigkeit, damit sie nicht in die Ansaugung des Kompressors (Gaskreislauf) gelangt |  |
| 9    | Kondensatwanne                  | Lässt Kondensat aus dem Verdampfer ab   |  |
| 10   | Schutzgitter                    | Schützt den Ansaugraum vor Fremdkörpern, die den Verdampfer verstopfen könnten  |  |
| 11   | Schaltschrank                   | Enthält elektrische Komponenten für die Maschinensteuerung  |  |
| 12   | Frontplatte                     | Schützt innere Komponenten  |  |
| 13   | Wechselrichter                  | Ermöglicht die Modulation der Maschinendrehzahl   |  |
| 14   | Druckschalter                   | Kalibrierung mit Kältemittel R290: 29,3 bar   |  |
| 15   | Umwälzpumpe (falls intern)      | Wasserpumpe (Hydraulikkreislauf)  |  |
| 16   | Grundplatte                     | Trägt die Komponenten   |  |
| 17   | Einstellbarer Fuß               | Trägt und nivelliert die Maschine   |  |
| 18   | Durchflussmesser                | Misst die Wasserdurchflussmenge (hydraulischer Kreislauf)   |  |
| 19   | Filtertrockner                  | Absorbiert Feuchtigkeit und filtert Säuren und feste Verunreinigungen aus dem Kältemittelgas                                    |  |
| 20   | Batterie-Trägerplatte           | Trägt den Verdampfer  |  |
| 21   | Elektronisches Expansionsventil | Führt die Laminierung (Druckreduzierung) des Kältemittelgases durch   |  |
| 22   | Flüssigkeitssammler             | Gleicht die Ladungsdifferenz zwischen Kältemaschinen- und Wärmepumpenbetrieb aus  |  |
| 23   | Hintere Verschlussplatte        | Schützt innere Komponenten  |  |
| 24   | Plattenwärmetauscher            | Ermöglicht den Wärmeaustausch zwischen Kältemittelgas und Wasser (Hydraulikkreislauf)   |  |
| 25   | Entlüftungsventil               | Lässt Luft oder Kältemittelgas ab, die/das im Wasser eventuell vorhanden ist (Hydraulikkreislauf)                               |  |
| 26   | 4-Wege-Ventil                   | Ermöglicht die Umkehrung des Kältemittelgasflusses, um von Sommerbetrieb (Kühlen) auf Winterbetrieb (Heizen) umzuschalten       |  |

**TAB. 18** (Bezeichnung der Hauptkomponenten – Beispiel Modell XS High-Version)

### 5.17 FERNSTEUERUNG HCC

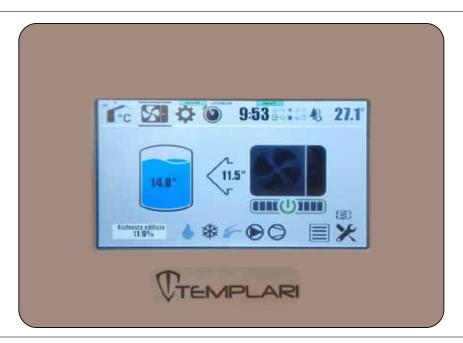


ABB. 23 (Fernsteuerung HCC)



# **⚠ WARNUNG**

ZUR VERWENDUNG UND BEDIENUNG DER HCC-FERNBEDIENUNG IST UNBEDINGT DIE BEIGEFÜGTE TECHNISCHE DOKUMENTATION ZU BEACHTEN.

# 5.18 OPTIONALE KOMPONENTEN

Auf Anfrage werden geliefert:

- · Vibrationsdämpfende Halterung zur Befestigung am Boden
- · Vibrationsschutz für Rohre
- · Heizwiderstand für den Kondensatablauf
- Befestigungshalterungen (wenn keine Füße vorhanden sind)



# 6 TRENNENDE UND NICHTTRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNGEN

# 6.1 BEZEICHNUNG UND FUNKTIONEN

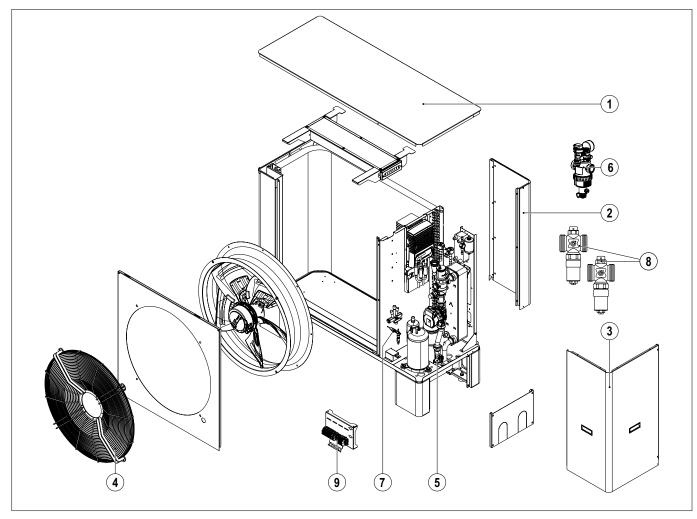


ABB. 24 (Trennende und nichttrennende Schutzeinrichtungen)

| Bez. | Bezeichnung                               | Merkmale  |
|------|---|---|
| 1    | Obere Platte                              | Profiliertes Blech, das mit Schrauben am Rahmen befestigt ist                     |
| 2    | Hintere Platte                            | Profiliertes Blech, das mit Schrauben am Rahmen befestigt ist                     |
| 3    | Seitenplatte                              | Schützt die inneren Komponenten   |
| 4    | Ventilatorgitter                          | Stahldrahtgitter Ø 3 mm, Abstand 10 mm  |
| 5    | Durchflussmesser                          | Hersteller HUBA Control AG zur Erfassung des MINFlusses (s. TAB. 14)              |
| 6    | Magnetischer Schlammabscheider (optional) | Schützt die Umwälzpumpe vor Magnetit und den Wasserkreislauf vor Verunreinigungen |
| 7    | Druckschalter                             | Kalibrierung mit Kältemittel R290: 29,3 bar, mit Kältemittel R32: 39,5 bar        |
| 8    | Frostschutzventil (Nr. 2)                 | Optional, außerhalb der Maschine Caleffi. Öffnet bei 3 °C und schließt bei 4 °C   |
| 9    | Sicherungen                               | 5x20 F Std 4. 250 V   |

**TAB. 19** (*Trennende und nichttrennende Schutzeinrichtungen*)

www.templari.com

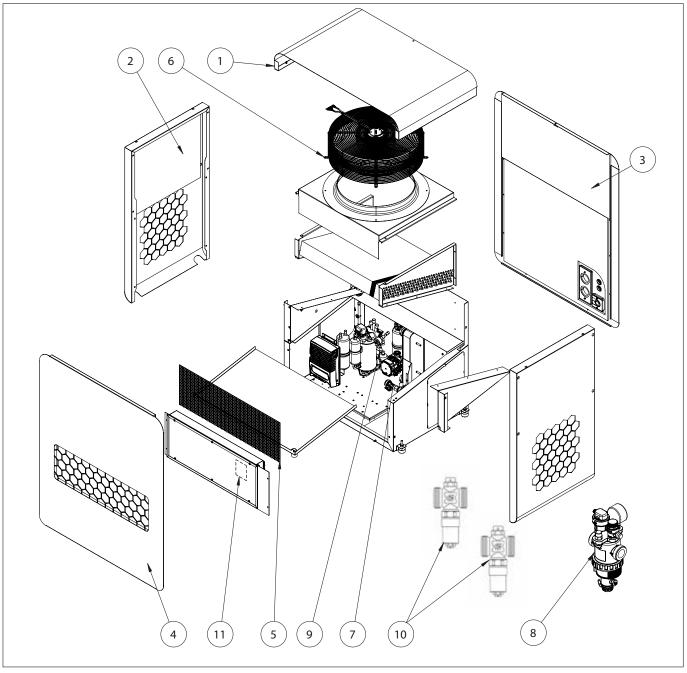


ABB. 25 (Schutzvorrichtungen XS High- und Low-Version)

| Ref. | Bezeichnung              | Eigenschaften  |
|------|--------------------------|--|
| 1    | Obere Abdeckung          | Das mit Schrauben am Rahmen befestigte Formblech schützt die inneren Komponenten |
| 2    | Seitenplatte             | Das mit Schrauben am Rahmen befestigte Formblech schützt die inneren Komponenten |
| 3    | Hintere Verschlussplatte | Das mit Schrauben am Rahmen befestigte Formblech schützt die inneren Komponenten |
| 4    | Frontplatte              | Das mit Schrauben am Rahmen befestigte Formblech schützt die inneren Komponenten |

continua

www.templari.com

| Ref. | Bezeichnung                                    | Eigenschaften  |
|------|--|--|
| 5    | Frontschutzgitter                              | Quadratmasche Ø 1 mm, Maschenweite 10 mm   |
| 6    | Lüftergitter                                   | Stahldrahtgewebe Ø 3 mm, Maschenweite 10 mm  |
| 7    | Durchflussmesser                               | Hersteller HUBA Control AG, misst den MIN. Durchfluss (siehe TAB. 14)                      |
| 8    | Magnetischer Schlammabscheider (optional)      | Schützt die Umwälzpumpe vor Magnetit und das Hydrauliksystem vor Verunreinigungen          |
| 9    | Druckschalter                                  | Kalibrierung mit Kältemittel R290: 29,3 bar, mit Kältemittel R32: 42,8 bar                 |
| 10   | Frostschutzventil (Nr. 2)                      | Optional, außerhalb der Maschine. Caleffi, öffnet sich bei 3 °C und schließt sich bei 4 °C |
| 11   | Sicherungen (im Inneren des<br>Schaltschranks) | 5x20 Standardsicherungen 4 A 250 V   |

TAB. 20 (Schutzvorrichtungen)



#### **▲ GEFAHR**

ES IST VERBOTEN, DIE AN DER MASCHINE INSTALLIERTEN TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN ZU NEUTRALISIEREN, ZU MANIPULIEREN, ZU VERÄNDERN ODER ZU UMGEHEN.

ES IST VERBOTEN, DIE TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN DER MASCHINE DURCH NICHT ORIGINALE ERSATZTEILE ZU ERSETZEN.



#### **⚠ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE ORDNUNGSGEMÄSSE FUNKTION ALLER TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN REGELMÄSSIG ZU ÜBERPRÜFEN.

Trennenden UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN MÜSSEN BEI STÖRUNG ODER BESCHÄDIGUNG AUSGETAUSCHT WERDEN.



#### **INFORMATION**

DIE ART UND WEISE ORIGINALE ERSATZTEILE FÜR TRENNENDE UND NICHTTRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNGEN ZU BESTELLEN, SIND IN KAP. 18 ANGEFÜHRT.



### 7 SICHERHEITS- UND INFORMATIONSHINWEISE

Die Sicherheits- und Informationshinweise bestehen aus einer Reihe von Schilder, die auf der Maschine angebracht sind, wie in **ABB. 24** angegeben.



#### **MARNUNG**

DIE SICHERHEITSSCHILDER MÜSSEN SAUBER GELASSEN WERDEN, UM EINE GUTE SICHTBARKEIT ZU GARANTIEREN.
BESCHÄDIGTE SICHERHEITSSCHILDER MÜSEN AUSGETAUSCHT WERDEN. DIESE KÖNNEN BEIM HERSTELLER ODER BEIM KUNDENDIENST ANGEFORDERT WERDEN.



#### **⚠ WARNUNG**

DIE AN DER MASCHINE BEFESTIGTEN SICHERHEITSSCHILDER DÜRFEN NICHT ENTFERNT UND/ODER BESCHÄDIGT WERDEN.

### 7.1 SICHERHEITSSCHILDER

| ZEICHEN | BEDEUTUNG                      | ZEICHEN | BEDEUTUNG                              |
|---------|--------------------------------|---------|--|
|         | WARNUNG<br>Brennbares Material |         | <b>PFLICHT</b> Betriebsanleitung lesen |

TAB. 21 (Sicherheitsschilder - Bedeutung der Zeichen)

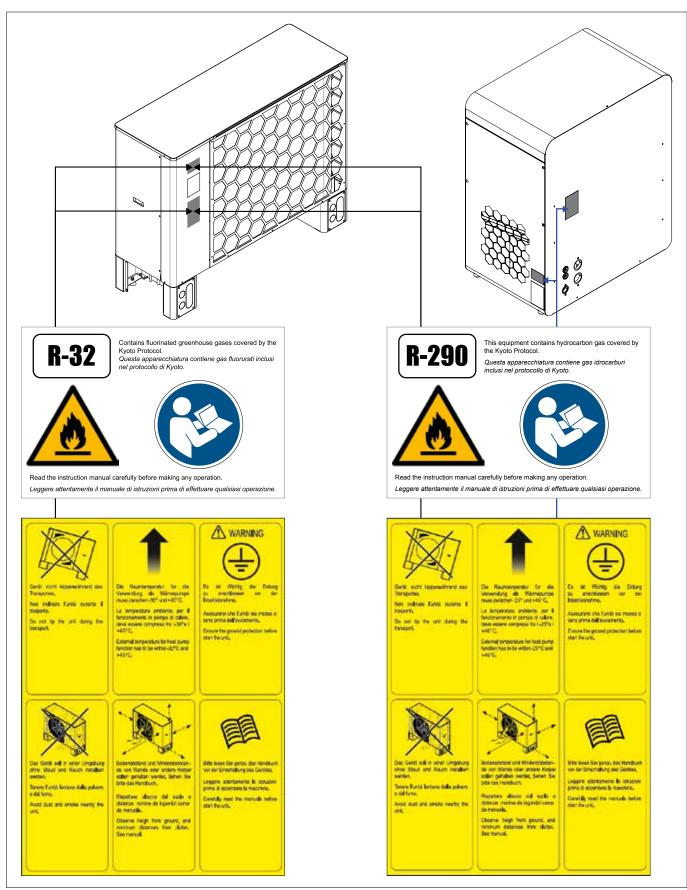


ABB. 26 (Sicherheitsschilder auf der Maschine)

WÄRMEPUMPE

www.templari.com

#### 8 RESTRISIKEN

Der autorisierte Betreiber wird darüber informiert, dass der Hersteller zwar alle möglichen technischen und baulichen Maßnahmen getroffen hat, um die Maschine sicher zu machen, jedoch mögliche Restrisiken bestehen bleiben, die im Folgenden beschrieben werden.



#### **▲ GEFAHR**

UM DIE AUSSETZUNG DER RESTRISIKEN ZU MINIMIEREN, IST ES VERBOTEN, DIE MASCHINE FALSCH **(S. ABS. 5.3)** ZU VERWENDEN, D. H. NICHT IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEM VOM HERSTELLER VORGESEHENEN GEBRAUCH**(S. ABS. 5.2)**.

DIE SICHERHEITSSCHILDER (S. KAP. 7) MÜSSEN BEACHTET WERDEN UND DIE INDIVIDUELLE SCHUTZAUSRÜSTUNG (S. KAP. 9), DIE IN DIESEM HANDBUCH ANGEFÜHRT IST, MUSS GETRAGEN WERDEN.



#### **RESTRISIKO NR. 1**

ES BESTEHT **KIPPGEFAHR**, WENN AUTORISIERTE TECHNIKER AN DER MASCHINE ARBEITEN, BEVOR DIESE BEFESTIGT WURDE UND DIE FOLGENDEN RICHTLINIEN NICHT EINHALTEN:

- PFLICHT, DIE VORGESEHENE PSA ZU TRAGEN (S. KAP. 9)
- PFLICHT, DIE VERFAHREN FÜR EINEN KORREKTEN GEBRAUCH UND WARTUNG ZU BEACHTEN



#### **RESTRISIKO NR. 2**

ES BESTEHT **STROMSCHLAGGEFAHR** BEI UNGEWOLLTEM KONTAKT MIT SPANNUNGSFÜHRENDEN ELEKTRISCHEN TEILEN, WENN DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER FOLGENDE RICHTLINIEN NICHT EINHALTEN:

- PFLICHT, DIE VORGESEHENE PSA ZU TRAGEN (S. KAP. 9)
- PFLICHT, DIE VERFAHREN FÜR EINEN KORREKTEN GEBRAUCH UND WARTUNG ZU BEACHTEN



#### **RESTRISIKO NR. 3**

ES BESTEHT **VERBRENNUNGS- UND ERFRIERUNGSGEFAHR** BEI UNGEWOLLTEM KONTAKT MIT HEISSEN ODER KALTEN TEILEN, WENN DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER FOLGENDE RICHTLINIEN NICHT EINHALTEN:



- PFLICHT, DIE VORGESEHENE PSA ZU TRAGEN (S. KAP. 9)
- PFLICHT DIE NOTWENDIGE ZEIT ABZUWARTEN, BIS DIE RAUMTEMPERATUR ERREICHT IST
- PFLICHT, DIE VERFAHREN FÜR EINEN KORREKTEN GEBRAUCH UND WARTUNG ZU BEACHTEN



### **RESTRISIKO NR. 4**

ES BESTEHT **SCHNITTGEFAHR** BEI UNGEWOLLTEM KONTAKT SCHARFEN KANTEN DER MASCHINE, WENN DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER FOLGENDE RICHTLINIEN NICHT EINHALTEN:

- PFLICHT, DIE VORGESEHENE PSA ZU TRAGEN (S. KAP. 9)
- PFLICHT, DIE VERFAHREN FÜR EINEN KORREKTEN GEBRAUCH UND WARTUNG ZU BEACHTEN



#### **RESTRISIKO NR. 5**

ES BESTEHT **BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR** DES KÄLTEMITTELS IN DER MASCHINE. IM FALLE EINER LECKAGE VON KÄLTEMITTEL, DASS BEIM AUSTRITT MIT DER LUFT IN KONTAKT KOMMT, KANN EINE BRENNBARE ATMOSPHÄRE BILDEN ODER WENN DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER FOLGENDE RICHTLINIEN NICHT EINHALTEN:



- PFLICHT, GEEIGNETE AUSRÜSTUNG ZU VERWENDEN
- PFLICHT, DIE VERFAHREN FÜR EINEN KORREKTEN GEBRAUCH UND WARTUNG ZU BEACHTEN
- ES IST VERBOTEN, OFFENE FEUER ZU VERWENDEN. DARÜBER HINAUS SIND VORGÄNGE MIT WÄRMEENTWICKLUNG VERBOTEN





# 9 PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG (PSA)

Die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung (PSA) ist in Übereinstimmung mit den in dem Land, in dem die Maschine in Betrieb genommen wird, geltenden Rechtsvorschriften für Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz vorgeschrieben.

Der Arbeitgeber und die autorisierten Betreiber müssen die in den oben genannten Rechtsvorschriften festgelegten Gebote und Pflichten kennen und anwenden.



### **△ WARNUNG**

ES IST VERBOTEN, KLEIDUNG UND ACCESSOIRES ZU TRAGEN, DIE SICH IN DER MASCHINE VERFANGEN KÖNNTEN (LOSE KLEIDUNG, KRAWATTEN, GÜRTEL, HALSKETTEN, ARMBÄNDER, UHREN, OHRRINGE, RINGE USW.). LANGE HAARE MÜSSEN UNBEDINGT ZUSAMMENGEBUNDEN WERDEN.

| ZEICHEN | Für die zuständigen Installationstechniker verpflichtende PSA  |
|---------|--|
|         | SCHUTZ DER HÄNDE:<br>Schutzhandschuhe zum Schutz gegen scharfe Kanten und Schutzhandschuhe zum Schutze gegen<br>heiße Temperaturen |
|         | SCHUTZ DER FÜSSE: Rutschfeste Schuhe mit verstärkter Zehenkappe  |
|         | SCHUTZ DES KÖRPERS:<br>Schutzkleidung  |

TAB. 22 (Persönliche Schutzausrüstung - PSA)

# 10 ARBEITSPLÄTZE

Die autorisierten Techniker dürfen je nach Art des Eingriffs nur die nachstehend in **ABB. 25** angeführten und beschriebenen Stellen besetzen.

| Autorisierte<br>Bediener | Ort                                   | Beschreibung des Eingriffs                                 |
|--------------------------|---------------------------------------|--|
| )M                       | An den vier<br>Seiten der<br>Maschine | Zur Durchführung der Montage der Maschine(s. Abs. 16.2)    |
|                          | A                                     | Durch Durchführung der ordentlichen Wartung (s. Abs. 16.2) |
|                          | B                                     | Durch Durchführung der ordentlichen Wartung (s. Abs. 16.2) |

TAB. 23 (Arbeitsplätze)

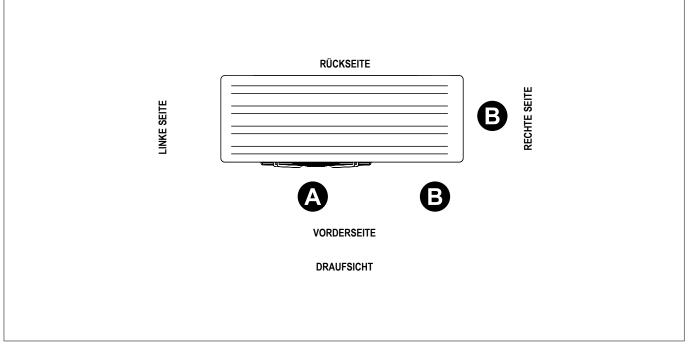


ABB. 27 (Arbeitsplätze)

#### 11 TRANSPORT UND HANDHABUNG



Der Transport der Maschine zum Kunden erfolgt in der Regel durch den Hersteller oder durch ein "spezialisiertes Transportunternehmen", das mit eigenem Personal und für den Einsatz geeigneten Fahrzeugen unter Einhaltung der geltenden Vorschriften die Be-, Transport- und Entladevorgänge im Zusammenhang mit der Art des Transports sicherstellt (auf dem Land-, See- oder Luftweg).

#### 11.1 VERPACKUNG UND INHALT DER VERPACKUNG



Die Maschine wird mit Nylon und Karton verpackt geliefert. Das Gewicht jedes Pakets ist in den Hebeanweisungen angegeben, die auf dem Paket selbst (s. Abs. 19.1) angebracht sind.

| Gewicht der Maschine |     |  |
|----------------------|-----|--|
| Serie                | kg  |  |
| XS                   | 200 |  |
| HRP                  | 230 |  |
| SP-T                 | 180 |  |
| S-T                  | 180 |  |
| MP                   | 220 |  |
| LP                   | 280 |  |
| LP PLUS              | 320 |  |
| LR                   | 280 |  |
| LR PLUS              | 320 |  |

TAB. 24 (Inhalt der Verpackung)

### 11.2 AUSPACKEN DER MASCHINENKOMPONENTEN



Stellen Sie die Komponentenverpackung auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Fläche auf den Boden. Gehen Sie beim Auspacken wie folgt vor:

- 1) Entfernen Sie das schützende Plastik- und Kartonmaterial
- 2) Überprüfen Sie den Inhalt der Verpackung (s. Abs. 11.1)
- 3) Wenn die Komponenten der Maschine Schäden oder Anomalien aufweisen, wenden Sie sich an den Hersteller und verwenden Sie sie nicht



#### **ACHTUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE VERPACKUNG JE NACH MATERIALART UND UNTER ABSOLUTER EINHALTUNG DER IM LAND, IN DEM DIE MASCHINE IN BETRIEB GENOMMEN WIRD, GELTENDEN GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN ZU ENTSORGEN.

# 11.3 BEWEGEN MIT KRAN ODER BRÜCKENKRAN





#### **▲** GEFAHR

ES MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS SICH KEINE PERSONEN, TIERE UND/ODER GEGENSTÄNDE IM ARBEITSBEREICH DES KRANS ODER BRÜCKENKRANS BEFINDEN.

STELLEN SIE SICHER, DASS DAS HEBEZEUG NICHT GEGEN DIE MASCHINENKOMPONENTEN STÖSST ODER DIESE BESCHÄDIGT.

#### **TEMPLARI SPA**

Betriebshandbuch (Übersetzung des Originalhandbuchs)



#### **⚠ WARNUNG**

DIE BEWEGUNG DER MASCHINE MUSS MIT EINEM BRÜCKENKRAN ODER KRAN ERFOLGEN, DER FÜR DEN EINSATZ GEEIGNET IST UND ÜBER EINE AUSREICHENDE TRAGFÄHIGKEIT VERFÜGT.

DIE VERWENDUNG VON HEBEZEUGEN (SEILE, BÄNDER, SCHLINGEN, HAKEN, KARABINER), DIE FÜR DEN EINSATZZWECK UND DIE TRAGFÄHIGKEIT (S. ABS. 5.7) GEEIGNET SIND UND DEN GELTENDEN VORSCHRIFTEN ENTSPRECHEN, IST OBLIGATORISCH.



#### **⚠ WARNUNG**

ES IST VERBOTEN, BEI BEWEGUNGSVORGÄNGEN (AUF/AB UND BEWEGUNG) ABRUPTE MANÖVER DURCHZUFÜHREN, UM DIE STABILITÄT DER LADUNG UND DIE SICHERHEIT DER AUTORISIERTEN BEDIENER NICHT ZU GEFÄHRDEN.

Für die Bewegungsvorgänge müssen Sie folgendermaßen vorgehen:

- 1) Stellen Sie sicher, dass die Maschine frei von jeglichen Hindernissen ist.
- 2) Bringen Sie das Hebezeug an, wie angegeben in ABB. 26
- 3) Heben Sie die Maschine um wenige Zentimeter an, um ihr Gleichgewicht zu kontrollieren; eine Neigung von 45° darf nicht überschritten werden.
- 4) Bewegen Sie die Maschine mit Vorsicht.
- 5) Senken Sie die Maschine ab, bis sie vollständig auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Oberfläche aufliegt.
- 6) Entfernen Sie das Hebezeug.



#### **ACHTUNG**

DIE TRAGFÄHIGKEIT DER SEILE, BÄNDER UND / ODER SCHLINGEN VERRINGERT SICH, WIE DER WINKEL "ß" (S. ABB. 26) ZUNIMMT.

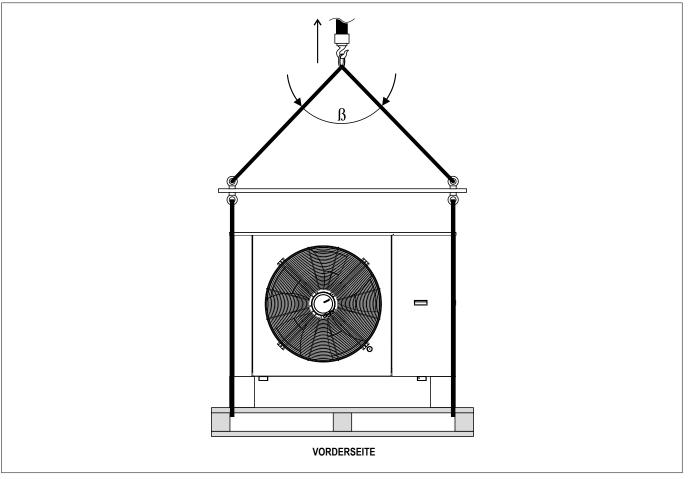


ABB. 28 (Bewegen mit Kran oder Brückenkran)



### 11.4 BEWEGUNG MIT GABELSTAPLER





#### **⚠ WARNUNG**

DIE ANWEISUNGEN ZUR HANDHABUNG DER MASCHINE SIND AUF EINEM BLATT ANGEGEBEN, DAS AUF DER AUSSENSEITE DER VERPACKUNG (S. ABS. 19.1) ANGEBRACHT IST.

DIE BEWEGUNG DER MASCHINE MUSS MIT EINEM GEEIGNETEN GABELSTAPLER ERFOLGEN, DER FÜR DEN EINSATZ GEEIGNET IST UND ÜBER EINE AUSREICHENDE TRAGFÄHIGKEIT VERFÜGT.



#### **▲ GEFAHR**

ES MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS SICH KEINE PERSONEN, TIERE UND/ODER GEGENSTÄNDE IM ARBEITSBEREICH DES GABELSTAPLERS BEFINDEN.



#### **⚠ WARNUNG**

ES IST VERBOTEN, BEI BEWEGUNGSVORGÄNGEN (AUF/AB UND BEWEGUNG) ABRUPTE MANÖVER DURCHZUFÜHREN, UM DIE STABILITÄT NICHT ZU GEFÄHRDEN.

Für die Bewegungsvorgänge der Maschine müssen Sie folgendermaßen vorgehen:

- 1) Stellen Sie sicher, dass die Maschine frei von Hindernissen ist
- 2) Führen Sie die Gabeln des Gabelstaplers (s. ABB. 27) unter der Palette oder dem Sockel auf der Unterseite der Maschine oder auf der Seite der Fittings ein.
- 3) Schützen Sie die Seitenwand der Maschine, die mit dem Gabelstapler in Kontakt kommt, um Kratzer und Schäden zu vermeiden.
- 4) Stellen Sie sicher, dass die Gabeln des Gabelstaplers auf der gegenüberliegenden Seite der Einführseite herausragen.
- 5) Heben Sie die Verpackung wenige Zentimeter an, um das Gleichgewicht zu überprüfen.
- 6) Bewegen Sie die Maschine mit Vorsicht
- 7) Senken Sie die Verpackung ab, bis sie vollständig auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Oberfläche aufliegt.
- 8) Ziehen Sie die Gabeln des Gabelstaplers heraus

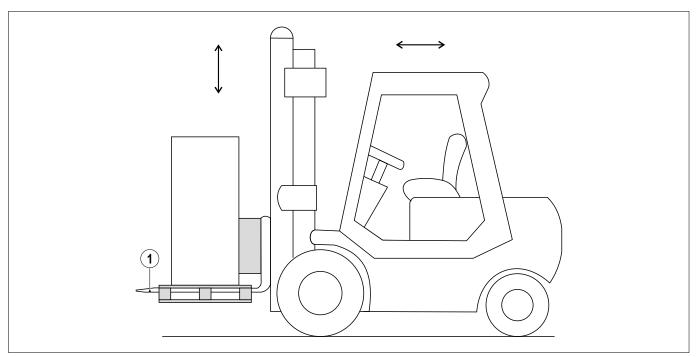


ABB. 29 (Handhabung mit Gabelstapler)

### 12 LAGERUNG



Sollte die Maschine längere Zeit nicht betrieben werden, müssen Sie:

- 1) sicherstellen, dass sich die Maschine in einem "sicheren Zustand" befindet; (s. Abs. 5.1)
- 2) die mechanischen Teile schmieren;
- 3) die Maschine reinigen;
- 4) die Maschine mit Planen oder anderen Schutzmitteln abdecken, um eine Ansammlung von Staub zu vermeiden.



#### **ACHTUNG**

ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE AN EINEM ORT ZU LAGERN, AN DEM SIE WITTERUNGSEINFLÜSSEN, DIREKTER SONNENEINSTRAHLUNG UND STAUB AUSGESETZT IST.

#### 13 INSTALLATION



Die Maschine muss außerhalb von Gebäuden an einem ausreichend belüfteten Ort aufgestellt werden, der den in dem Land, in dem die Maschine in Betrieb genommen wird, geltenden gesetzlichen Bestimmungen zur Sicherheit und unter Einhaltung der in (s. Abs. 5.7) angeführten Umgebungsbedingungen und Betriebsgrenzen entspricht.



Die Maschine muss auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Fläche aufgestellt werden.

Der Bodenbelag muss den von der Maschine übertragenen Belastungen standhalten.

Halten Sie die in **TAB. 23**angegebenen Mindestabstände ein, um eine ausreichende Luftzirkulation zu gewährleisten und Wartungsarbeiten zu erleichtern.



#### **⚠ WARNUNG**

DER SCHUTZBEREICH (SOFERN VORHANDEN) DARF KEINE PARKPLÄTZE, ANGRENZENDE GRUNDSTÜCKE ODER ÖFFENTLICHE DURCHGANGSFLÄCHEN EINNEHMEN. BEI DER INSTALLATION IN EINEM FAHRZEUGRANGIERBEREICH IST AUSSERHALB DES SCHUTZBEREICHS EIN ROBUSTER AUFFAHRSCHUTZ ANZUBRINGEN.



# **⚠ WARNUNG**

DIE MONTAGE AUF EINEM SCHRÄGEN DACH ODER IN EINEM BRUNNEN IST NICHT ZULÄSSIG.



### **INFORMATION**

STELLEN SIE SICHER, DASS AUSREICHEND PLATZ FÜR DIE INSTALLATION DER WASSERLEITUNGEN VORHANDEN IST.

WENN DIE MASCHINE IN GEBIETEN MIT STARKEM SCHNEEFALL INSTALLIERT WIRD, STELLEN SIE SICHER, DASS SICH UM DIE MASCHINEHERUMKEINSCHNEEANSAMMELTUNDDASSDIEUNTENANGEGEBENENMINDESTABSTÄNDEEINGEHALTENWERDEN. KÖNNEN DIESE BEDINGUNGEN NICHT ERFÜLLT WERDEN, INSTALLIEREN SIE EINEN ZUSÄTZLICHEN WÄRMEERZEUGER IM HEIZKREIS.

# 13.1 WAHL DES INSTALLATIONSORTS

Für die Installation der Maschine müssen Sie folgendes überprüfen:

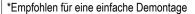
- · die vorherrschenden Winde
- · die Geräuschemissionen des Ventilators und des Kompressors
- die optischen Auswirkungen auf die Umgebung
- Vermeidung von Standorten, an denen starke Winde den Luftausstoß der Maschine beeinträchtigen

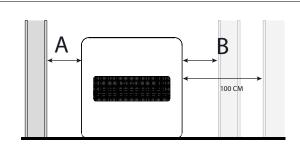
Um eine hohe Lärmbelastung zu vermeiden, stellen Sie die Maschine gegebenenfalls auf einem der folgenden Untergründe auf:

- Betonboden
- · Stahl-T-Träger
- Betonblock



| Serie              | Distanz | mm         |
|--------------------|---------|------------|
| XS low version     | Α       | >300       |
|                    | В       | >300-1000* |
| Serie              | Distanz | mm         |
| XS<br>high version | Α       | >400       |
|                    | В       | >400-1000* |



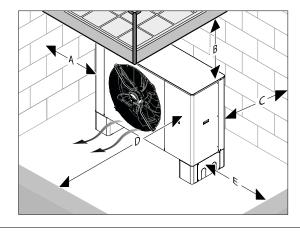


| Serie | Distanz | mm    |
|-------|---------|-------|
| HRP   | Α       | >800  |
|       | В       | >300  |
|       | С       | >800  |
|       | D       | >800  |
|       | E       | >2500 |

| 0 |  |
|---|--|

| Serie | Bez. | mm    |
|-------|------|-------|
| Alle  | Α    | >300  |
| Alle  | В    | >2500 |
| S     | С    | >300  |
| M     |      | >400  |
| L     |      | >500  |
| Alle  | D    | >3000 |
| Alle  | Е    | >1000 |

TAB. 25 (Installation)





# **⚠ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DASS DIE MINDESTMASSSE ZUR AUFSTELLUNG GEMÄSS **ABB. 28** EINGEHALTEN WERDEN, DAMIT DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER DIE VORGESEHENEN ARBEITSPLÄTZE EINNEHMEN KÖNNEN.



### **⚠ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE VERLEGUNG DER ELEKTROKABEL GEMÄSS DEN ABMESSUNGEN DES MASCHINENMODELLS **(S. ABS. 5.5)** VORZUBEREITEN.

# 13.2 SICHERHEITSBEREICH (NUR MIT KÄLTEMITTEL R290)

#### **INFORMATION**



DAS IN DER MASCHINE ENTHALTENE KÄLTEMITTEL R290 HAT EINE HÖHERE DICHTE ALS LUFT. IM FALLE EINER LECKAGE, KANN SICH DAS AUSTRETENDE KÄLTEMITTEL AUF BODENHÖHE ANSAMMELN.

DAS KÄLTEMITTEL DARF SICH NICHT AUF EINE WEISE ANSAMMELN, DASS SICH EINE GEFÄHRLICHE, EXPLOSIVE, ERSTICKENDE UND GIFTIGE ATMOSPHÄRE BILDET. DAS KÄLTEMITTEL DARF NICHT ÜBER DIE ÖFFNUNGEN IN DAS GEBÄUDE GELANGEN. DAS KÄLTEMITTEL DARF SICH NICHT IN VERTIEFUNGEN ANSAMMELN.

STELLEN SIE SICHER, DASS SICH IM SICHERHEITSBEREICH KEINE ZÜNDQUELLEN WIE STECKDOSEN, LICHTSCHALTER, LAMPEN, ELEKTRISCHE SCHALTER, HEIZPILZE, GRILLS ODER OFFENE FLAMMEN ODER ANDERE DAUERHAFTE ZÜNDQUELLEN MIT TEMPERATUREN >360 °C BEFINDEN.

### **⚠ WARNUNG**

DIE MASCHINE MUSS SO INSTALLIERT WERDEN, DASS IM FALLE VON LECKAGEN DAS KÄLTEMITTEL NICHT IN INNENBEREICHE DES GEBÄUDES ODER GESCHLOSSENEN RÄUMEN EINDRINGT.



STELLEN SIE SICHER, DASS SICH IM SICHERHEITSBEREICH KEINE FENSTER, TÜREN, LÜFTUNGSÖFFNUNGEN, SCHÄCHTE, KELLERZUGÄNGE, MANNLÖCHER, DACHFENSTER, DACHRINNEN ODER ANDERE RÄUME BEFINDEN, DIE NICHT HERMETISCH ABGESCHLOSSEN SIND.

DER SICHERHEITSBEREICH DARF SICH NICHT AUF BENACHBARTE GRUNDSTÜCKE ODER ÖFFENTLICHE VERKEHRSFLÄCHEN ERSTRECKEN.

IM SICHERHEITSBEREICH DÜRFEN KEINE BAULICHEN VERÄNDERUNGEN VORGENOMMEN WERDEN, DIE GEGEN DIE VORGENANNTEN VORSCHRIFTEN VERSTOSSEN.

### 13.2.1 SICHERHEITSBEREICH BEI INSTALLATION AM BODEN (AUF BODEN ODER FLACHDACH)

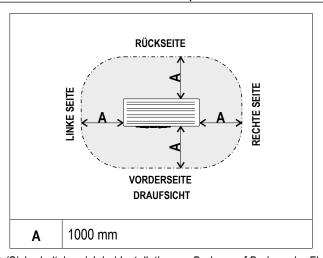


ABB. 30 (Sicherheitsbereich bei Installation am Boden- auf Boden oder Flachdach)



# 13.2.2 SICHERHEITSBEREICH IM FALLE EINER INSTALLATION AM BODEN VOR EINER GEBÄUDEWAND

Das Maß C ist der Mindestabstand laut TAB. 23, der von der Gebäudewand eingehalten werden muss. Wenn das Maß C 1000 mm überschreitet, siehe Abs. 13.1.

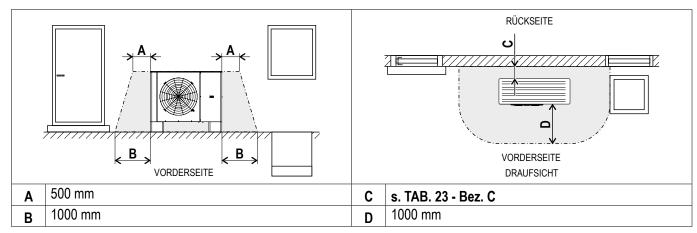


ABB. 31 (Sicherheitsbereich im Falle einer Installation am Boden vor einer Gebäudewand)

# 13.2.3 SICHERHEITSBEREICH IM FALLE EINER INSTALLATION IN EINER ECKE DES GEBÄUDES

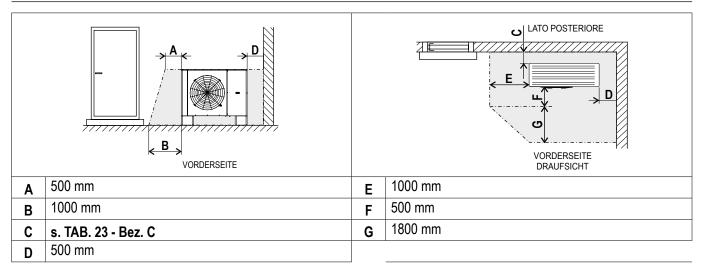


ABB. 32 (Sicherheitsbereich im Falle einer Installation in einer Ecke des Gebäudes)

# 13.2.4 SICHERHEITSBEREICH IM FALLE EINER INSTALLATION AN DER WAND VOR EINER GEBÄUDEWAND

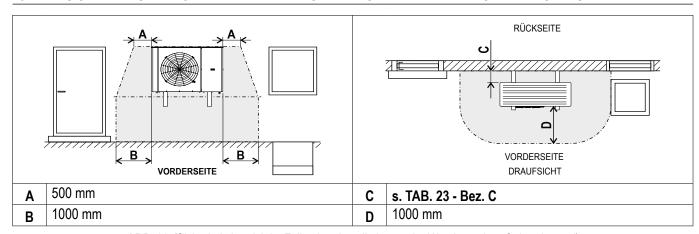


ABB. 33 (Sicherheitsbereich im Falle einer Installation an der Wand vor einer Gebäudewand)

# 13.2.5 SICHERHEITSBEREICH IM FALLE EINER INSTALLATION AN DER WAND IN EINER ECKE DES GEBÄUDES

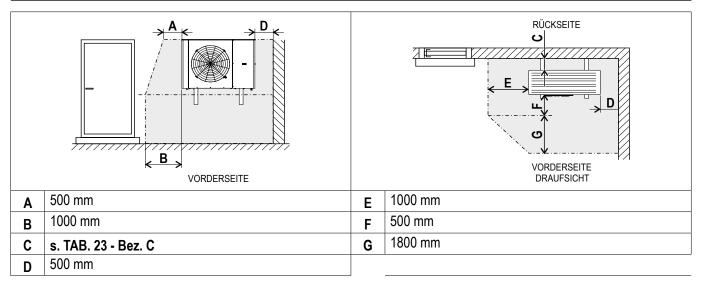


ABB. 34 (Sicherheitsbereich im Falle einer Installation an der Wand in einer Ecke des Gebäudes)

# 13.3 AUSRÜSTUNG FÜR DIE INSTALLATION

Um die Maschine zu installieren, ist folgende Ausrüstung erforderlich:

- Satz Kreuzschlitz- und Schlitzschraubendreher
- Seitenschneider
- Elektrikerschere
- · Satz Schraubenschlüssel und Rohrzangen
- Leiter oder Gerüst
- Material zur Abdichtung von Leitungen (Fittings)
- Elektrische Werkzeuge für den Anschluss
- Tester und Stromzange
- · Geräte zur Boden- oder Wandbefestigung
- Obligatorische PSA (s. Kap. 9)

# 13.4 NÜTZLICHE KOMPONENTEN FÜR DIE INSTALLATION

Der Installationstechniker muss die erforderlichen Systemkomponenten auswählen und installieren. Nachfolgend sind einige nützliche Komponenten für die Installation der Maschine angeführt:

- Absperrventile am Ein- und Auslass des Kreislaufs ermöglichen Wartungsarbeiten, ohne dass das System entleert werden muss
- · Sicherheitsventil am Wasserkreislauf
- Thermometer und Manometer am Ein- und Auslass der Hauptkomponenten sorgen für eine bessere Überwachung und erleichtern die Wartung
- Entlüftungsventile an den höchsten Stellen des Systems sorgen für die Entlüftung des Kreislaufs
- Ablasshähne im unteren Teil des Systems erleichtern das Entleeren
- Um den korrekten Wasserdruck durch Kompensation der Wärmeausdehnung aufrechtzuerhalten, muss das Ausdehnungsgefäß
  unter Berücksichtigung der gesamten Wassermenge im System dimensioniert werden



#### **MARNUNG**

WENNGLYKOLVERWENDETWIRD, MUSS ESAM SICHERHEITSVENTILGESAMMELTWERDEN, UMEINE UMWELTVERSCHMUTZUNG ZU VERMEIDEN.



SPÜLEN SIE DIE HEIZUNGSANLAGE VOR DEM ANSCHLIESSEN GRÜNDLICH AUS, UM EVENTUELLE RÜCKSTÄNDE ZU ENTFERNEN. SCHWEISSRÜCKSTÄNDE, ZUNDER, HANF, KITT, ROST UND ÄHNLICHES AUS DEN KANÄLEN KÖNNEN SICH IM MASCHINENKREISLAUF ABLAGERN UND ZU STÖRUNGEN FÜHREN.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, EINEN MAGNETISCHEN SCHLAMMABSCHEIDER ZU INSTALLIEREN, UM SCHÄDEN AN DER MASCHINE ZU VERMEIDEN, ANDERNFALLS ERLISCHT DIE GARANTIE.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, AM WASSERKREISLAUF EIN SICHERHEITSVENTIL ZU INSTALLIEREN, DAS AUF EINEN DRUCK > 2,5 bar KALIBRIERT IST.

### 13.5 INSTALLATION DER MASCHINE

#### **⚠ WARNUNG**

DIE MONTAGE DER MASCHINE ERFOLGT DURCH DEN INSTALLATIONSTECHNIKER (S. ABS. 2.4).

DIE MASCHINE MUSS MIT GEEIGNETEN VORRICHTUNGEN AUF STAHLTRÄGERN, BETONBLÖCKEN ODER FUNDAMENTEN AM BODEN ODER AN DER WAND BEFESTIGT UND NIVELLIERT WERDEN.

UNTER DER MASCHINE DARF SICH KEIN WASSER ANSAMMELN.



DER BODEN VOR DER MASCHINE MUSS WASSER AUFNEHMEN, UM DIE BILDUNG VON EIS ZU VERHINDERN UND ZU VERMEIDEN, DASS KONDENSWASSER AUF DEN ZUGANGSWEGEN GEFRIERT, WAS ZU VERSEHENTLICHEN STÜRZEN FÜHREN KANN.

ÜBERPRÜFEN SIE, OB DIE VOM HERSTELLER AUS ZWEI GUMMISCHLÄUCHEN HERGESTELLTE LEITUNG AM AUSLASS DES SICHERHEITSVENTILS AN DER MASCHINE ANGEBRACHT IST.

STELLEN SIE SICHER, DASS KEINE LUFT IN DEN KÄLTEMITTELKREISLAUF, DIE KÄLTEMITTELFÜHRENDEN WERKZEUGE ODER GERÄTE ODER DEN KÄLTEMITTELZYLINDER GELANGT. BEACHTEN SIE, DASS DIE KÄLTEMITTEL R290 UND R32 NIEMALS IN DIE KANALISATION GELANGEN DÜRFEN.

STELLEN SIE SICHER, DASS DER INSTALLATIONSORT KEINER BESONDEREN VERSCHMUTZUNG ODER DEM VORHANDENSEIN VON PARTIKELN (STAUB, BLÄTTER USW.) AUSGESETZT IST.



Die Aufstellung der Maschine muss am vorgesehenen Einsatzort erfolgen, indem die Fundamente und Baugruben (s. ABB. 34) für die Durchführung von Rohren und Kabeln (vom Kunden) erstellt werden.

Die Maschine muss an einem ausreichend beleuchteten Ort installiert werden, der den im Einsatzland geltenden gesetzlichen Bestimmungen zur Sicherheit entspricht und die in (s. Abs. 5.7) angeführten Umgebungsbedingungen und Betriebsgrenzen einhält. Die Maschine muss auf einer ebenen, nivellierten und stabilen Fläche aufgestellt werden.

Bei der Installation der Maschine müssen die Mindestpositionierungsmaße gewährleistet sein, um sicherzustellen, dass autorisierte Techniker die Plätze für die Durchführung von Wartungsarbeiten (s. ABB. 28) einnehmen können.

#### 13.6 NIVELLIEREN DER MASCHINE

Gehen Sie zur Nivellierung der Maschine wie folgt vor:

- 1) Positionieren Sie eine Wasserwaage (ABB. 36 -Bez. 1) in Längs- und Querrichtung der Maschine
- 2) Richten Sie mit Hilfe der Muttern (ABB. 36 -Bez. 2) die Maschine aus
- 3) Nach Abschluss der Arbeiten ziehen Sie die Sicherungsmuttern fest

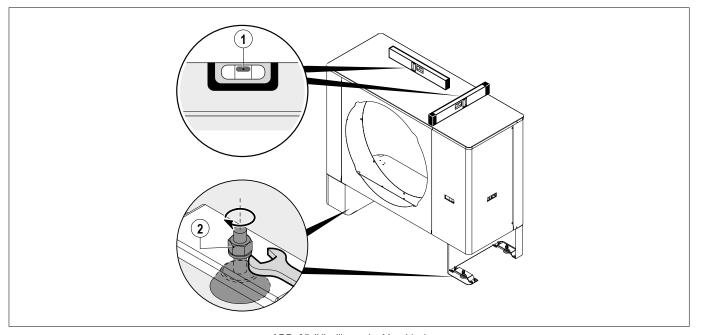


ABB. 35 (Nivellieren der Maschine)

Gehen Sie zur Nivellierung der Maschine wie folgt vor:

- 1) Positionieren Sie eine Wasserwaage (ABB. 36 -Bez. 1) in Längs- und Querrichtung der Maschine
- 2) Richten Sie mit Hilfe der Muttern (ABB. 36 -Bez. 2) die Maschine aus
- 3) Nach Abschluss der Arbeiten ziehen Sie die Sicherungsmuttern fest

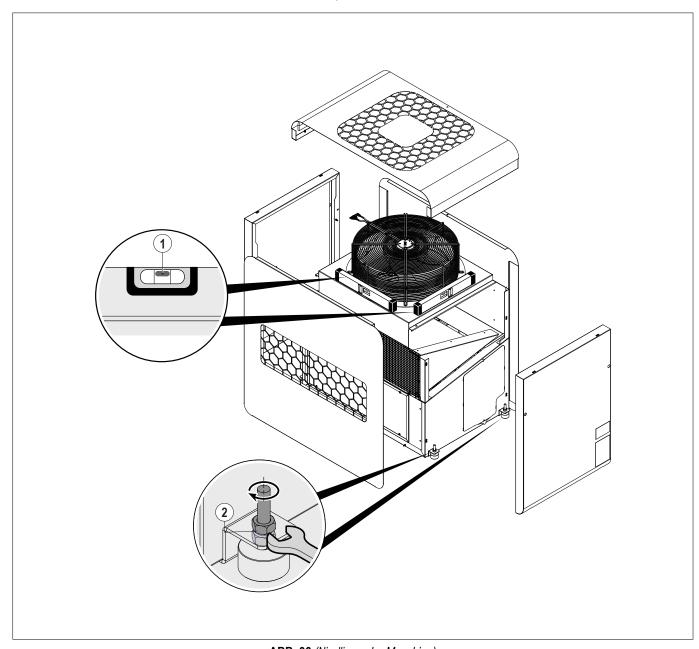


ABB. 36 (Nivellieren der Maschine)

#### 13.7 INSTALLATION DER SONDEN



#### **MARNUNG**

DIE FÜR DEN BETRIEB DER ANLAGE VERWENDETEN SONDEN MÜSSEN MIT EINER GEEIGNETEN WÄRMESCHUTZPASTE KORREKT IN DEN ENTSPRECHENDEN SCHÄCHTEN INSTALLIERT WERDEN.

# 13.8 INSTALLATION VON ENTLÜFTUNGSVENTILEN



#### *↑* **WARNUNG**

WENN DIE MASCHINE NICHT AM HÖCHSTEN PUNKT DES HEIZKREISES INSTALLIERT IST, INSTALLIEREN SIE ZUSÄTZLICHE ENTLÜFTUNGSVENTILE AN GEEIGNETER STELLE.

### 13.9 ANSCHLÜSSE

### 13.9.1 ANSCHLUSS AN DIE WASSERVERSORGUNGSQUELLE

#### **⚠ WARNUNG**

UM DIE ÜBERTRAGUNG VON VIBRATIONEN AUF ANGRENZENDE GEBÄUDE ZU VERMEIDEN, VERWENDEN SIE VERBINDUNGSLEITUNGEN ZUR MASCHINE MIT EINER LÄNGE VON MINDESTENS 0,75 m (s. ABB. 37).



ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, ALLE LEITUNGEN ZU ISOLIEREN, UM WÄRMEVERLUSTE ZU REDUZIEREN UND DIE BILDUNG VON KONDENSWASSER ZU VERMEIDEN.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DASS DIE MASCHINE IMMER IM FROSTSCHUTZMODUS BETRIEBEN WIRD, FALLS FROSTGEFAHR BESTEHT. MISCHEN SIE DAS WASSER BEI BEDARF MIT ETHYLEN- ODER PROPYLENGLYKOL, WOBEI ZU BEACHTEN IST, DASS DER DRUCKABFALL ZUNIMMT.

ES IST UNBEDINGT ERFORDERLICH ZU PRÜFEN, OB ALLE MONTIERTEN KOMPONENTEN MIT DER VERWENDUNG VON ETHYLEN- ODER PROPYLENGLYKOL KOMPATIBEL SIND.

ES IST BEI LÄNGEREM STILLSTAND DER MASCHINE ZWINGEND ERFORDERLICH, DASS DAS SYSTEM VOLLSTÄNDIG ENTLEERT WIRD.

Schließen Sie die Zulauf- und Rücklaufschläuche wie folgt an:

- 1) Schrauben Sie die Abdeckkappen (ABB. 37 Bez. 3) von den Zulauf- (ABB. 37 Bez. 5) und Rücklaufanschlüssen (ABB. 37 Bez. 4) ab und entfernen Sie diese.
- 2) Installieren Sie einen Filter im Heizkreis zwischen zwei Absperrventilen.
- 3) Installieren Sie einen Schlauch (ABB. 37 Bez. 6) mit einer Dichtung (ABB. 37 Bez. 2) und einem Absperrventil im Heizungsrücklaufanschluss zum Gebäude.
- 4) Installieren Sie einen Schlauch (ABB. 37 Bez. 1) mit einer Dichtung (ABB. 37 Bez. 2) und einem Absperrventil im Heizungszulaufanschluss zur Wärmepumpe.
- 5) Überprüfen Sie die Dichtheit der Anschlüsse.
- 6) Isolieren Sie alle Leitungen (ABB. 37 Bez. 7)



### INFORMATION

JE NACH MODELL UND SERIE DER MASCHINE VARIIEREN DIE ANSCHLÜSSE VON Ø 1" ODER Ø 1" 1/2.



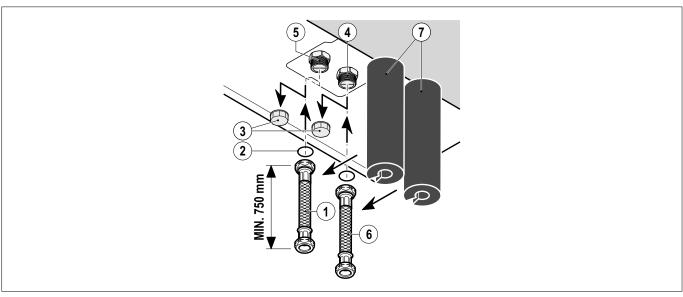


ABB. 37 (Anschluss an die Wasserversorgungsquelle)



# **⚠ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, EIN **MIN.**-VOLUMEN VON SPEICHERWASSER IN LITERN VORZUSEHEN, UM DEN ORDNUNGSGEMÄSSEN BETRIEB DER WÄRMEPUMPE AUCH WÄHREND DER ENTFROSTUNGSPHASEN ZU GEWÄHRLEISTEN.

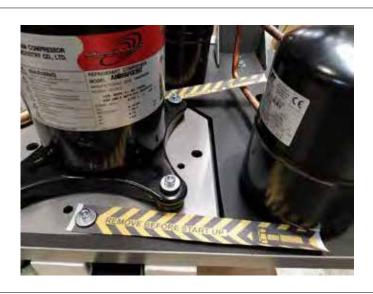


ABB. 38 (Sicherheit für den Transport)

### 13.9.2 WAHL DES ANLAGENPLANS

Siehe die Pläne auf den folgenden Seiten, um den Wasserkreislauf nach Ihren Bedürfnissen zu erstellen und an den Installationskontext anzupassen.



#### **MARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, EIN MIN.-VOLUMEN VON SPEICHERWASSER IN LITERN VORZUSEHEN, UM DEN ORDNUNGSGEMÄSSEN BETRIEB DER WÄRMEPUMPE AUCH WÄHREND DER ENTFROSTUNGSPHASEN ZU GEWÄHRLEISTEN.

| Serie   | Liter |
|---------|-------|
| HRP     | 300   |
| SP-T    | 200   |
| SP      | 200   |
| MP      | 300   |
| LP      | 500   |
| LP PLUS | 800   |
| LR      | 500   |
| LR PLUS | 800   |
| XS      | 200   |

TAB. 26 (MIN. Wassermenge in Litern bei der Verwendung eines Puffers)



#### **⚠ WARNUNG**

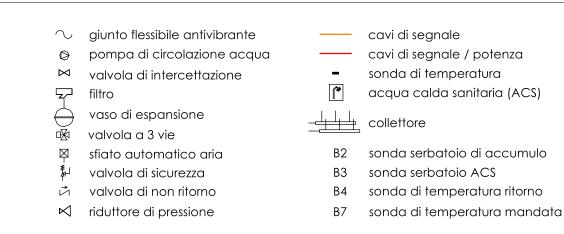
DIE SONDE**B2** MUSS MITHILFE DER ENTSPRECHENDEN SONDENHALTER IM OBEREN TEIL DES PUFFERS POSITIONIERT WERDEN.



#### INFORMATION

DIE UNTEN DARGESTELLTEN PLÄNE (S. ABB. 39 UND ABB. 40) DIENEN NUR ALS BEISPIEL; DER HERSTELLER KANN AUS KEINEM GRUND FÜR DAS VOM INSTALLATIONSTECHNIKER ERSTELLTE SYSTEM VERANTWORTLICH GEMACHT WERDEN.

DIE ANLAGE DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHKUNDIGEM PERSONAL GEPLANT UND AUSGEFÜHRT WERDEN.



TAB. 27 (Erklärung den Anlagenbeispielen)



#### HEIZ- / KÜHLANALGE + BRAUCHWARMWASSER MIT SPEICHER ALS ABSCHEIDER

(\*) Alternative Umwälzpumpe zur internen Maschinen-Umwälzpumpe, angetrieben und verwaltet von der T-Splint-Karte (ABB. 46 - Bez. 2, 3 und 6).

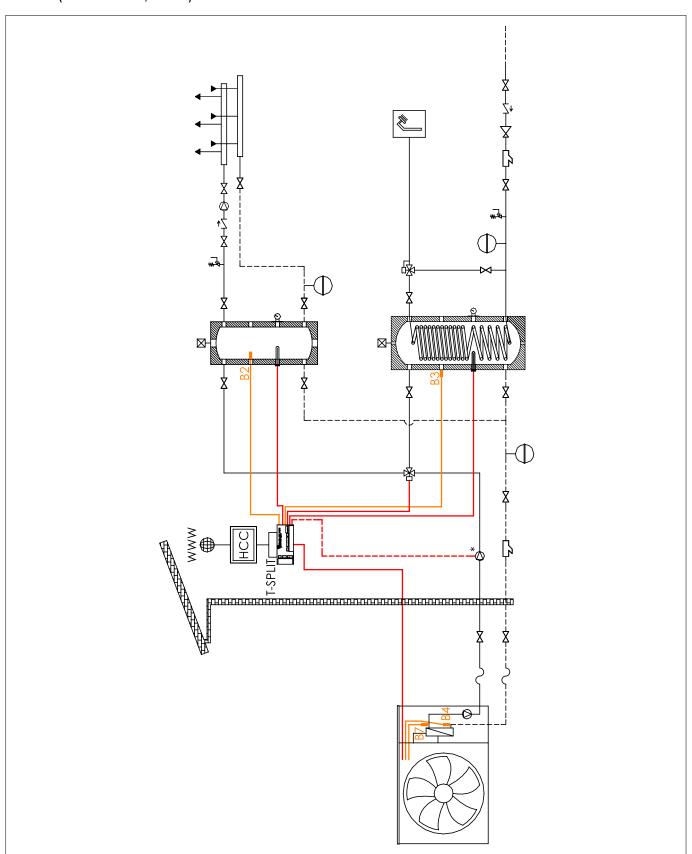


ABB. 39 (Heiz-/Kühlanalge + Brauchwarmwasser mit Speicher als Abscheider)

#### HEIZ- / KÜHLANALGE + BRAUCHWARMWASSER (TEE-PLAN)

(\*) Alternative Umwälzpumpe zur internen Maschinen-Umwälzpumpe, angetrieben und verwaltet von der T-Splint-Karte (ABB. 46 - Bez. 2, 3 und 6).

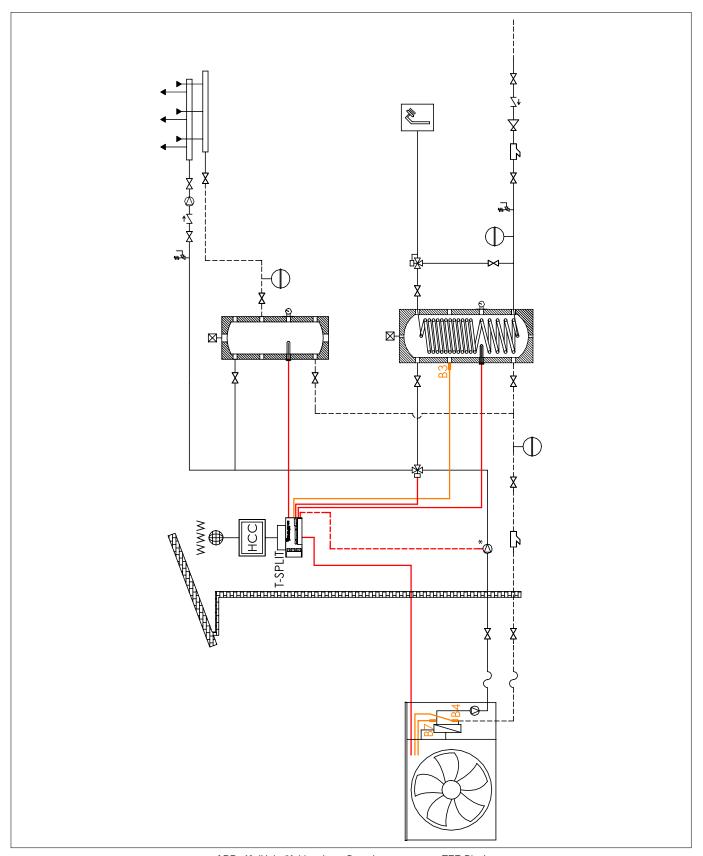


ABB. 40 (Heiz-/Kühlanalge + Brauchwarmwasser - TEE-Plan)



#### BEISPIEL HEIZ- UND KÜHLSYSTEM MODELL XS MIT SCHRANK

mit einer direkten und einer gemischten Konfiguration.

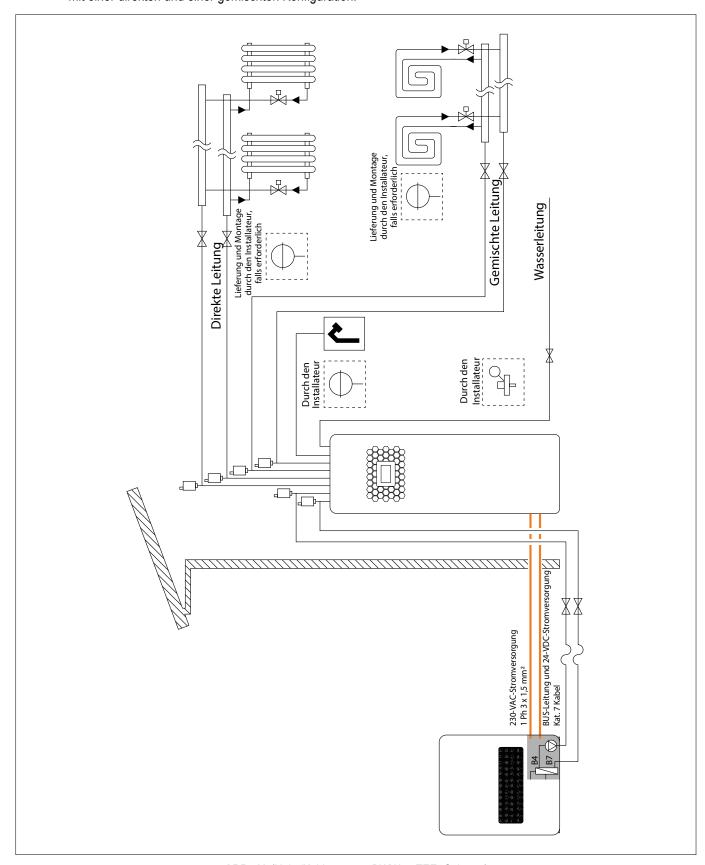


ABB. 41 (Heiz-/Kühlsystem + BWW – "TEE"-Schema)

#### 13.9.3 ANSCHLUSS AN DIE STROMVERSORGUNGSQUELLE



Um die Maschine an die Stromquelle anzuschließen, gehen Sie wie folgt vor:

#### **▲ GEFAHR**



DIE STROMVERSORGUNGSLEITUNG, AN DIE DIE MASCHINE ANGESCHLOSSEN IST, MUSS DEN ANFORDERUNGEN DER GELTENDEN GESETZGEBUNG DES LANDES, IN DEM DIE MASCHINE IN BETRIEB GENOMMEN WIRD, ENTSPRECHEN, GEEIGNETEN "ERDUNGSSYSTEM" UND EINEM FEHLERSTROMSCHUTZSCHALTER **AUSGESTATTET** SEIN, DER DIE STROMVERSÖRGUNG UNTERBRICHT, WENN DER ABLEITSTROM IN RICHTUNG ERDE 30 mA FÜR 30 ms ÜBERSCHREITET, ODER MIT EINEM TRENNSCHALTER, DER FÜR DIE MAX. ABSORBIERTE LEISTUNG VON (S. ABS. 5.7) GEEIGNET IST.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH ZU PRÜFEN, DASS DIE ELEKTRISCHEN MERKMALE DES STROMNETZES (SPANNUNG, PHASEN, FREQUENZ, LEISTUNG) MIT DER MASCHINE (S. ABS. 5.7) KOMPATIBEL SIND.

#### *∧* **WARNUNG**



DER ELEKTRISCHE ANSCHLUSS DER MASCHINE AN DAS STROMVERSORGUNGSNETZ WIRD VOM ELEKTRISCHEN WARTUNGSTECHNIKER DES KUNDEN UNTER EINHALTUNG DER AUSLEGUNGSDATEN UND IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEM DIESEM HANDBUCH BEIGEFÜGTEN ELEKTRISCHEN SCHALTPLAN (S. ABS. 19.4) DURCHGEFÜHRT.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, EIN KABEL ZU VERWENDEN, DASS FÜR DIE ERFORDERLICHEN ELEKTRISCHEN MERKMALE (S. ABS. 5.7) GEEIGNET IST.

#### **⚠ WARNUNG**

ALLE ARTEN VON ELEKTRISCHEN MATERIALIEN, DIE FÜR DEN ANSCHLUSS VERWENDET WERDEN, MÜSSEN FÜR DIE VERWENDUNG GEEIGNET UND MIT DER CE-KENNZEICHNUNG VERSEHEN SEIN SOWIE DEN ANFORDERUNGEN DER GELTENDEN VORSCHRIFTEN DES LANDES ENTSPRECHEN, IN DEM DIE MASCHINE IN BETRIEB GENOMMEN WIRD.

#### **△ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH. KABEL IN AUSREICHENDEM ABSTAND ZU LEITUNGEN MIT UNTERSCHIEDLICHER SPANNUNG ODER ZU GERÄTEN; DIE ELEKTROMAGNETISCHE STÖRUNGEN VERURSACHEN KÖNNEN, ZU VERLEGEN.

EINE PARALLELE VERLEGUNG MIT ANDEREN KABELN IST ZU VERMEIDEN, NUR EINE 90°-ANORDNUNG IST ZULÄSSIG.



#### *∧* **WARNUNG**

DIE LEITUNGEN (AUCH DIE IM BODEN VERLEGTEN) SIND ZWISCHEN DER MASCHINE UND DER HEIZUNGSANLAGE MIT EINER UV- UND TEMPERATURBESTÄNDIGEN ISOLIERUNG ZU VERSEHEN.



#### **ACHTUNG**

DER HERSTELLER LEHNT JEDE HAFTUNG FÜR MASCHINENAUSFÄLLE ODER BETRIEBSSTÖRUNGEN AB, DIE DURCH ELEKTRISCHE SPANNUNGSSCHWANKUNGEN VERURSACHT WERDEN, DIE DIE VOM STROMVERSORGER VORGESEHENEN TOLERANZEN (SPANNUNG ±5 % - FREQUENZ ±2 %) ÜBERSCHREITEN.



#### INFORMATION

VERWENDEN SIE EINE FERRIT-RINGKERNSPULE, UM DIE FERNBEDIENUNG VOR EXTERNEN STÖRUNGEN ZU SCHÜTZEN.

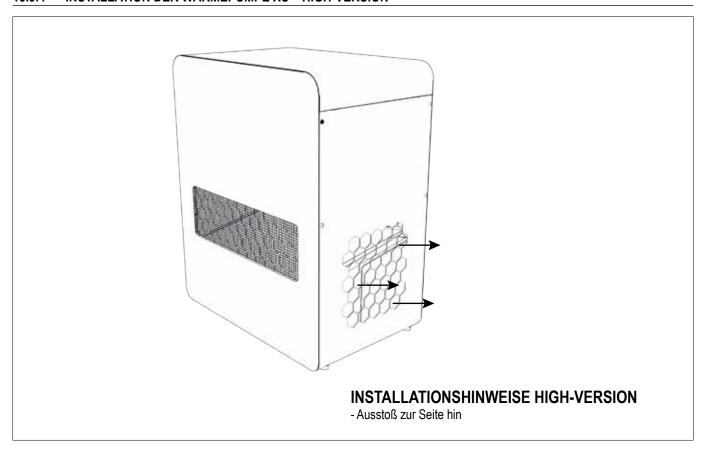
# ( D

#### SCHEMA COLLEGAMENTO ALLA FONTE DI ENERGIA ELETTRICA SERIE XS

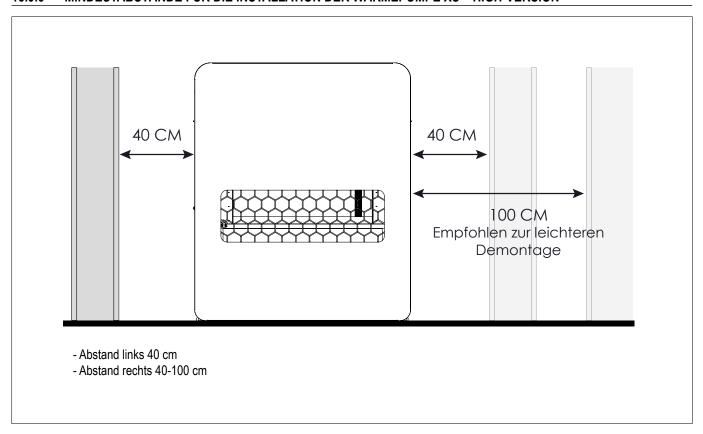
D= PASSAGGIO CAVI ELETTRICI



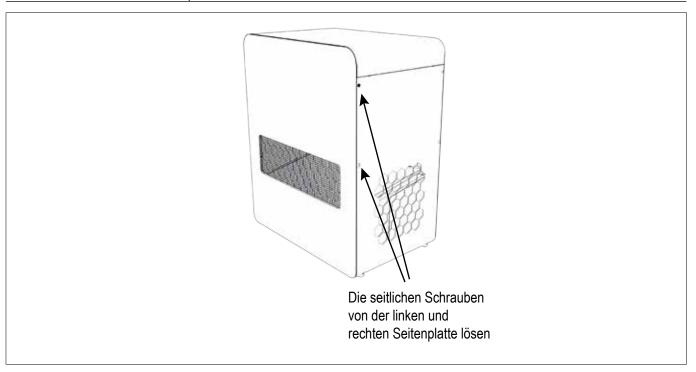
#### INSTALLATION DER WÄRMEPUMPE XS - HIGH-VERSION 13.9.4



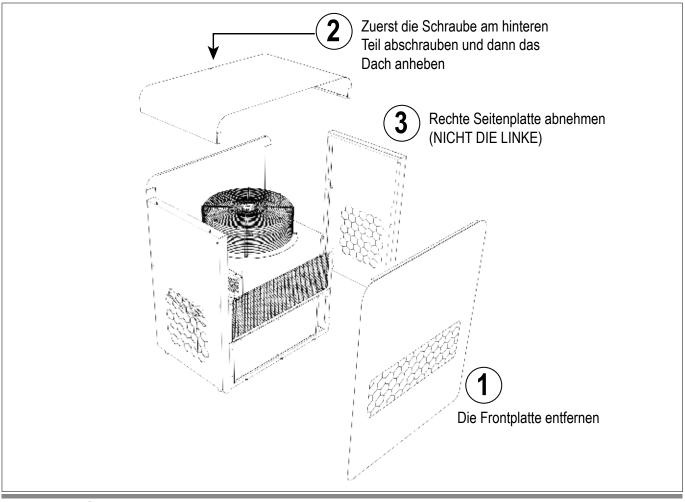
#### MINDESTABSTÄNDE FÜR DIE INSTALLATION DER WÄRMEPUMPE XS – HIGH-VERSION 13.9.5



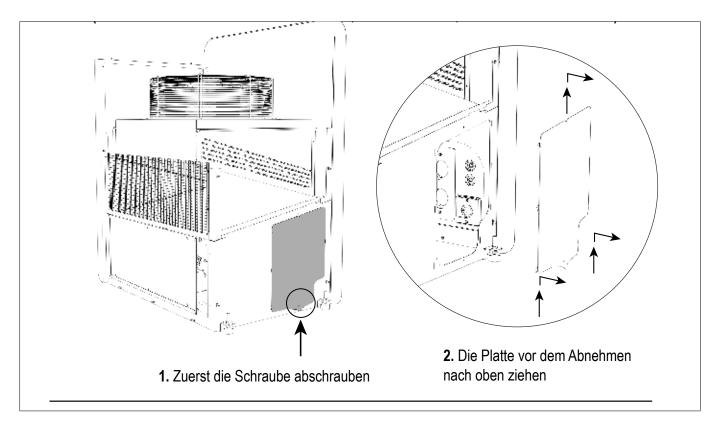
# 13.9.6 MONTAGE DER VERSORGUNGSEINRICHTUNGEN (WÄRMEPUMPEN-EINGANG/AUSGANG, STROMKABEL, KONDENSATAUSLASS)

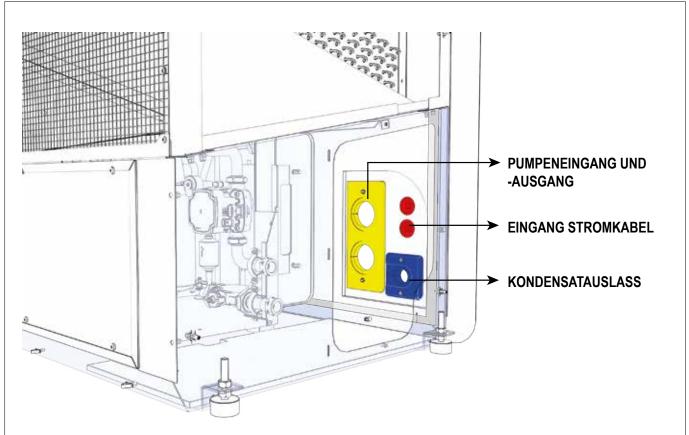


#### DEN ÄUSSEREN TEIL IN DER ANGEGEBENEN REIHENFOLGE DEMONTIEREN







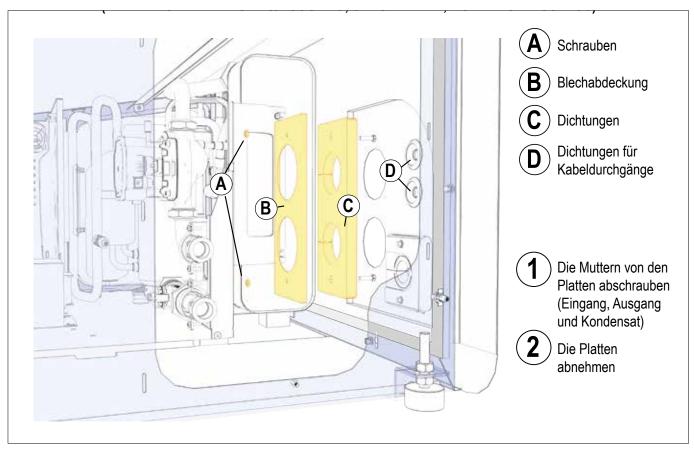


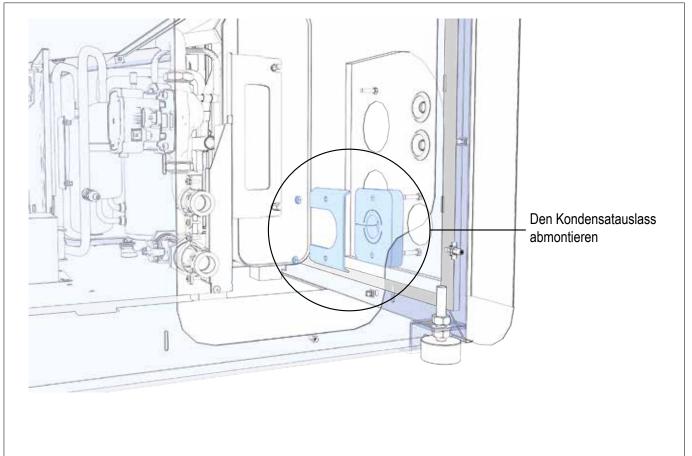


#### **ACHTUNG**

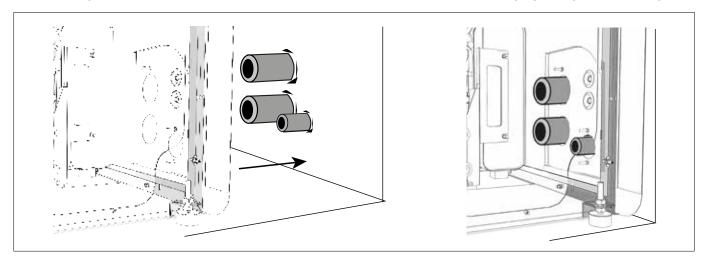
IN DER RÜCKPLATTE MÜSSEN VOR AUFSTELLUNG DER WÄRMEPUMPE AN DER WAND DIE AUSGÄNGE FÜR DIE VERBRAUCHER VORBEREITET WERDEN.

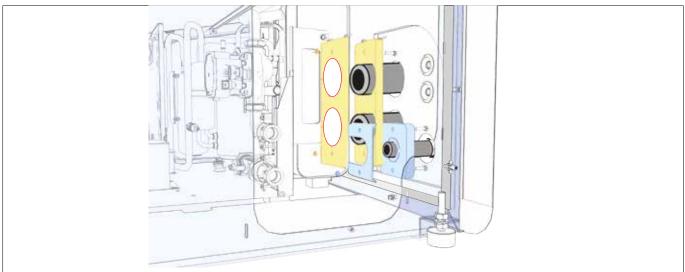
#### **TEMPLARI SPA**





Bringen Sie die Wärmepumpe näher an die Wand und achten Sie darauf, dass die Versorgungsleitungen wie in der folgenden

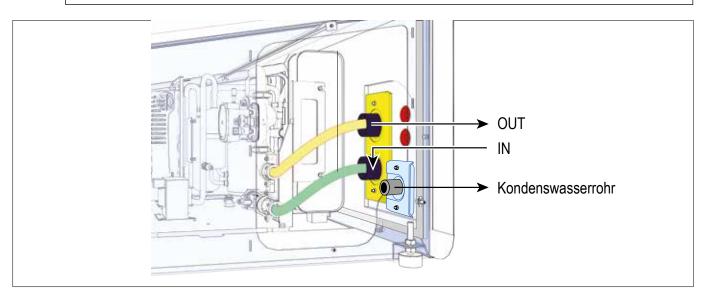






#### **ACHTUNG**

SOBALD DIE AUS DER WAND AUSTRETENDEN ROHRE IM INNEREN DER MASCHINE POSITIONIERT SIND, SETZEN SIE, BEVOR SIE IRGENDWELCHE VERBINDUNGEN HERSTELLEN, DIE DICHTUNG UND DIE PLATTE IN DIESER REIHENFOLGE EIN. SICHERN SIE DIESE ANSCHLIESSEND DURCH FESTZIEHEN DER MUTTERN, UM DIE DICHTUNG UM DIE ROHRE HERUM FESTZUZIEHEN.

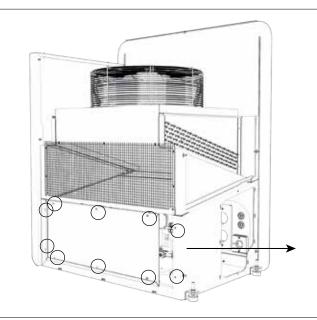




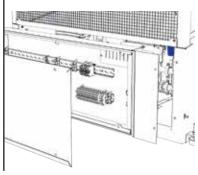


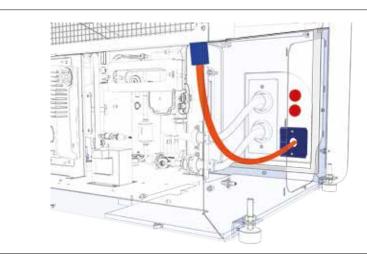
#### **⚠ WARNUNG**

#### HYDRAULISCHE VERBINDUNGEN MIT ZWEI SCHLÄUCHEN HERSTELLEN.

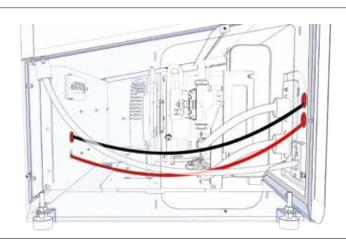


Die Schalttafel vom Rahmen (4 Schrauben) und die Frontplatte (6 Schrauben) abmontieren



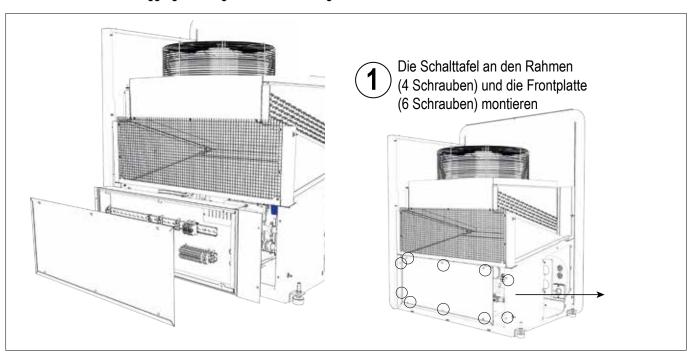


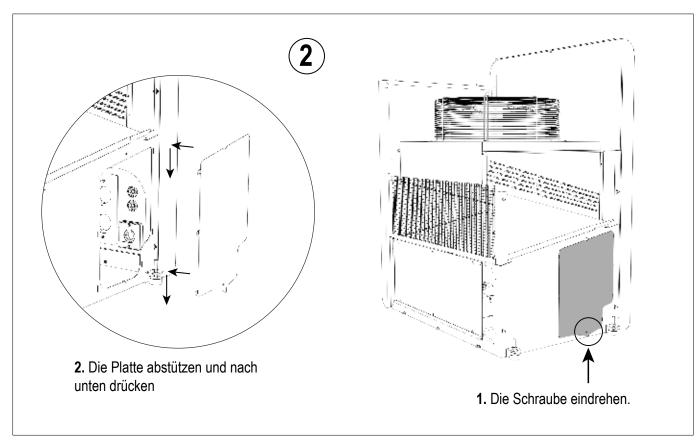
Das Kondensatrohr mit dem Wannenrohr auf der rechten Seite verbinden (mit einer Schelle sichern)

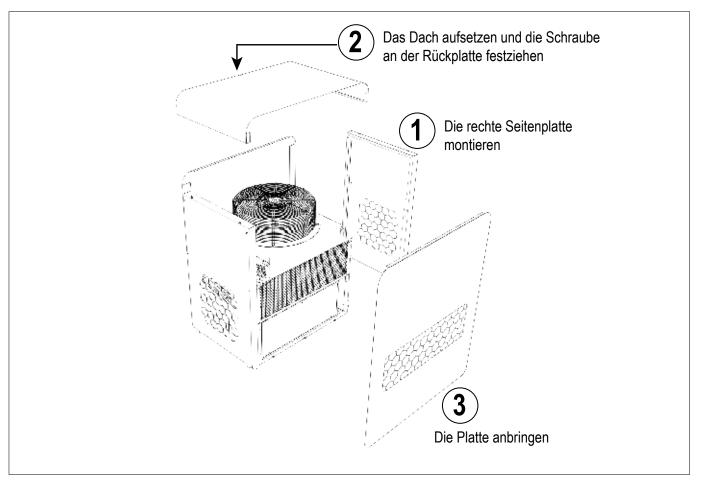


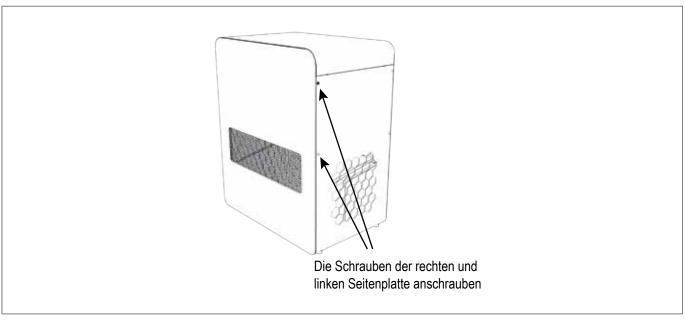
Das Daten- und das Stromkabel durch die Kabeldurchführungen führen, um sie an der Klemmleiste zu befestigen (siehe elektrische Komponente)

Bauen Sie das Aggregat in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.



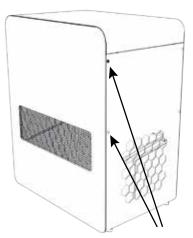




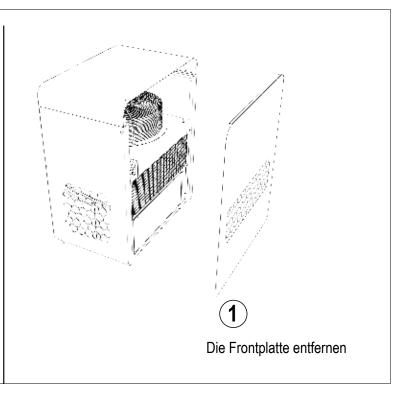


Wenn die rechte Seite nicht leicht zugänglich ist, kann der Anschluss von vorne erfolgen.

Die Schrauben der beiden Seitenplatten entfernen, um mit dem Ausbau der Frontplatte fortzufahren

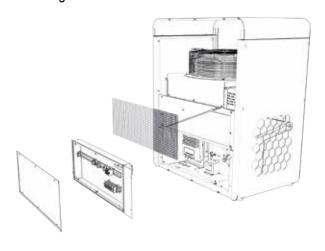


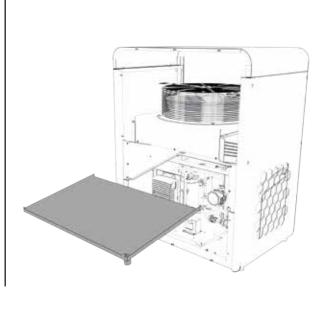
Die seitlichen Schrauben von der linken und rechten Seitenplatte lösen



Die Reihenfolge der Demontage ist wie folgt:

- Demontage des Schaltschranks
- Demontage der Wanne
- Demontage des Gitters





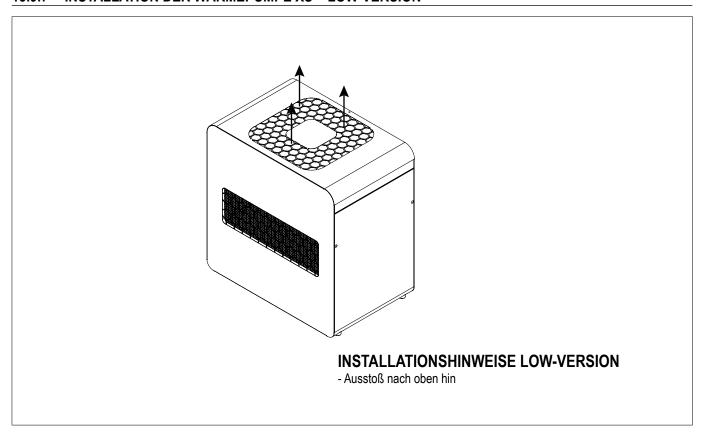


#### **⚠ WARNUNG**

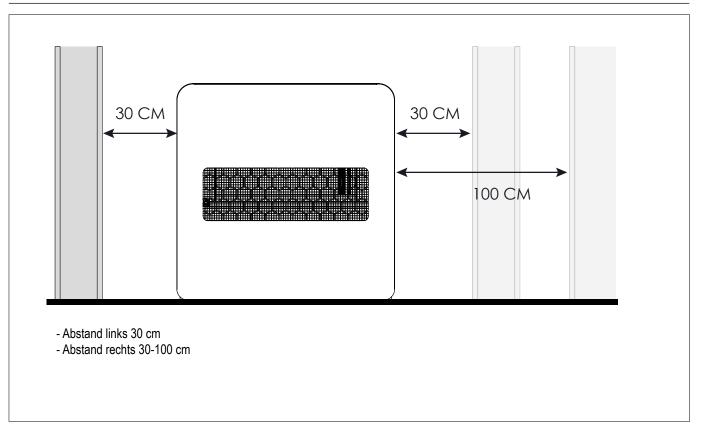
DIE ANSCHLUSSARBEITEN SIND DIESELBEN WIE ZUVOR. DIE WÄRMEPUMPE WIRD AN DER WAND PLATZIERT UND DIE VERBRAUCHER WERDEN ANGESCHLOSSEN. ANSCHLIESSEND WERDEN DAS GITTER, DIE WANNE UND DIE PLATTE WIEDER ANGEBRACHT.

www.templari.com

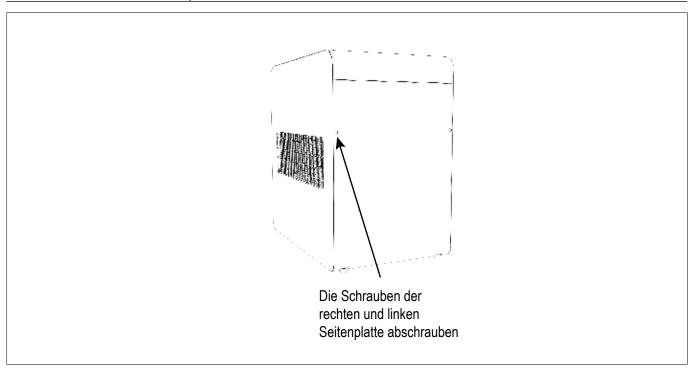
## 13.9.7 INSTALLATION DER WÄRMEPUMPE XS – LOW-VERSION



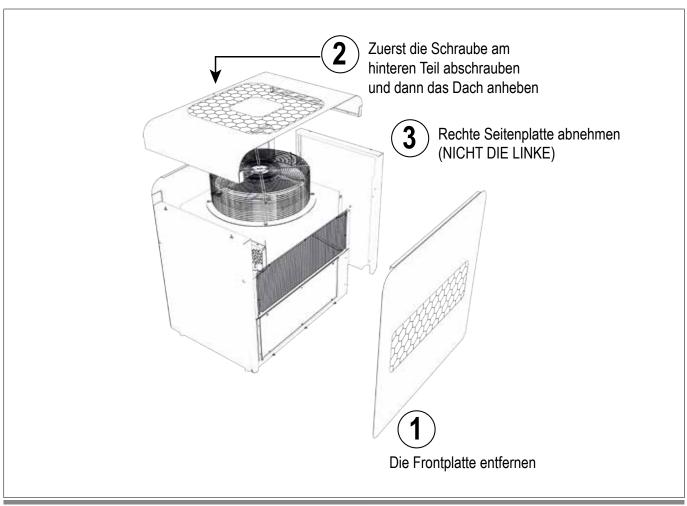
#### 13.9.8 MINDESTABSTÄNDE FÜR DIE INSTALLATION DER WÄRMEPUMPE XS – HIGH-VERSION

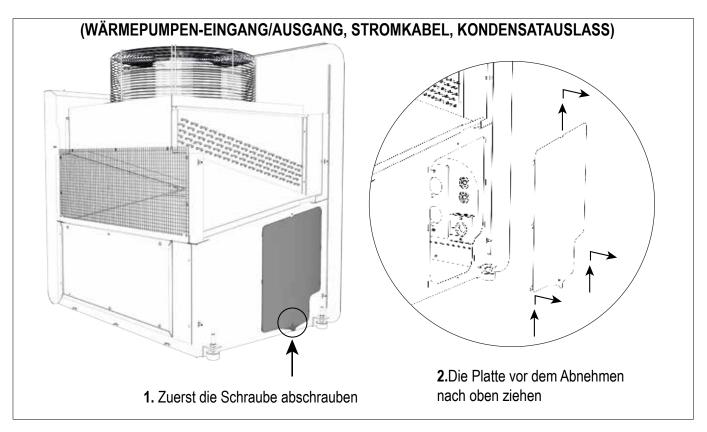


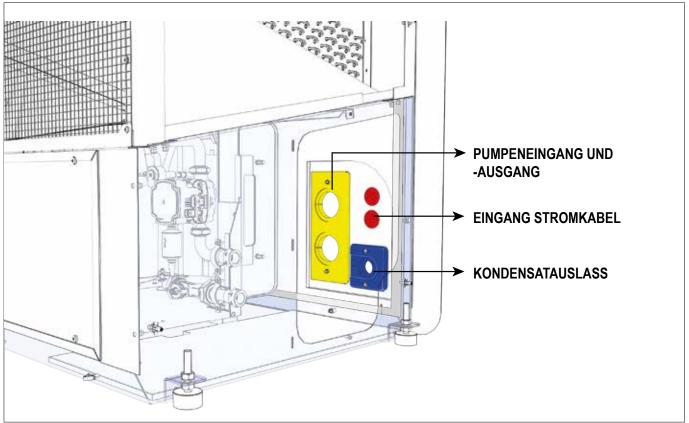
# MONTAGE DER VERSORGUNGSEINRICHTUNGEN (WÄRMEPUMPEN-EINGANG/AUSGANG, STROMKABEL, KONDENSATAUSLASS) 13.9.9



#### DEN ÄUSSEREN TEIL IN DER ANGEGEBENEN REIHENFOLGE DEMONTIEREN



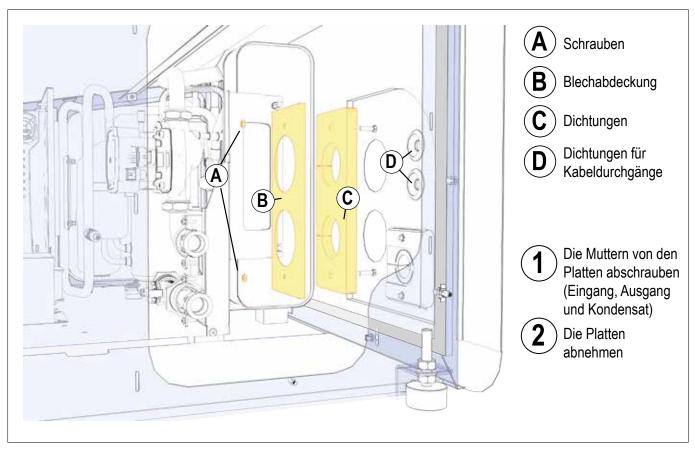


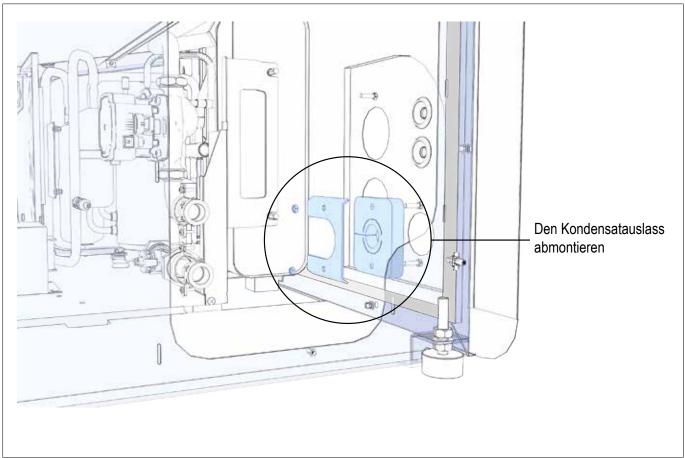




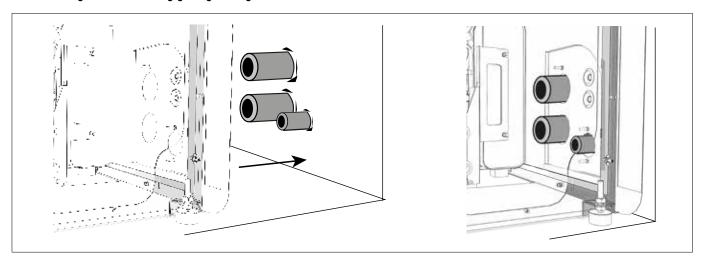
#### **△** ACHTUNG

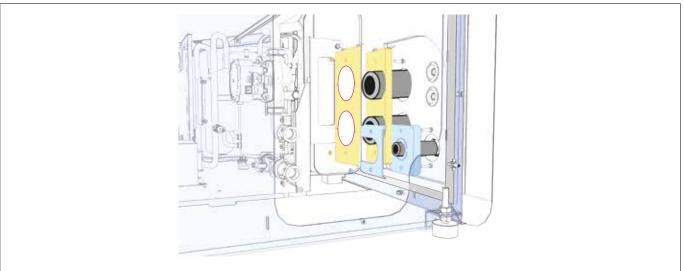
IN DER RÜCKPLATTE MÜSSEN VOR AUFSTELLUNG DER WÄRMEPUMPE AN DER WAND DIE AUSGÄNGE FÜR DIE VERBRAUCHER VORBEREITET WERDEN.





Bringen Sie die Wärmepumpe näher an die Wand und achten Sie darauf, dass die Versorgungsleitungen wie in der folgenden Abbildung gezeigt verlegt werden.

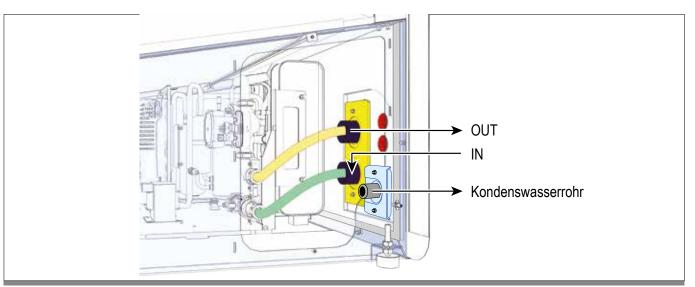






#### **ACHTUNG**

SOBALD DIE AUS DER WAND AUSTRETENDEN ROHRE IM INNEREN DER MASCHINE POSITIONIERT SIND, SETZEN SIE, BEVOR SIE IRGENDWELCHE VERBINDUNGEN HERSTELLEN, DIE DICHTUNG UND DIE PLATTE IN DIESER REIHENFOLGE EIN. SICHERN SIE DIESE ANSCHLIESSEND DURCH FESTZIEHEN DER MUTTERN, UM DIE DICHTUNG UM DIE ROHRE HERUM FESTZUZIEHEN.



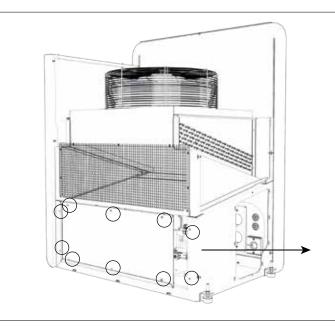
Betriebshandbuch (Übersetzung des Originalhandbuchs) Ver. 20/10/2025 - KITA R32-R290 - DE



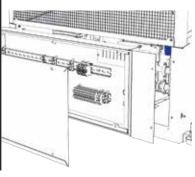


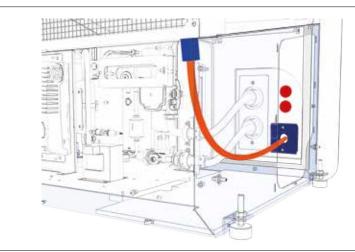
#### **⚠ WARNUNG**

HYDRAULISCHE VERBINDUNGEN MIT ZWEI SCHLÄUCHEN HERSTELLEN.

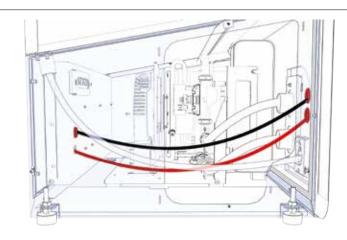


Die Schalttafel vom Rahmen (4 Schrauben) und die Frontplatte (6 Schrauben) abmontieren





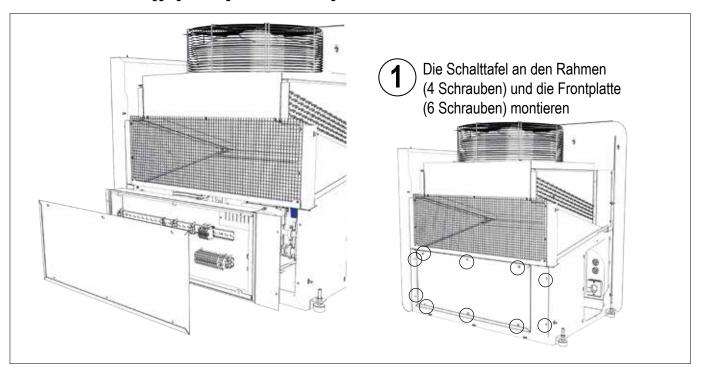
Das Kondensatrohr mit dem Wannenrohr auf der rechten Seite verbinden (mit einer Schelle sichern)

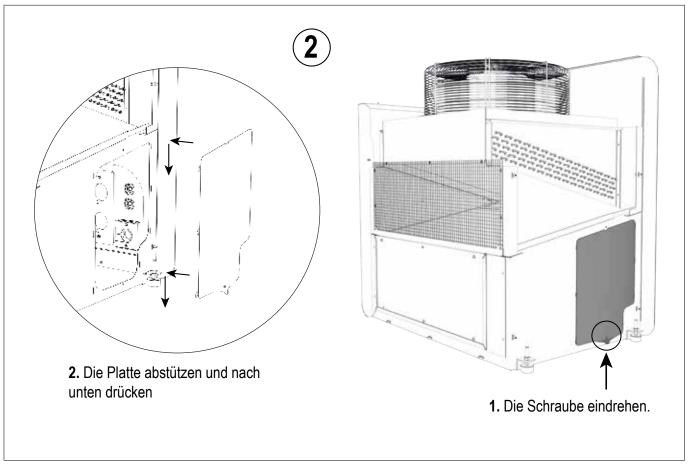


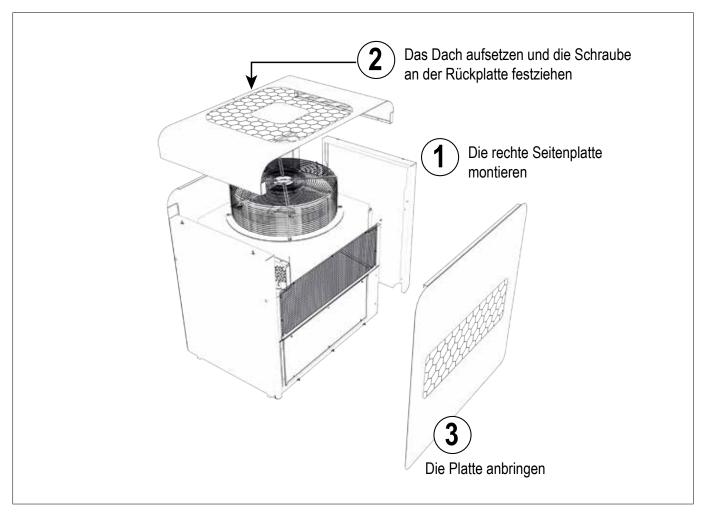
Das Daten- und das Stromkabel durch die Kabeldurchführungen führen, um sie an der Klemmleiste zu befestigen (siehe elektrische Komponente)

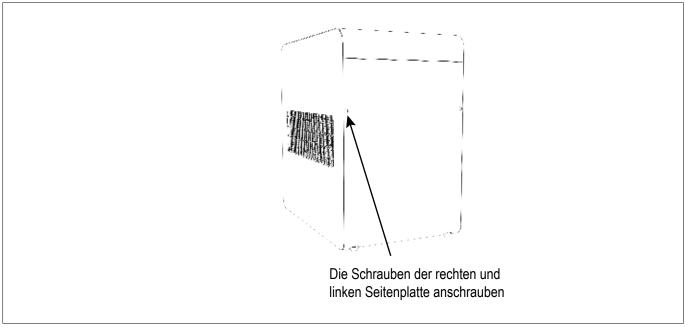
www.templari.com

Bauen Sie das Aggregat in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.



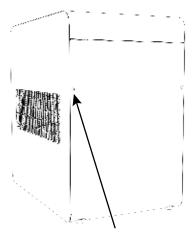




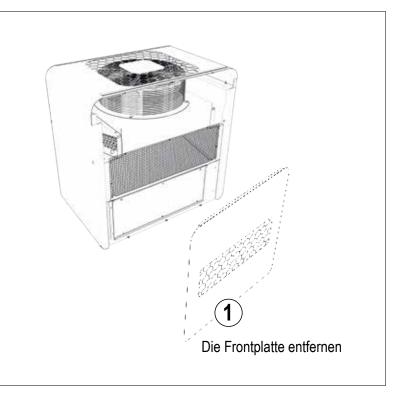


Wenn die rechte Seite nicht leicht zugänglich ist, kann der Anschluss von vorne erfolgen.

Die Schrauben der beiden Seitenplatten entfernen, um mit dem Ausbau der Frontplatte fortzufahren

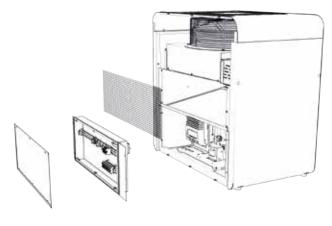


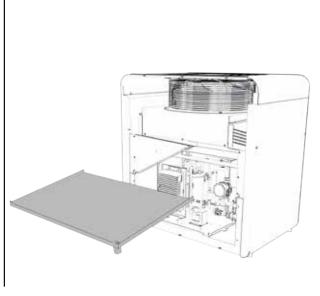
Die Schrauben der rechten und linken Seitenplatte abschrauben



Die Reihenfolge der Demontage ist wie folgt:

- Demontage des Schaltschranks
- Demontage der Wanne
- Demontage des Gitters







#### **⚠ WARNUNG**

DIE ANSCHLUSSARBEITEN SIND DIESELBEN WIE ZUVOR. DIE WÄRMEPUMPE WIRD AN DER WAND PLATZIERT UND DIE VERBRAUCHER WERDEN ANGESCHLOSSEN. ANSCHLIESSEND WERDEN DAS GITTER, DIE WANNE UND DIE PLATTE WIEDER ANGEBRACHT.

- 1) Führen Sie das Stromversorgungskabel je nach Maschinenserie unten oder hinten in die Öffnungen mit Kabelverschraubungen ein (ABB. 41 Bez. D).
- 2) Schließen Sie das Erdungskabel an die PE-Klemme an.
- 3) Schließen Sie die Kabel L1, L2 und L3 an die Stromversorgungsklemme an.

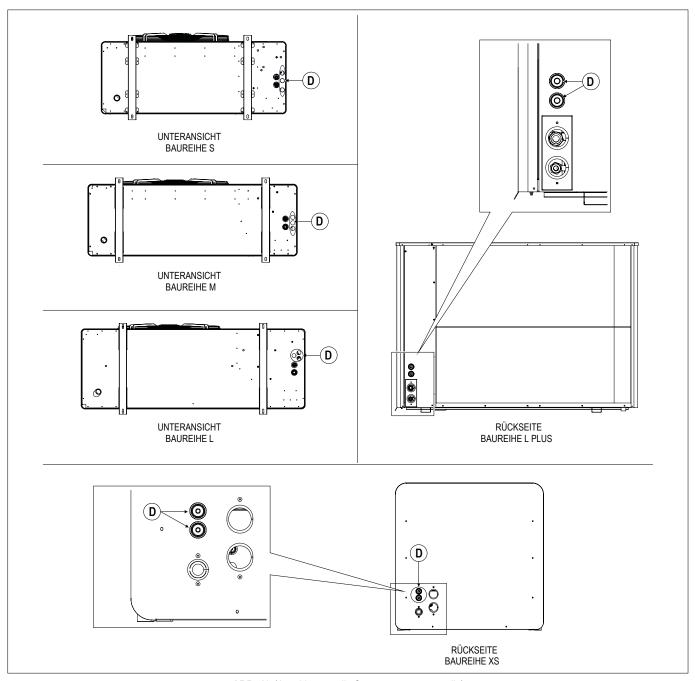


ABB. 42 (Anschluss an die Stromversorgungsquelle)

#### 13.9.10 INDIKATIVER KABELQUERSCHNITT UND INTERNER SCHUTZ



#### **INFORMATION**

DER QUERSCHNITT DER STROMVERSORGUNGSKABEL IST ALS RICHTWERT ZU BETRACHTEN UND BEZIEHT SICH AUF DEN LETZTEN ABSCHNITT DER LEITUNG ZUR MASCHINE, DER SO KURZ WIE MÖGLICH SEIN MUSS. DER ÄUSSERE SCHUTZ, DIE VERLEGUNG UND DER KABELQUERSCHNITT DER OBEN GENANNTEN VERSORGUNGSLEITUNG MÜSSEN VON BEFUGTEN TECHNIKERN UND GEMÄSS DEN TECHNISCHEN NORMEN DER ZUSTÄNDIGEN NATIONALEN BEHÖRDEN BEMESSEN UND AUSGEFÜHRT WERDEN.

| Serie    | Mod.                | Stromversorgung | Elektrischer<br>Eingangsstrom [kW] | WECHSELRICHTER (A)   | Leitungsschutzschalter<br>(A)                  | Differenzialschalter (mA) | Querschnitt der Kabel<br>in mm2 (bis zu einer<br>Länge von 5 m) |
|----------|---------------------|-----------------|------------------------------------|----------------------|--|---------------------------|---|
|          | XS-7,5              |                 | 1,81                               | 44 (4 1)             |  |                           | 3x2.5   |
| XS       | XS-9                |                 | 2,48                               | 11 (1ph)<br>18 (1ph) | 16 (1ph)<br>18 (1ph)<br>20 (3ph)               |                           | (1ph)<br>3x4 (1ph)  |
| XO.      | X-7,5               |                 | 1,81                               | 18 (3ph)             | 20 (3ph)                                       |                           | 5x2.5   |
|          | X-9                 |                 | 2,48                               |                      |  |                           | (3ph)   |
|          | HRP-10              |                 | 3,24                               |                      | 16 (1 ph) / 16 (3 ph)                          | 30                        |   |
| HRP      | HRP-12              |                 | 4,01                               |                      | 20 (1 ph) / 16 (3 ph)<br>25 (1 ph) / 20 (3 ph) |                           |   |
|          | HRP-14              |                 | 5,02                               |                      |  |                           |   |
|          | HRP-16              | 230 V (1 ph)    | 5,31                               | 18                   | ( · p · · / · _ · ( · p · · /                  |                           |   |
|          | SP-8T               | 400 V (3 ph)    | 2,03                               |                      |  |                           |   |
| SP-T     | SP-10T              |                 | 2,69                               |                      | 20   |                           | 0.4/4.1)  |
|          | SP-12T              |                 | 3,32                               | - 18                 |  |                           | 3x4 (1ph)<br>5x2.5  |
|          | SP-8                |                 | 2,15                               |                      |  |                           | (3ph)   |
| SP       | SP-10               |                 | 2,88                               |                      |  |                           |   |
|          | SP-12               |                 | 5,07                               |                      |  |                           |   |
|          | MP-14               |                 | 4,74                               |                      |  |                           | 3x4 (1ph)<br>5x4 (3ph)  |
| MP       | MP-16               |                 | 5,46                               |                      |  |                           | 3X4 (3pH)   |
|          | MP-18               |                 | 6,31                               | _                    |  |                           | 5x4   |
|          | MP-20               |                 | 6,87                               | 20                   |  |                           | 5.0   |
|          | LP-22               |                 | 7,48<br>9,49                       | 30                   | 32   | -                         | 5x6   |
|          | LP-26               |                 | 10,47                              |                      |  |                           |   |
| LP       | LP-28               |                 | 12,56                              |                      |  |                           |   |
|          | LP-32<br>LP-35      | 400 V 3 ph      | 14,18                              |                      |  |                           |   |
|          | LP-35<br>LP Plus-35 |                 | 11,90                              | 38                   | 40   |                           | 5x10  |
| LP Plus  | LP Plus-35          |                 | 14,07                              |                      |  |                           |   |
|          | LP Plus-40<br>LR-35 |                 | 10,84                              |                      |  |                           |   |
| LR       | LR-35 Cold          |                 | 12,47                              |                      |  |                           |   |
| I D Divo | LR Plus-45          |                 | 19,26                              | 45                   | 50   |                           | 5x16  |
| LR Plus  | LK FIUS-43          |                 | 13,20                              | 75                   | 50   |                           | 53.10   |

TAB. 28 (Indikativer Kabelquerschnitt und interner Schutz)



#### 13.10 SONDEN UND FERNSTEUERUNG

Die Temperatursonden **B2** (Heizung/Kühlung) und **B3** (Warmwasser) müssen mit einem **1,5 mm²** geschirmten mehradrigen Kabel auf dem kürzesten Weg und entfernt von Stromkabeln angeschlossen werden.

Besonderes Augenmerk muss auf die Verbindungsstellen gelegt werden, da eventuelle parasitäre Widerstände die Messwerte der Steuerplatine beeinflussen. Das Kabel der Fernsteuerung (6-adriges Ethernet-Kabel) kann mit den gleichen Vorsichtsmaßnahmen zusammen mit dem Sondenkabel verlegt werden.



#### **INFORMATION**

ES WIRD EMPFOHLEN, EINE FERRIT-RINGKERNSPULE ZU VERWENDEN, UM DIE FERNBEDIENUNG VOR EXTERNEN STÖRUNGEN ZU SCHÜTZEN.

#### 13.11 VERKABELUNG DER KLEMMENLEISTEN

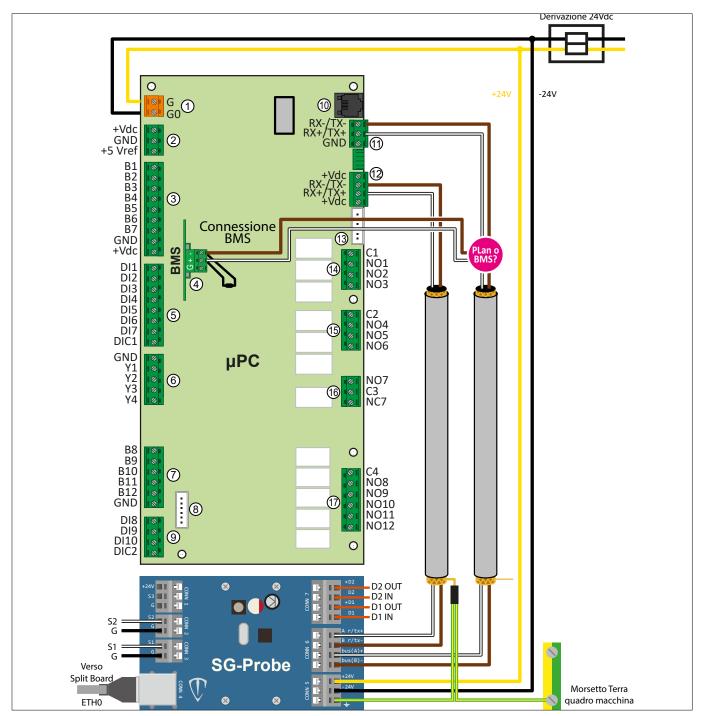
#### 13.11.1 VERKABELUNG DER AUSSENEINHEIT µPC

Nachstehend sind die verfügbaren Anschlüsse aufgelistet.



#### **⚠ WARNUNG**

DIE SONDEN **B2** UND B3 MÜSSEN AN DAS VORVERKABELTE KABEL ANGESCHLOSSEN WERDEN, DAS ZUSAMMEN MIT DER MASCHINE GELIEFERT WIRD.



**ABB. 43** (Verkabelung der Außeneinheit  $\mu$ PC)



### 13.11.2 DIGITALE AUSGÄNGE

| Bez. | Funktion                           | Bez. | Funktion          |
|------|------------------------------------|------|-------------------|
| NO1  | Integration                        | NO7  | Allgemeiner Alarm |
| NO2  | Thermostatköpfe erzwingen          | NO8  | Anf. Integ. DHW   |
| NO3  | Anzeige Luft-Luft oder Luft-Wasser | NO9  | 3-Wege-Ventil     |
| NO4  | Umwälzpumpe                        | NO10 | 4-Wege-Ventil     |
| NO5  | Kondensatwiderstand                | NO11 | Ölheizung         |
| NO6  | Anf. Integ. ANLAGE                 | NO12 | Enthitzer         |

TAB. 29 (Elektronikplatine - digitale Ausgänge)

#### 13.11.3 DIGITALE EINGÄNGE

| Bez. | Funktion                  | Bez. | Funktion                       |
|------|---------------------------|------|--------------------------------|
| DI1  | Umschaltung Sommer/Winter | DI6  | Integration Photovoltaikanlage |
| DI2  | -                         | DI7  | Al Zusatzheizung Anlage        |
| DI3  | -                         | DI8  | Fernbedienung Ein-Aus          |
| DI4  | Keine Leistungsversorgung | DI9  | Schalter ModBus-Kommunikation  |
| DI5  | Anlagendeaktivierung      | DI10 | Strömungswächter / Plant Aware |

TAB. 30 (Elektronikplatine - digitale Eingänge)

#### 13.11.4 ANALOGE AUSGÄNGE

| Bez. | Funktion                         | Bez. | Funktion                         |
|------|----------------------------------|------|----------------------------------|
| Y1   | 1                                | Y3   | PWM Umwälzpumpe                  |
| Y2   | Ventilator Inneneinheit KITA Air | Y4   | Ventilator Außeneinheit KITA Air |

TAB. 31 (Elektronikplatine - analoge Ausgänge)

#### 13.11.5 ANALOGE EINGÄNGE

| Bez. | Funktion                         | Bez. | Funktion                    |
|------|----------------------------------|------|-----------------------------|
| B1   | Unterkühlung                     | В7   | Zulauftemperatur            |
| B2   | Temperatur Strahlungskreislauf   | В8   | Außentemperatur             |
| В3   | Temperatur Brauchwasserkreislauf | В9   | Ablauftemperatur            |
| B4   | Rücklauftemperatur               | B10  | Ansaugtemperatur Kompressor |
| В5   | Durchflussmesser                 | B11  | Hochdruckgeber              |
| В6   | Temperatur Kompressorkopf        | B12  | Niederdruckgeber            |

TAB. 32 (Elektronikplatine - analoge Eingänge)



## 13.11.6 ELEKTRONIKPLATINE µPC

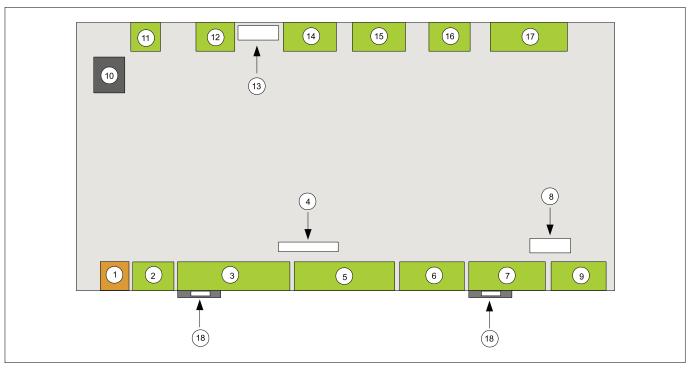


ABB. 44 (Elektronikplatine)

| Bez. | Funktion                          | Bez. | Funktion                           |
|------|-----------------------------------|------|------------------------------------|
| 1    | Versorgung 24 V                   | 10   | P-LAN 1 Bedienfeld                 |
| 2    | Versorgung der Sensoren           | 11   | P-LAN 2                            |
| 3    | Analoge Eingänge von B1 bis B7    | 12   | FieldBus-Anschluss                 |
| 4    | BMS-Anschluss                     | 13   | Ausdehnungsventil                  |
| 5    | Analoge Eingänge von DI1 bis DI7  | 14   | Ausgänge Block C1 von NO1 bis NO3  |
| 6    | Analoge Eingänge von Y1 bis Y4    | 15   | Ausgänge Block C2 von NO4 bis NO6  |
| 7    | Analoge Eingänge von B8 bis B12   | 16   | Ausgänge Block C3 von NO7 bis NC7  |
| 8    | Injektionsventil                  | 17   | Ausgänge Block C4 von NO8 bis NO12 |
| 9    | Analoge Eingänge von DI8 bis DI12 | 18   | Haken Din-Schiene 35               |

TAB. 33 (Elektronikplatine)

#### 13.11.7 ELEKTROPLATINE SG-PROBE

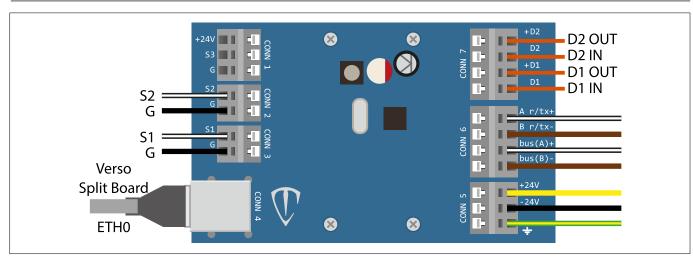


ABB. 45 (Elektroplatine SG-Probe)

| Bez.   | Funktion                           | Bez.   | Funktion                      |
|--------|------------------------------------|--------|-------------------------------|
| CONN 1 | Eingang optionale Sonde            | CONN 5 | Eingang Versorgung mit 24 VGS |
| CONN 2 | Eingang Sonde Wärmetauscher Luft   | CONN 6 | Eingang Kommunikations-Bus    |
| CONN 3 | Eingang Sonde Luftaustauscher      | CONN 7 | Eingang Kontakte SG-Ready     |
| CONN 4 | Anschluss RJ45 für Platine T-Split |        |                               |

TAB. 34 (Elektroplatine SG-Probe)

#### **IN/OUT Elektroplatine SG-Probe**

| Bez.         | Funktion                               | Bez.       | Funktion   |
|--------------|--|------------|--|
| D1 OUT (+D1) | Versorgung potentialfreier Kontakt SG1 | <b>S</b> 1 | Temperatur Ausgang Wärmetauscher Luft-<br>Kältemittelgas |
| D1 IN        | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG1   | S2         | Temperatur Eingang Plattenwärmetauscher Kältemittel      |
| D2 OUT (+D2) | Versorgung potentialfreier Kontakt SG2 | G          | Erdung Sonde S1 und S2                                   |
| D2 IN        | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG2   |            |  |

TAB. 35 (IN/OUT Elektroplatine SG-Probe)

#### 13.11.8 KLEMMENLEISTE SEKUNDÄRER ELEKTRISCHER SCHALTKASTEN - ANSCHLUSS DES BEDIENFELDES K-YOUCH

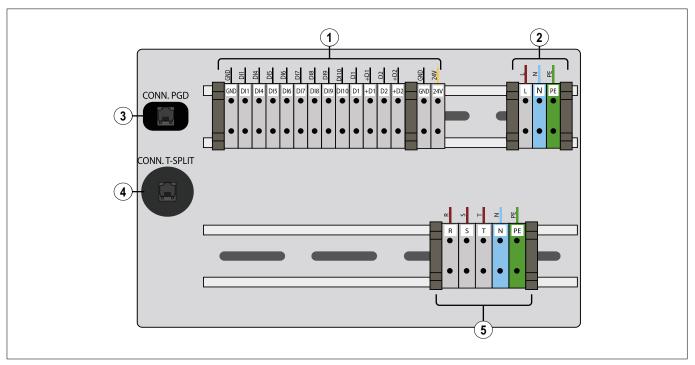


ABB. 46 (Klemmenleiste sekundärer elektrischer Schaltkasten)

| Bez. | Funktion                                   | Bez. | Funktion   |
|------|--|------|--|
| 1    | Klemmenleiste digitale Kontakte und 24 VGS | DI5  | Anlagendeaktivierung   |
| 2    | Versorgung mit 230 VWS für Platine T-Split | DI6  | Kontakt Überproduktion Inverter Photovoltaikanlage           |
| 3    | Anschluss für PGD                          | DI7  | Luftzusatzheizung Anlage                                     |
| 4    | Anschluss RJ45 für Platine T-Split         | DI8  | Fernbedienung Ein-Aus  |
| 5    | Hauptversorgung PDC 3-phasig oder 1-phasig | DI9  | Schalter ModBus-Kommunikation                                |
| 24 V | Versorgung 24 V                            | D10  | Strömungswächter / Plant Aware                               |
| D1   | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG1       | PE   | Erdung   |
| +D1  | Versorgung potentialfreier Kontakt SG1     | R    | Außenleiter 1  |
| D2   | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG2       | S    | Außenleiter 2  |
| +D2  | Versorgung potentialfreier Kontakt SG2     | Т    | Außenleiter 3  |
| GND  | Erdung                                     | N    | Neutralleiter  |
| DI1  | Umschaltung Sommer/Winter                  | L    | Versorgungsleitung Platine T-Split geschützt durch Sicherung |
| DI4  | Keine Leistungsversorgung                  | N    | Neutralleiter Versorgung T-Split                             |

TAB. 36 (Klemmenleiste sekundärer elektrischer Schaltkasten - Anschluss des Bedienfeldes K-Touch)

# 13.11.9 KLEMMENLEISTE DES SEKUNDÄREN ELEKTROSCHALTSCHRANKS FÜR WÄRMEPUMPE MIT DOPPELSTROMVERSORGUNG

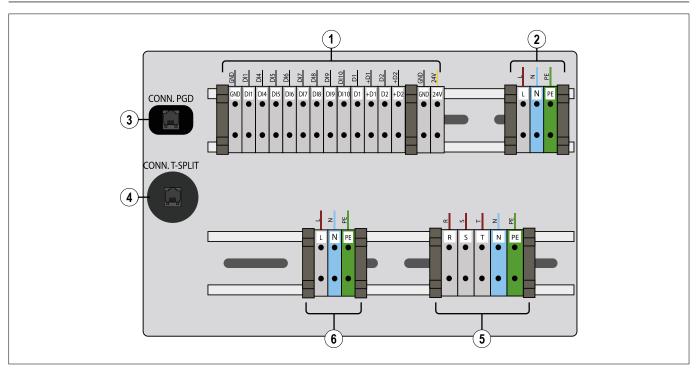


ABB. 47 (Klemmenleiste des sekundären Elektroschaltschranks für Wärmepumpe mit Doppelstromversorgung)

| Bez. | Funktion  | Bez. | Funktion   |
|------|---|------|--|
| 1    | Klemmenleiste digitale Kontakte und 24 VGS                                | DI5  | Anlagendeaktivierung   |
| 2    | Versorgung mit 230 VWS für Platine T-Split                                | DI6  | Kontakt Überproduktion Inverter Photovoltaikanlage           |
| 3    | Anschluss für PGD   | DI7  | Luftzusatzheizung Anlage                                     |
| 4    | Anschluss RJ45 für Platine T-Split  | DI8  | Fernbedienung Ein-Aus  |
| 5    | Hauptversorgung PDC 3-phasig oder 1-phasig                                | DI9  | Schalter ModBus-Kommunikation                                |
| 6    | Niedrigleistungs-1-Phasen-Versorgung für Geräte mit Doppelstromversorgung | D10  | Strömungswächter / Plant Aware                               |
| 24 V | Versorgung 24 V   | PE   | Erdung   |
| D1   | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG1                                      | R    | Außenleiter 1  |
| +D1  | Versorgung potentialfreier Kontakt SG1                                    | S    | Außenleiter 2  |
| D2   | Rücklauf potentialfreier Kontakt SG2                                      | Т    | Außenleiter 3  |
| +D2  | Versorgung potentialfreier Kontakt SG2                                    | N    | Neutralleiter  |
| GND  | Erdung  | L    | Versorgungsleitung Platine T-Split geschützt durch Sicherung |
| DI1  | Umschaltung Sommer/Winter   | N    | Neutralleiter Versorgung T-Split                             |
| DI4  | Keine Leistungsversorgung   |      |  |

TAB. 37 (Klemmenleiste des sekundären Elektroschaltschranks für Wärmepumpe mit Doppelstromversorgung)

#### 13.11.10 MODUL T-SPLIT

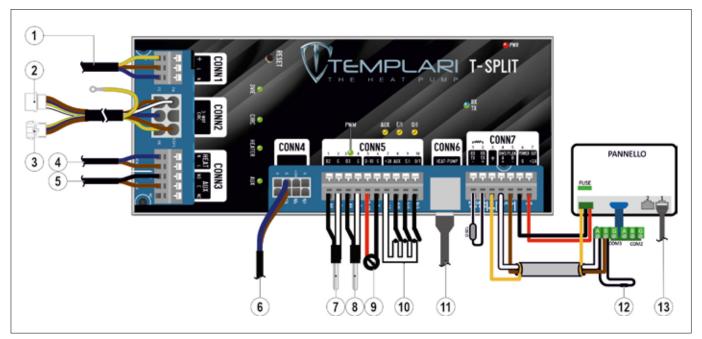


ABB. 48 (Modul T-SPLIT)

| Bez. | Funktion  | Bez. | Funktion  |
|------|---|------|---|
| 1    | Versorgung T-Splint 230 V WS vom elektrischen Schaltschrank PDC |      | Sonde Brauchwarmwasser                            |
| 2    | Anschluss 3-Wege-Ventil   | 9    | Eingang 0/10 V optional                           |
| 3    | Versorgung 230 V WS Umwälzpumpe                                 | 10   | Eingänge programmierbarer potentialfreier Kontakt |
| 4    | Versorgung 230 VWS Fernschalter 1                               | 11   | RJ45 vom elektrischen Schaltkasten PDC            |
| 5    | Potentialfreier Austausch für Versorgung Fernschalter 2         | 12   | Abschlusswiderstand 120 Ω                         |
| 6    | PWM Umwälzpumpe   | 13   | Modem / Router                                    |
| 7    | Anlagensonde  |      |   |

TAB. 38 (Modul T-SPLIT)

#### 13.11.11 ANSCHLUSS 3-WEGE-VENTIL

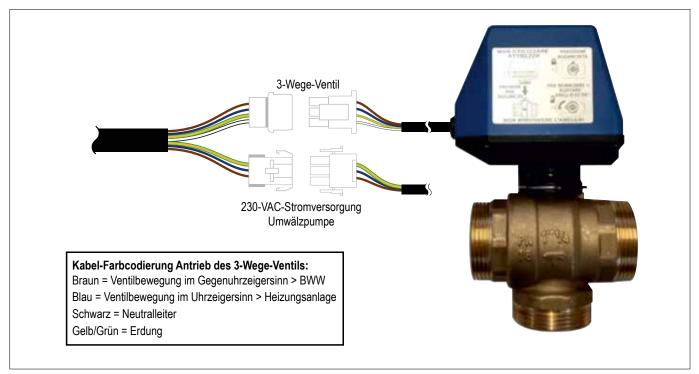


ABB. 49 (Anschluss 3-Wege-Ventil)

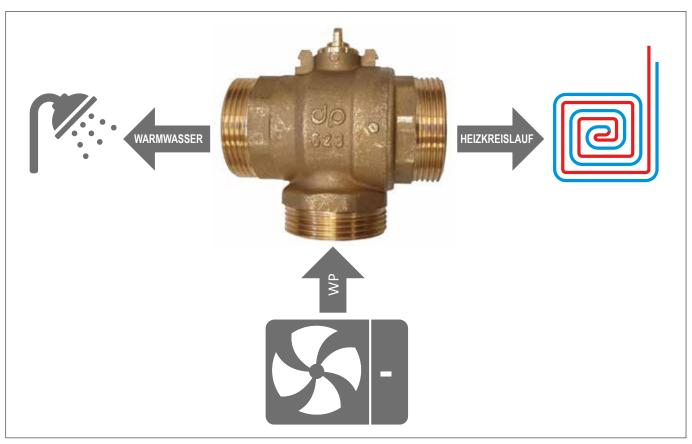


ABB. 50 (Hydraulikanschlüsse 3-Wege-Ventil)

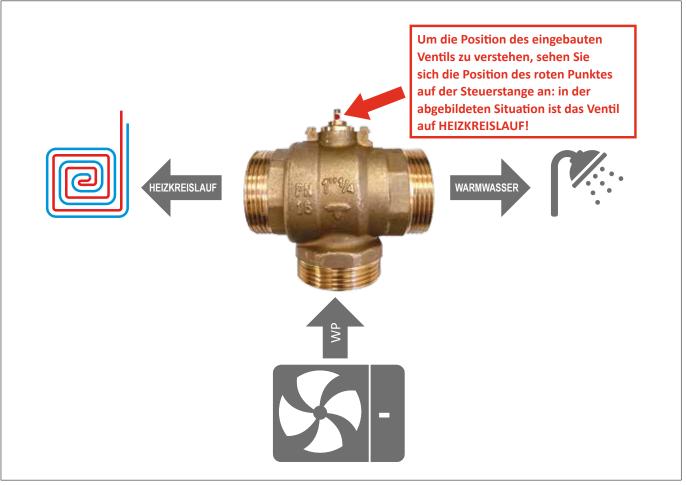


ABB. 51 (Hydraulikanschlüsse 3-Wege-Ventil)

#### 13.11.12 FUNKTION "PLANT AWARE"

Die Funktion "Plant Aware (PA)" ändert die Einschalthysterese in Bezug auf den Temperatursollwert der Wärmepumpe als Reaktion auf das Öffnen oder Schließen eines potentialfreien Kontakts am digitalen Eingang 10.

Wenn der potentialfreie Kontakt geschlossen ist, arbeitet die Maschine daran, den Sollwert mit der Standard-Einschalthysterese zu erreichen. Bei geöffnetem potentialfreien Kontakt befindet sich die Wärmepumpe im "Sleep"-Modus und die Hysterese erhöht sich, um ein kontinuierliches Nachfüllen des ungenutzten Trägheitsspeichers zu vermeiden.

#### **PGD**

Die Funktion kann über das Bedienfeld PGD auf der Bildschirmseite Gfc 65 aktiviert oder deaktiviert werden.

#### K-Touch

In diesem Modus gibt es weder ROOM-Sensoren noch cMix-Karten.

Die Funktion "Plant Aware" des K-Touch-Systems überschreibt und ersetzt die Funktion der Wärmepumpe.

Wenn das Bedienfeld die Funktion "Plant Aware" aktiviert hat, ist es daher nicht möglich, sie über **PGD** zu deaktivieren. Es wird der potentialfreie Kontakt 10 auf µPC verwendet.

#### HCC

Die Funktion "Plant Aware" kann über das HCC-Bedienfeld auf der Bildschirmseite "Sonstiges" aktiviert werden.

In diesem Modus ist mindestens ein ROOM-Sensor oder eine cMix-Karte vorhanden.

Die Funktion "Plant Aware" des HCC-Systems überschreibt und ersetzt die Funktion der Wärmepumpe.

Wird weder ein ROOM-Sensor noch eine cMix-Karte benötigt, aktiviert das HCC-System den SLEEP-Modus, ansonsten arbeitet die Wärmepumpe wie gewohnt. Es wird der potentialfreie Kontakt 10 auf µPC ignoriert.



#### Vorgänge, die in den Aufgabenbereich des Installationstechnikers fallen

Der potentialfreie Kontakt muss geschlossen sein, wenn mindestens ein Gerät oder eine Zone Wasser aus dem Trägheitstank benötigt (OR-Logik der Umwälzpumpenbefehle).

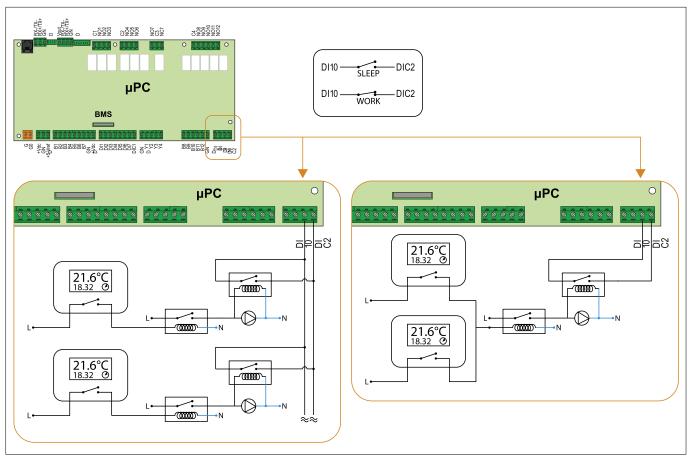


ABB. 52 (Funktionen "Plant Aware")

#### 13.11.13 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS - "MULTI-KITA"

Wenn mehrere Einheiten KITA Templari® miteinander verbunden sind, besteht die Möglichkeit, sie mit der "Multi-KITA"-Logik interagieren zu lassen; Es ist möglich, bis zu 6 Geräte in Kaskade zu schalten. Es ist erforderlich, die Maschinen über ein abgeschirmtes bipolares Kabel gemäß folgendem Diagramm anzuschließen:

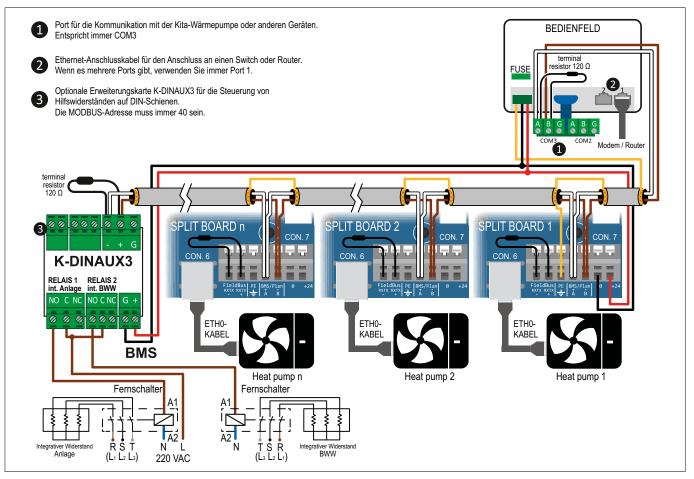


ABB. 53 (Elektrischer Anschluss Multi-KITA)

- 1) Kommunikationsanschluss mit der Kita-Wärmepumpe oder anderen Geräten. Es entspricht immer COM3.
- 2) Ethernet-Verbindungskabel zum Anschluss an einen Switch oder Router.

#### 13.12 PROTOKOLL SG READY

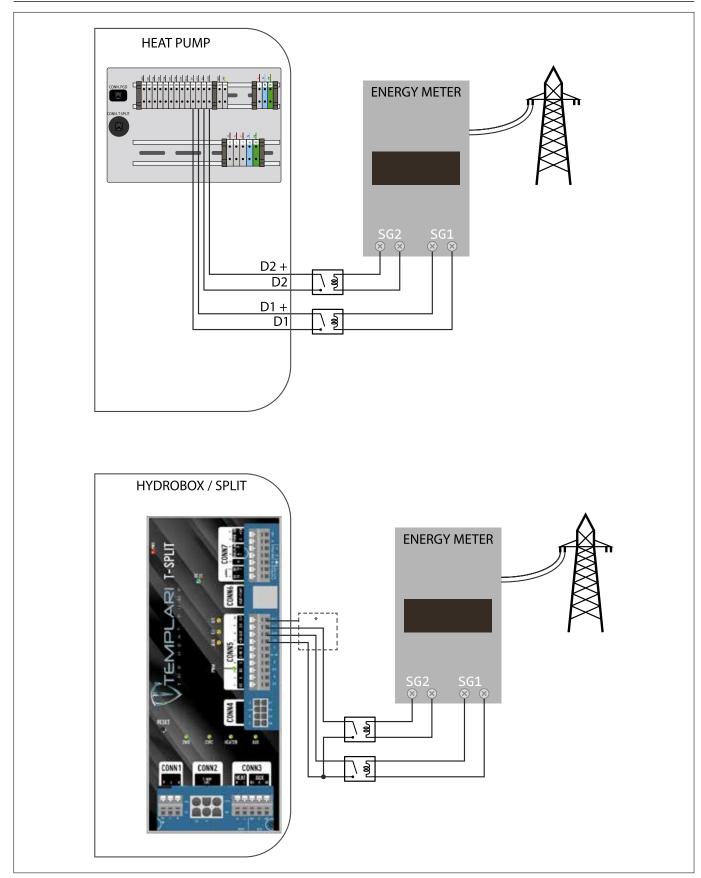


ABB. 54 (Protokoll SG Ready)

Betriebshandbuch (Übersetzung des Originalhandbuchs)

### 13.13 FUNKTION SMART-GRID

Über das SG-Protokoll gibt der Stromnetzbetreiber Befehle aus, um den Arbeitsmodus des PDC zu definieren. Durch das Auslesen des Status der Kontakte SG1 und SG2 kann dieser seinen eigenen Betriebsmodus festlegen.

Nachfolgend sind die Betriebsmodi dargestellt, basierend auf den Zuständen der Eingänge D1 (SG1) und D2 (SG2).

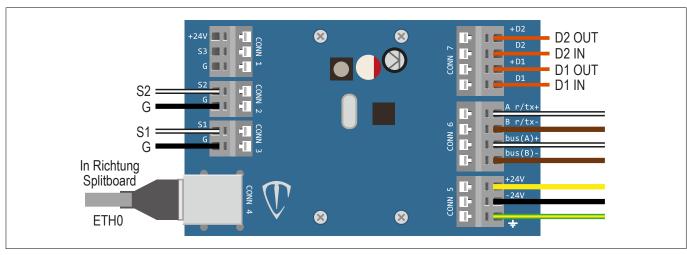


ABB. 55 (Elektroplatine SG-Probe)

| Modus | Beschreibung   | D1 (SG1) | D2 (SG2) |
|-------|--|----------|----------|
| 1     | Zwangsabschaltung (maximal 2 Stunden), kann je nach kommerziellen Vereinbarungen mit dem Stromnetzbetreiber variieren  | 1        | 0        |
| 2     | Im Normal- oder Standardbetrieb arbeitet die Wärmepumpe je nach Einstellung regelmäßig.<br>Kein externer Eingriff des Stromnetzbetreibers  | 0        | 0        |
| 3     | Zwangseinschaltung bis zur programmierten Leistung (parametrierbar), der Stromnetzbetreiber erzwingt das Einschalten des PDC und legt eine maximale Absorptionsgrenze fest, die über den Parameter MAX. Power (ABB. 54 - B12) definiert werden kann. |          | 1        |
| 4a    | Zwangseinschaltung bis zur Maximalleistung ohne Einsatz elektrischer Zusatzgeräte  | 1        | 1        |
| 4b    | Erzwungener Start bis zur maximalen Leistung und Start jeglicher elektrischer Integration, typischerweise der in den Puffern montierten Heizelemente   | 1        | 1        |

TAB. 39 (Elektronikplatine)

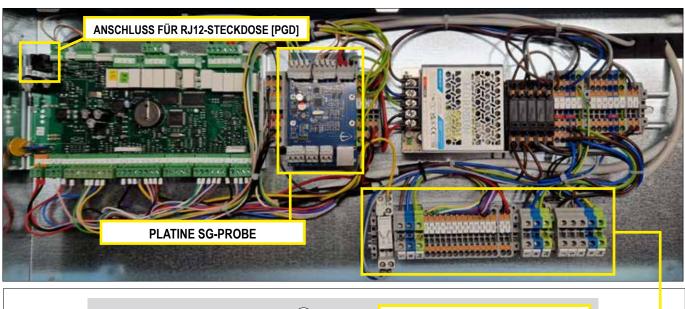


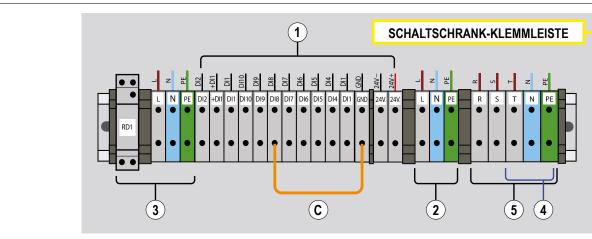
# **INFORMATION**

DER MODUS 4 (4a UND 4b) KANN DURCH DIE WAHL DES PARAMETERS "EL. INTEGRATION" (ABB. 54 - B11) DEFINIERT WERDEN, DER, WENN ER AKTIV IST, NUR DEN WIDERSTAND DES BRAUCHWARMWASSERS UND DEN WIDERSTAND DER ANLAGE EINSCHALTET, WENN SICH DIE ANLAGE IM HEIZBETRIEB BEFINDET.



# 13.13.1 SCHALTSCHRANK XS





| Ref. | Funktion   |     | Funktion   |
|------|--|-----|--|
| 1    | Digitale 24-VDC-Kontakt-Klemmleiste  |     | Anlagendeaktivierung                               |
| 2    | 230-VAC-Stromversorgung für T-Split-Platine<br>SIEHE ANSCHLUSS (1) T-SPLIT-MODUL | DI6 | Kontakt Überproduktion Photovoltaik-Wechselrichter |
| 3    | Einphasige Stromversorgung (nur Doppelstromversorgung)                           | DI7 | Luftzusatzheizung Anlage                           |
| RD1  | Relais (nur Doppelstromversorgung)   | DI8 | Remote Ein/Aus                                     |
| 4    | Hauptstromversorgung Wärmepumpe 1 PH (*)   | DI9 | Modbus-Kommunikationsschalter                      |
| 5    | Hauptstromversorgung Wärmepumpe 3 PH (*)   |     | Durchflusswächter / Plantaware                     |
| 24V  | 24-V-Stromversorgung   | PE  | Erdung   |
| D1   | Rückführung potentialfreier Kontakt SG1  | R   | Phase 1  |
| +D1  | Spannungsversorgung potentialfreier Kontakt SG1                                  |     | Phase 2  |
| D2   | Rückführung potentialfreier Kontakt SG2  | Т   | Phase 3  |

Continua

| Ref. | Funktion  |   | Funktion   |  |  |
|------|---|---|--|--|--|
| +D2  | Spannungsversorgung potentialfreier Kontakt SG2 | N | Neutralleiter  |  |  |
| GND  | Erdung  | L | Versorgungsleitung T-Split-Platine durch Sicherung geschützt |  |  |
| D1   | Sommer/Winter-Umschaltung                       | N | Neutralleiter T-Split-Versorgung                             |  |  |
| DI4  | Keine Stromversorgung                           | С | Elektrischer Anschluss DI8 – GND                             |  |  |

<sup>(\*)</sup> Der dreiphasige (3 Ph) elektrische Anschluss schließt den einphasigen (1 Ph) Anschluss aus und umgekehrt

TAB. 40 (Klemmenbelegungsplan XS-Schalttafel)

# 13.13.2 PLATINE SG-PROBE

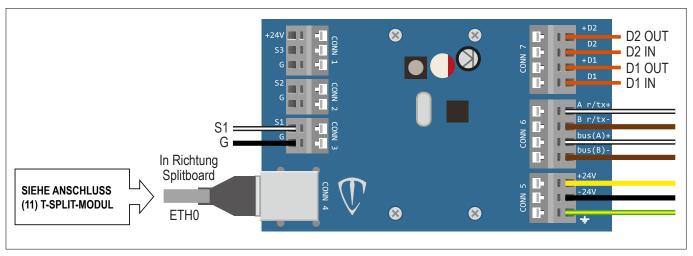


ABB. 56 (Platine SG-Probe)

| Ref.   | Funktion                           | Ref.   | Funktion                       |
|--------|------------------------------------|--------|--------------------------------|
| CONN 1 | Eingang optionale Sonde            | CONN 5 | Eingang 24-VDC-Stromversorgung |
| CONN 2 | Eingang Luftaustauscher-Sonde      | CONN 6 | Eingang Kommunikationsbus      |
| CONN 3 | Eingang Plattenwärmetauscher-Sonde | CONN 7 | Eingang SG-Ready-Kontakte      |
| CONN 4 | RJ45-Anschluss für T-Split-Platine |        |                                |

TAB. 41 (Platine SG-Probe)

| Ref.         | Funktion  | Ref.  | Funktion  |
|--------------|---|-------|---|
| D1 OUT (+D1) | Spannungsversorgung potentialfreier Kontakt SG  | D2 IN | Rückführung potentialfreier Kontakt SG2             |
| D1 IN        | Rückführung potentialfreier Kontakt SG1         | S1    | Austrittstemperatur Luft/Kältemittelgas-Austauscher |
| D2 OUT (+D2) | Spannungsversorgung potentialfreier Kontakt SG2 | G     | Erdungssonden S1                                    |

TAB. 42 (IN/OUT-Platine SG-Probe)



# T-SPLIT-MODUL

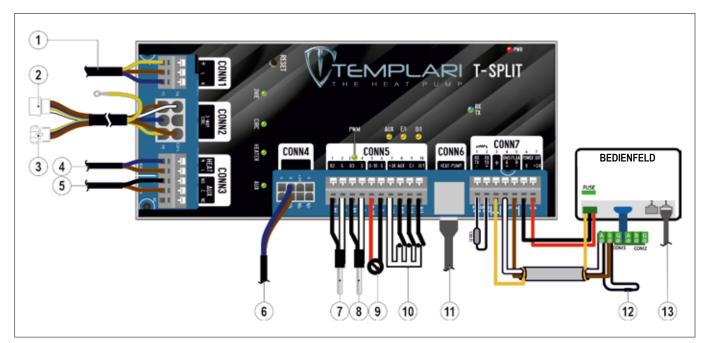


ABB. 57 (T-Split-Modul)

| Ref. | Funktion   | Ref. | Funktion  |
|------|--|------|---|
| 1    | T-Split 230-VAC-Stromversorgung vom Schaltschrank der Wärmepumpe SIEHE ANSCHLUSS (2) SCHALTSCHRANK-KLEMMLEISTE | 8    | BWW-Sonde   |
| 2    | Ventilanschluss 3  | 9    | Eingang 0/10 V optional   |
| 3    | 230-VAC-Stromversorgung Umwälzpumpe  | 10   | Programmierbare Eingänge potentialfreier Kontakt                    |
| 4    | 230-VAC-Stromversorgung Fernschalter 1   | 11   | RJ45 vom Wärmepumpen-Schaltschrank SIEHE ANSCHLUSS PLATINE SG-PROBE |
| 5    | Potentialfreier Umschalter für Fernschalterversorgung 2  | 12   | Abschlusswiderstand 120 Ω   |
| 6    | PWM-Umwälzpumpe  |      | Modem / Router  |
| 7    | Anlagen-Sonde  |      |   |

TAB. 43 (T-Split-Modul)

# 13.13.1 PGD (BILDSCHIRMSEITEN)

Die SG-Ready-Funktion kann über PGD von Bildschirmseite B11 und B12 aus aktiviert und konfiguriert werden (s. ABB. 54) Für die Eingänge D1 (SG1) und D2 (SG2) können minimale Kontaktschließzeiten (Antibump) definiert werden.

Die Verwendung von Heizelementen für Modus 4 kann aktiviert oder deaktiviert werden.

Konfiguration für Modus 3. Sollwert für Modus 3, maximal absorbierbare Leistung und relative Hysterese.

```
EGReady set mng B11
Enable SGR mng: Y
IN1/2 readin9 mode:
GPIO Board
IN.Status: IN1:B IN2:B
Min t IN1/2 OFF 0060s
Enable Aux Resistor:Y
```

```
SGReady set mn9 B12
Mode 3 forced setpoint
Plant CH: 50.0
HP: 48.0
DHW: 12.0
Input power limit
Max In: 2500W
Thr: 300W
```

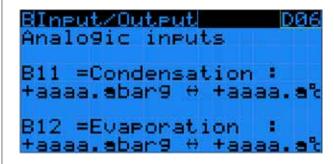
ABB. 58 (PGD - Bildschirmseiten B11 und B12)

```
BInsut/Output
Analogue inputs

B3 =DHW control
temp.: b +aaa.s%

B4 =Primary return
temp.: b +aaa.s%
```

```
Bineut/Outeut D04
Analogue inputs
B7 =Primary outlet
b+aaa.a%
B8 =External Temp.
+aaa.a%
```



```
RManual mng. G901
NO4 Primary pump: B
AAA.A%
N05 Cond. Heater: B
b B
```





ABB. 59 (PGD- Bildschirmseiten)



#### 14 **VERWENDUNG DER MASCHINE**

#### 14.1 KONTROLLEN UND VORGÄNGE VOR DER ERSTEN INBETRIEBNAHME





### **▲ GEFAHR**

VOR DER NUTZUNG DER MASCHINE IST ES PLFICHT, DASS DIE AUTORISIERTEEN TECHNIKER DIESES HANDBUCH LESEN UND SICHER SIND ALLE SEINE TEILE VERSTANDEN ZU HABEN.



#### *∧* **WARNUNG**

VOR JEDER INBETRIEBNAHME DER MASCHINE MÜSSEN DIE KONTROLLEN UND VORGÄNGE LAUT TAB. 37 DURCHGEFÜHRT WERDEN.

| Bez. | Kontrollen und Vorgänge vor der ersten Inbetriebnahme   |
|------|---|
| 1    | Stellen Sie sicher, dass alle Teile der Maschine intakt sind  |
| 2    | Stellen Sie die Unversehrtheit und korrekte Funktion der trennenden und nichttrennenden Schutzeinrichtungen sicher (s. Kap. 6)  |
| 3    | Überprüfen Sie, ob der Filter richtig in der PDC-Rücklaufleitung angeschlossen ist, um Verstopfungen oder Fehlfunktionen des Plattenwärmetauschers zu vermeiden, und überprüfen Sie, dass er sauber ist |
| 4    | Stellen Sie sicher, dass alle Ablassventile geschlossen sind  |
| 5    | Stellen Sie sicher, dass die Ventile des Wasserkreislaufs geöffnet sind   |
| 6    | Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgungskabel der Maschine einen geeigneten Querschnitt haben (s. TAB. 26)   |
| 7    | Stellen Sie sicher, dass die entsprechenden elektrischen Schutzvorrichtungen eingebaut sind   |

TAB. 44 (Kontrollen und Vorgänge vor dem Start)

#### INBETRIEBNAHME DER MASCHINE ZUR ABNAHME 14.2





### **▲ GEFAHR**

VOR DEM START DER MASCHINE IST ES PLFICHT, DIESES HANDBUCH ZU LESEN UND SICHER ZU SEIN ALLE SEINE TEILE VERSTANDEN ZU HABEN.



### **⚠ WARNUNG**

VOR JEDEM START DER MASCHINE MÜSSEN DIE KONTROLLEN UND VORGÄNGE LAUT ABS. 14.1 DURCHGEFÜHRT WERDEN.



#### **⚠ WARNUNG**

NACH DEM EINSCHALTEN DER MASCHINE WIRD DIE AUTOMATISCHE ÖLHEIZFUNKTION AKTIVIERT (DEREN DAUER HÄNGT VON DER ZEIT AB, DIE ERFORDERLICH IST, UM DAS IM KOMPRESSOR ENTHALTENE ÖL AUF TEMPERATUR ZU BRINGEN, UND FOLGLICH VON DER STARTTEMPERATUR.)

Bringen Sie den elektrischen Hauptschalter (des Kunden) in die Stellung "I-ON"

#### **TEMPLARI SPA**



# 14.3 KONTROLLEN UND VORGÄNGE NACH DER ERSTEN INBETRIEBNAHME





#### **▲ GEFAHR**

VOR DER NUTZUNG DER MASCHINE IST ES PLFICHT, DASS DIE AUTORISIERTEEN TECHNIKER DIESES HANDBUCH LESEN UND SICHER SIND ALLE SEINE TEILE VERSTANDEN ZU HABEN.

### 14.4 ABNAHME

Jede Maschine wird vor der Auslieferung vom Hersteller getestet, dennoch empfiehlt es sich, eine kurze Einlaufphase durchzuführen, um den neuen Kompressor nicht übermäßig zu belasten.

In diesem Zusammenhang empfehlen wir, die Maschine manuell zu betreiben und die Kompressordrehzahl mindestens ein bis zwei Stunden lang auf einem Durchschnittswert (50-60 %) zu belassen.

Die Prüfverfahren am Aufstellungsort der Maschine können sowohl per Fernsteuerung als auch per HCC (s. Abs. 14.8) oder PGD (s. Abs. 14.9) durchgeführt werden.

Es ist notwendig, die Vorgehensweise für den Zugriff auf die erweiterten Menüs zu kennen:

**PDG**: Drücken Sie die Taste PRG ► Hauptmenü ► wählen Sie G. Kundendienst ► wählen Sie g. Manuelle Verwaltung ► Geben Sie das ZUGRIFFSPASSWORT ein

**HCC**: Erweiterte Bildschirmseiten der Maschine ► ZUGRIFFSPASSWORT ► Befolgen Sie ab dem "Hauptmenü" die gleichen Anweisungen wie für das PGD.

Eine ausführlichere Beschreibung der Funktionen der Fernbedienung und des Menüs finden Sie in den entsprechenden Abschnitten des Handbuchs (einschließlich **Abs. 14.9** - STEUERTERMINAL und **Abs. 14.13** - MENÜ EINGÄNGE/AUSGÄNGE).

# ÜBERPRÜFUNG DES MINDESTWASSERDURCHFLUSSES

Sie besteht darin, die korrekte Wasserzirkulation im Wasserkreislauf zu überprüfen.

1) Greifen Sie auf die Seite Gg01 (s. ABB. 55)zu (Hauptmenü ► G. Kundendienst ► g. manuelle Verwaltung ► KUNDENDIENSTPASSWORT ► Bildschirmseite Gg01) N04: Primärpumpe, stellen Sie sie auf die manuelle Funktion "MAN", stellen sie die Prozent des Betriebs auf "100,0" ein. Überprüfen Sie die korrekte Zirkulation des Wassers im Kreislauf. Es darf nicht unter der in Abs. 5.8 angegebenen Mindestalarmschwelle liegen. Wenn ein Durchfluss festgestellt wird, der unter dem Mindestschwellenwert liegt, geht die Maschine in einen Alarmzustand über (angezeigt durch das Aufleuchten der roten Alarmleuchte auf dem Bedienfeld oder durch ein rotes Dreieck auf der Fernbedienung).

Gehen Sie in diesem Fall wie folgt vor, um den korrekten Wasserfluss im Wasserkreislauf wiederherzustellen:

- Überprüfen Sie die tatsächliche Öffnung der Ventile
- Überprüfen Sie, dass keine Hindernisse vorhanden sind (z. B. im Filter)
- Überprüfen Sie, ob sich Luft in den Leitungen befindet

Fahren Sie bei Bedarf mit der Beseitigung etwaiger Ursachen fort.

2) Wenn der Mindestdurchflusswert der Maschine eingehalten wird: Bildschirmseite Gg01 (s. ABB. 55) N04: Primärpumpe, stellen Sie sie auf die Funktion "AUT" ein

### ÜBERPRÜFUNG DES BETRIEBS DER MASCHINE:

- 1) Bildschirmseite D02 (s. ABB. 55) und D04 (s. ABB. 55): Kontrollieren Sie die Sonde B7 (Wasserzulauftemperatur) und vergleichen Sie sie mit der Sonde B4 (Wasserrücklauftemperatur). Überprüfen Sie, ob die Umwälzpumpe mit einer korrekten Temperaturdifferenz (<8 °C) arbeitet.
- 2) Bildschirmseite D06 (s. ABB. 55)und D04: Prüfen Sie die Sonde B11 (Kondensationstemperatur) und die Sonde B7 (Wasserzulauftemperatur). Der Unterschied zwischen den beiden Sonden muss zwischen 1 °C und 3 °C liegen
- 3) Bildschirmseite S24 (s. ABB. 55): Überprüfen Sie, ob der SH-Wert (Überhitzung) zwischen 5 °C und 9 °C liegt
- **4)** Hauptmenü ► G. Kundendienst ► g. Manuelle Verwaltung ► KUNDENDIENSTPASSWORT ► Bildschirmseite Gg01 (s. ABB. 55): "N09 3-Wege-Ventil BWW", wenn das 3-Wege-Ventil für die Warmwasserverwaltung (DHW) installiert ist, stellen Sie es manuell MAN ein
- 5) Ändern Sie alle Einstellungen von manuell MAN auf automatisch AUT



- 6) Überprüfen Sie bei der Produktion von Warmwasser (Brauchwarmwasser), dass das PDC dieses mit Vorrang vor der Heizung/Kühlung des Systems ausführt: Die Differenz zwischen Sonde B7 (Wasseraustrittstemperatur) und Sonde B3 (Warmwassertemperatur, die Sonde muss im oberen Teil des Tanks positioniert werden) darf nicht höher als 3 °C sein
- 7) Überprüfen Sie, ob die Betriebsspannung und die Netzfrequenz innerhalb der folgenden Bereiche liegen.
- einphasig: 230 V 50 Hz (±6 %)
- dreiphasig: 400 V 50 Hz (±6 %)

Während des Startvorgangs können einige mögliche Fehlfunktionen festgestellt werden:

- 1) Möglicher Hochdruckalarm (insbesondere bei der Produktion von Wasser mit hoher Temperatur).

  Dies kann auftreten, wenn die Differenz B11-B7 zwischen den von den Sonden B7 (Wasservorzulauftemperatur) und B11
  - (Kondensationstemperatur) erfassten Werten >5 °C beträgt. Wenn B11-B7 >5 °C beträgt, prüfen Sie Folgendes:
  - Vorhandensein von Luft im Kühlkreislauf
  - · Vorhandensein von Luft im Wasserkreislauf

Um die Lebensdauer der Maschine zu erhöhen, wird empfohlen, dass die Differenz B11-B7 je nach thermischer Belastung und Wasserdurchfluss auf der Anlagenseite zwischen 1,5 °C und 3 °C liegt.

2) konstante Öffnung des elektronischen Ventils bei 100 %.

Mögliche Ursachen:

- Mangel an Kältemittelgas im Kühlsystem (in diesem Fall bleibt das elektronische Ventil zum Ausgleich des Gasmangels über die normalen Werte hinaus geöffnet)
- unsachgemäßer Einsatz der Wärmepumpe (Beispiel: Installation einer unterdimensionierten Wärmepumpe).

Mögliche Lösungen:

- Überprüfen Sie die korrekte Funktion des Ventils
- Überprüfen Sie, ob im PDC die richtige Menge Gas vorhanden ist
- Tauschen Sie die Wärmepumpe aus, wenn sie im Vergleich zum Heizbedarf des Gebäudes zu klein dimensioniert ist.

### 14.5 BEDIENFELD K-TOUCH

## 14.5.1 ALLGEMEINE WARNHINWEISE

#### **⚠ WARNUNG**

UM DAS BEDIENFELD MIT EINEM VNC-PROGRAMM AUS DER FERNE ÜBERWACHEN ZU KÖNNEN, MUSS DAS HAUS ÜBER EINEN INTERNETZUGANG VERFÜGEN UND DAS BEDIENFELD K-TOUCH MUSS PHYSISCH ÜBER EIN NETZWERKKABEL MIT DEM ROUTER ODER SWITCH DES HAUSES VERBUNDEN SEIN.



DAS BEDIENFELD WIRD MIT BEREITS AKTIVIERTER FUNKTION "EASY ACCESS" GELIEFERT, DIE FÜR DIE GESAMTE LEBENSDAUER DES BEDIENFELDES BESTEHEN BLEIBT. DIESE FUNKTION ERMÖGLICHT ÜBER EINEN BESTIMMTEN CLIENT DEN FERNZUGRIFF AUF DAS BEDIENFELD ÜBER EINEN PC ODER EIN SMARTPHONE OHNE WEITERE KONFIGURATION, INDEM EINFACH DER BENUTZERNAME UND DAS PASSWORT DES BENUTZERKONTOS "EASY ACCESS" EINGEGEBEN WERDEN.

DIE ZUGANGSDATEN WERDEN DEM KUNDEN ZUM ZEITPUNKT DER AKTIVIERUNG PER E-MAIL MITGETEILT.

AUS DIESEM GRUND IST ES ZUM ZEITPUNKT DES KAUFS ERFORDERLICH, EINE GÜLTIGE E-MAIL-ADRESSE ANZUGEBEN, ÜBER DIE SIE ALLE NÜTZLICHEN INFORMATIONEN ERHALTEN.

### 14.5.2 VORBEREITEN DER MASCHINE FÜR DEN ANSCHLUSS DES BEDIENFELDES K-TOUCH



### **MARNUNG**

DAS BEDIENFELD K-TOUCH DARF AUSSCHLIESSLICH VON EINEM INTERNEN NETZEIL AN BORD DER MASCHINE GESPEIST WERDEN. DIESE VERSORGUNG IST ÜBER DIE KLEMMEN DES T-SPLIT-MODULS (CONN7) (S. ABB. 46, ABB. 51, ABB. 57 UND ABB. 58) ODER ÜBER DIE ENTSPRECHENDEN ANSCHLÜSSE IM ELEKTRISCHEN SCHALTSCHRANK (S. ABB. 45) VERFÜGBAR. DIE NICHTEINHALTUNG FÜHRT ZUM VERFALL DER GARANTIE.



Kabeltyp MODBUS: Templari HCC cable (Ty Belden 3105A 2x22AWG shielded)

Kabeltyp Versorgung: 2x1 mm<sup>2</sup> Typ Netzteil: HCC POW 24 VGS, 2,5 A

Bereiten Sie die elektrische Anlage für die Verlegung von Kanälen mit einem Durchmesser von mindestens 16 mm vor, die ausschließlich für den Durchgang des

MODBUS-Kabels und der Stromversorgung für die Sensoren und die Peripheriegeräte vorgesehen sind.

Die Verbindungen zwischen dem T-Split-Modul und dem K-Touch-Bedienfeld müssen den in **ABB. 46** gezeigten Anschlüssen entsprechen.

Das Bedienfeld K-Touch kann ELEKTRISCH mit dem P-LAN-Netzwerk des µPC oder mit dem BMS-Port verbunden werden, je nach **TAB. 38**.

Stellen Sie sicher, dass der Erdungspol des Bedienfeldes K-Touch mit dem Abschirmungsgeflecht des Modbus-Datennetzwerks und dieser mit dem PE-Pol der Klemmenleiste CONN7 des T-SPLIT-Moduls oder einer Erdungsklemme des elektrischen Schaltkasten innerhalb des PDC verbunden ist (s. ABB. 57)

#### INFORMATION



DIE ABSCHIRMUNGSHÜLSEN DER VERSCHIEDENEN KABELABSCHNITTE ZWISCHEN DEN VERSCHIEDENEN MÖGLICHEN PERIPHERIEGERÄTEN MÜSSEN IN REIHE GESCHALTET WERDEN UND DÜRFEN NICHT WIE IN ABB. 57 UND ABB. 58 DARGESTELLT, IN DEN G-POL JEDES PERIPHERIEGERÄTS EINGEFÜHRT WERDEN.

ACHTUNG: DIE BMS-VERBINDUNG IST EINE ALTERNATIVE ZUR P-LAN-VERBINDUNG. NUR DIE P-LAN-VERBINDUNG ERFORDERT DIE VERBINDUNG DES DI9 MIT GND (S. ABB. 56).

| BMS oder P-LAN |        | T CDL IT CONNIZ | DUC KADEL | V Tarrah | Peripheriegeräte        |
|----------------|--------|-----------------|-----------|----------|-------------------------|
| BMS            | P-LAN  | T-SPLIT CONN7   | BUS-KABEL | K-Touch  | Peripheriegeräte<br>HCC |
| PE PDC         | PE PDC | PE              | HÜLSE     | ERDPOL   |                         |
| +              | RXTX+  | + A             | A         | A        | A                       |
| -              | RXTX-  | - B             | В         | В        | В                       |

TAB. 45 (Elektrischer Anschluss der unteren Leitung zwischen PDC und K-Touch)

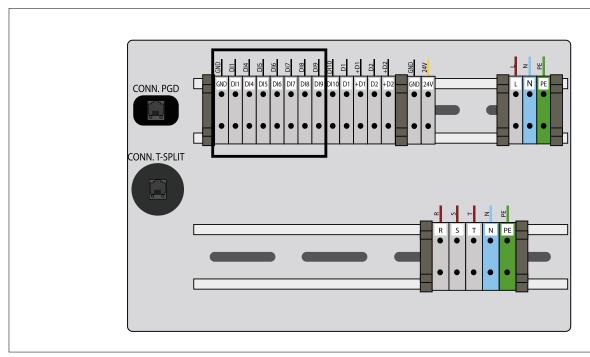


ABB. 60 (Elektrischer Anschluss DI9-GND bei Bus-Verbindung auf P-LAN)

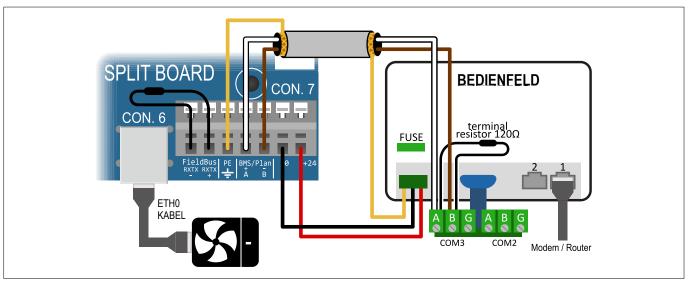


ABB. 61 (Anschluss K-Touch)

#### **⚠ WARNUNG**

BEI DER INSTALLATION MEHRERER PERIPHERIEGERÄTE DARF DIE MODBUS-DATENVERKABELUNG AUF KEINEN FALL MIT DIREKTABZWEIGEN IN Y- ODER STERNFORM ERFOLGEN.

DIE VERBINDUNG ZWISCHEN EINEM PERIPHERIEGERÄT UND DEM NÄCHSTEN MUSS ÜBER "KETTEN"-VERBINDUNGEN ERFOLGEN, DIE DIE SENSOREN UND MODBUS-PERIPHERIEGERÄTE NACHEINANDER VERBINDEN. DAHER IST ES PRAKTISCH, DIE KABELEINFÜHRUNG FÜR DIE DURCHFÜHRUNG VON 2 MODBUS-DATENKABELN VORZUBEREITEN; DER ERSTE IST FÜR DAS BETREFFENDE PERIPHERIEGERÄT BESTIMMT UND DER ZWEITE DIENT ALS RÜCKLEITUNG ZUM ANSCHLUSS DES NÄCHSTEN PERIPHERIEGERÄTS.



IN JEDEM KABELKANAL, DER AN EINEM PERIPHERIEGERÄT ENDET, BEFINDEN SICH DAHER DREI KABEL:

2 BUS-KABEL (EIN HIN- UND EIN RÜCKLAUF) SOWIE EIN STROMKABEL BESTEHEND AUS 2 DRÄHTEN VON 2X1 mm².

DIE AUSNAHME BILDEN DIE BEIDEN BEDIENFELD-PERIPHERIEGERÄTE (NORMALERWEISE DIE WÄRMEPUMPE UND DAS K-TOUCH-BEDIENFELD), DIE STATTDESSEN NUR EIN BUS-KABEL UND EIN STROMKABEL HABEN.

VERWENDEN SIE FÜR DATENLEITUNGEN MIT EINER LÄNGE VON WENIGERALS 10 mEINEN EINZELNEN ABSCHLUSSWIDERSTAND VON **120 OHM**, DEN AN BORD DES BMS ODER DEN AM LETZTEN PERIPHERIEGERÄT IN DER KETTE PLATZIERTEN.

UM DAS K-TOUCH AUS DER FERNE ÜBER EIN VNC-PROGRAMM ZU VERWENDEN, IST ES NOTWENDIG, DEN RJ45-PORT (LAN1) AUF DER RÜCKSEITE DES BEDIENFELDS K-TOUCH ÜBER EIN ETHERNET-KABEL MIT EINEM ROUTER ODER SWITCH ZU VERBINDEN.





DAS BUS-NETZWERK MUSS AN DEN ENDEN IMMER MIT EINEM WIDERSTAND VON  $120~\Omega$  ZWISCHEN DEN KLEMMEN A UND B ABGESCHLOSSEN WERDEN. IN DER REGEL SIND DIE ENDEN DES NETZWERKS DAS BEDIENFELD K-TOUCH AUF DER EINEN SEITE UND DIE MASCHINE AUF DER ANDEREN SEITE.

WENN DAS SYSTEM DEN DIREKTEN ANSCHLUSS DER MASCHINE AN EIN FUSSBODEN-, DECKEN- ODER WANDSTRAHLSYSTEM OHNE ZWISCHENSYSTEME ERFORDERT, KANN DIE ABWESENHEIT VON KONDENSWASSER NICHT GARANTIERT WERDEN.

# 14.6 ANSCHLUSS AN DIE WÄRMEPUMPE KITA

Wenn Sie die Fernbedienung PGD gleichzeitig mit dem Bedienfeld K-Touch verwenden möchten, benötigen Sie eine BMS-Karte, die separat erworben werden kann.

Wenn die BMS-Karte installiert ist, muss an den Enden der MODBUS-Verbindung ein Widerstand mit  $120~\Omega$  angeschlossen werden. Um eine korrekte Funktion des K-Touch zu ermöglichen, stellen Sie das MODBUS-KommunikationsprotokollRTU 485 über das Bedienfeld PGD (Bildschirmseite Ge01) ein.

Stellen Sie in Bezug auf den µPC sicher, dass Sie den ID09-Anschluss nicht mit GND (s. ABB. 45) verbunden haben.

Mit dieser Konfiguration ist es möglich, das Bedienfeld PGD und das Bedienfeld K-Touch gleichzeitig zu verwenden.

Wenn das Bedienfeld K-Touch das einzige vorhandene Display ist und über den P-LAN-Port mit der Maschine verbunden ist, muss der ID9-Kontakt der µPC-Karte mit der Masse verbunden werden.



#### **ANSCHLUSS HCC (BEISPIEL)** 14.7

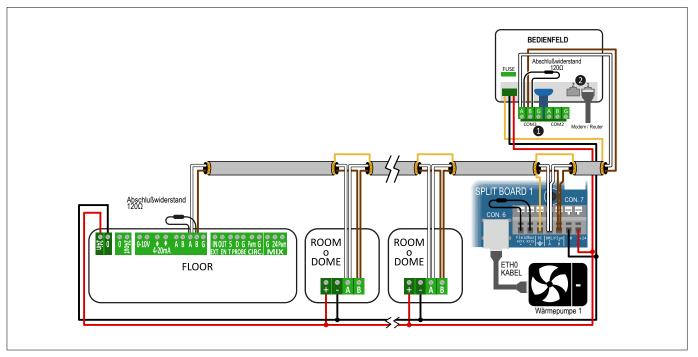


ABB. 62 (Anschluss HCC - Beispiel)

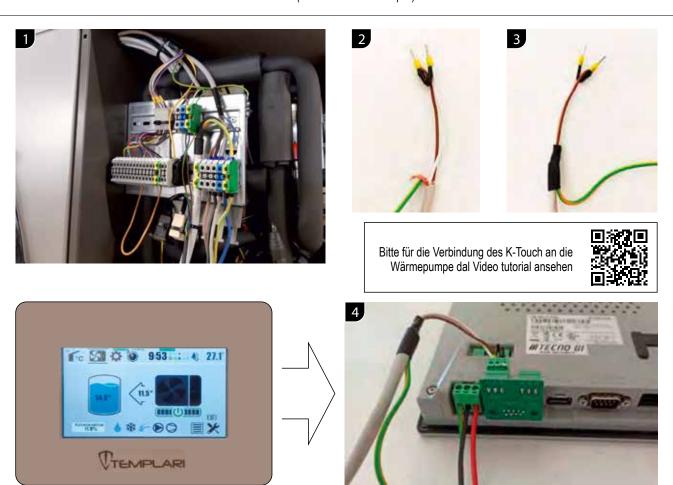


ABB. 63 (Anschluss P-LAN 7a und Anschluss BMS 7b)



Ver. 20/10/2025 - KITA R32-R290 - DE

# 14.8 STEUERBEDIENFELD PGD (OPZIONAL)

Das Gerätebedienfeld ist über eine P-LAN-Leitung seriell angeschlossen und dient aus der Ferne (Technikraum oder Zuhause) zur Steuerung des Gerätes. Alle notwendigen Einstellungen zur Gewährleistung der Funktionalität und Sicherheit der Maschine wurden in der Steuerungssoftware implementiert, und über das Bedienfeld ist es möglich, den Betrieb der Einheit zu überwachen und die Betriebsvorzugsparameter (Sollwert Sommer/Winter usw.) einzustellen.

Nachfolgend finden Sie einige beispielhafte Abbildungen zur Bedienung der Steuerung und zum Betrieb der Maschine.

### 14.8.1 BEFESTIGUNG DES BEDIENFELDS

Zur Befestigung des Bedienfelds gehen Sie wie folgt vor:

- 1) Befestigen Sie das hintere Gehäuse (ABB. 60 Bez. 1) an der Standardose oder an der Wand
- 2) Schließen Sie das Telefonkabel an das Bedienfeld an
- 3) Befestigen Sie die vorderer Abdeckung (ABB. 60 Bez. 2) mit den im Kit enthaltenen Schrauben am hinteren Gehäuse (ABB. 60 Bez. 1).
- 4) Installieren Sie den Einsteckrahmen (ABB. 60 Bez. 3)

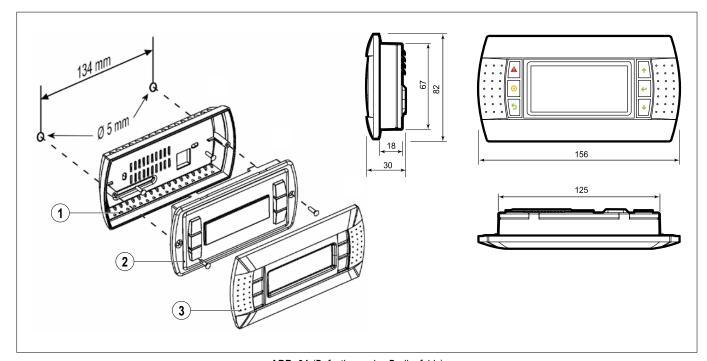


ABB. 64 (Befestigung des Bedienfelds)

# 14.8.2 FUNKTIONEN DES BEDIENFELDS



ABB. 65 (Funktionen des Bedienfelds)

| Bez. | Bezeichnung                          | Symbol   | Funktion  |  |
|------|--------------------------------------|----------|---|--|
| 1    | Taste "Alarme"                       | <b>A</b> | Zeigt die Liste der aktiven Alarme an   |  |
| 2    | Taste "Prg" (öffnet das Menü)        | 0        | Ermöglicht den Zugriff auf das Hauptmenü  |  |
| 3    | Taste "Esc" (zurück oder aussteigen) | 5        | Kehrt zur vorhergehenden Seite zurück   |  |
| 4    | Taste " <b>Up"</b> (auf)             | <b>↑</b> | Scrollt eine Liste nach oben oder ermöglicht die Erhöhung des Werts am Display      |  |
| 5    | Taste "Down" (ab)                    | •        | Scrollt eine Liste nach unten oder ermöglicht die Verringerung des Werts am Display |  |
| 6    | Taste "Enter" (Eingabe)              | 4        | Zugriff auf das ausgewählte Untermenü oder Bestätigung des eingestellten Werts      |  |

TAB. 46 (Funktionen des Bedienfelds)

# 14.8.3 DISPLAY DES BEDIENFELDES

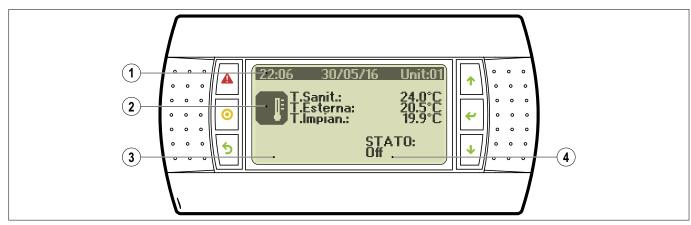


ABB. 66 (Display des Bedienfeldes)

| Bez. | Bezeichnung                        | Funktion   |
|------|------------------------------------|--|
| 1    | Feld "Datum und Uhrzeit und Gerät" | Zeigt das Datum, die Uhrzeit und das verbundene Gerät an         |
| 2    | Feld "Größen und Anfragen"         | Zeigt die wichtigsten Größen und die aktive Anfrage (s. TAB. 41) |
| 3    | Feld "Aktive Aktuatoren"           | Zeigt die aktiven Aktuatoren an (s. TAB. 42)                     |
| 4    | Feld "Gerätestatus"                | Zeigt den Status des aktuellen Geräts (s. TAB. 41)               |

TAB. 47 (Display des Bedienfeldes)

| Symbol | Bedeutung   |  |  |  |
|--------|---|--|--|--|
|        | Keine Anfrage aktiv   |  |  |  |
| 1      | Anfrage Brauchwarmwasser aktiv  |  |  |  |
| Why.   | Anfrage Brauchwarmwasser von Primärkreislauf  |  |  |  |
| 業      | Anfrage Kaltwasser von Primärkreislauf  |  |  |  |
| **     | Vollständige Rückgewinnung: Anfrage Brauchwarmwasser + Kaltwasser von Primärkreislauf |  |  |  |

TAB. 48 (Wichtigste Größen und aktive Anfragen)

| Symbol      | Bedeutung   |
|-------------|---|
| 9           | Die Aktivierung des/der Kompressors/Kompressoren erfolgt gleichzeitig   |
| I,          | Die Aktivierung erfolgt auf Anfrage zur Aufheizung des Brauchwarmwassers  |
| 0           | Die Aktivierung erfolgt, wenn einer der Pumpen der Anlage aktiviert ist; dies gilt nicht für Pumpen der Solarkollektoren  |
| <b>\</b> *  | Die Aktivierung erfolgt, wenn die Solarkollektoren installiert und aktiv sind   |
| 剛           | Die Aktivierung erfolgt, wenn das Integrationssystem der Anlage (Widerstand oder Kessel) in Betrieb ist. Wenn das Symbol "Solarkollektoren" gleichzeitig aktiv ist, wird nur letzteres angezeigt. |
| <u>8572</u> | Die Aktivierung erfolgt, wenn eine Entfrostung läuft, alternativ zu den 2 oben angezeigten Symbolen   |

TAB. 49 (Aktuatoren)

| Status der Einheit  | Bedeutung   |  |  |
|---|---|--|--|
| OFF   | Die Maschine befindet sich im Standby-Modus: die Frostschutzfunktion bleibt aktiv (interne Umwälzpumpe einschalten, wenn die Außentemperaturen zu niedrig sind, Kompressor einschalten), während die Regelung gemäß der Anfrage der Anlage nicht aktiviert wird |  |  |
| Alle Funktionen sind aktiv und die Maschine regelt entsprechend der A Systems |   |  |  |
| ENERGY S.   | Alle Funktionen sind aktiv und die Maschine regelt nach einem "reduzierten" Sollwert (einstellbar über die Bildschirmseite B02, siehe unten). Dieser Zustand ermöglicht folglich Energieeinsparungen  |  |  |
| AUTO-OFF  | Die Maschine regelt nach den eingestellten Zeitbereichen (Bildschirmseite C02) und nach dem Nennsollwert (einstellbar über Bildschirmseite B01). Die Maschine befindet sich im Zustand OFF  |  |  |
| AUTO-ON   | Die Maschine regelt nach den eingestellten Zeitbereichen (Bildschirmseite C02) und nach dem Nennsollwert (einstellbar über Bildschirmseite B01). Die Maschine befindet sich im Zustand ON   |  |  |
| AUTO-E.S.   | Die Maschine regelt nach den eingestellten Zeitbereichen (Bildschirmseite C02) und nach dem Sollwert der Energy Saving (einstellbar über Bildschirmseite B02)   |  |  |
| Din-OFF   | Die Maschine wird von einem digitalen Kontakt im Eingang (sofern vorgesehen) abgeschaltet   |  |  |
| BMS-OFF   | Die Maschine wird von einem BMS-Überwachungssystem (sofern vorgesehen) abgeschaltet   |  |  |
| ALARM-OFF   | Die Maschine befindet sich im Zustand OFF, aufgrund eines Alarms  |  |  |
| PROTECT   | Frostschutzfunktion bei kalten Außentemperaturen und zu niedriger Systemtemperatur: Der Kompressor ist aktiv, bis eine Systemtemperatur von 40 °C erreicht ist  |  |  |
| AUTOMATISCHE<br>KESSELVERWALTUNG,<br>FALLS GEFORDERT                          | Der Start des Kessels wird automatisch über die Steuerung der Wärmepumpe verwaltet  |  |  |

TAB. 50 (Status der Einheit)

#### HAUPTMENÜ 14.9

Um auf das Menü zuzugreifen, drücken Sie die Taste "Prg".

Drücken Sie die Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab), um durch das Menü (s. ABB. 63) zu navigieren.

Am Ende der Vorgänge müssen Sie die Taste "Esc" drücken, um auf die Hauptseite zurückzukehren.

| Bez. | Symbol   | Bedeutung            | Bez. | Symbol   | Bedeutung     |
|------|----------|----------------------|------|----------|---------------|
| Α    | 也        | Einheit Ein-Aus      | E    |          | Alarmverlauf  |
| В    | 肆        | Sollwert             | F    | <u>.</u> | Kartenwechsel |
| С    | <b>©</b> | Uhrzeit/Zeitbereiche | G    | શ્ર      | Hilfe         |
| D    | +3       | Eingänge/Ausgänge    | Н    | 44       | Hersteller    |

TAB. 51 (Display des Bedienfeldes)



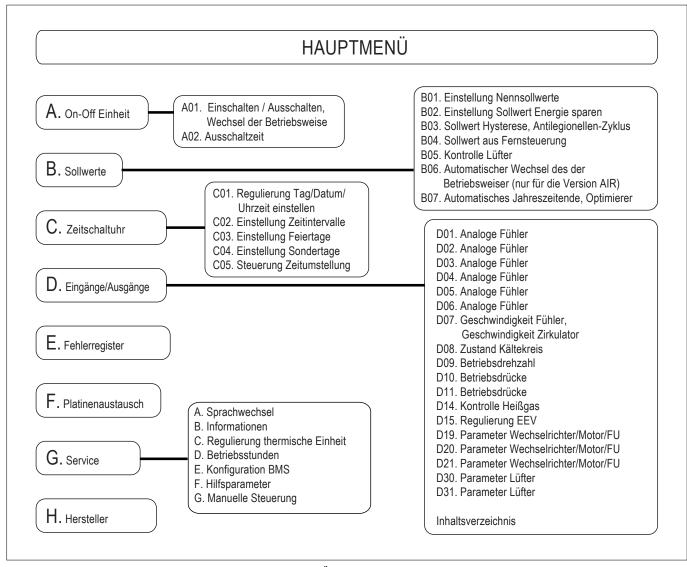


ABB. 67 (Übersicht des Menüs)

# 14.10 MENÜ ON-OFF

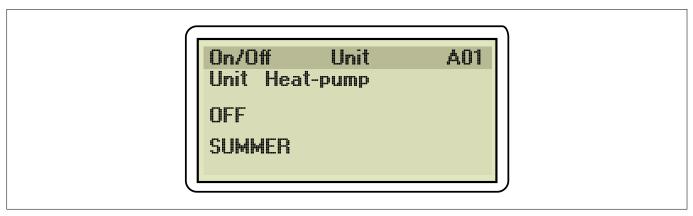


ABB. 68 (Menü ON-OFF)

**Bildschirmseite A01**: ermöglicht die Einstellung des Status und der Betriebsart. Der in diesem Menü eingestellte OFF-Zustand ist immer bedingt (z. B. Frostschutzeingriff).

**Bildschirmseite A02**: Schaltet die Pumpe ohne Bedingungen für eine gewisse Zeit aus. Nach Ablauf der Zeit wird die Funktion A01 wieder aktiviert.

Thermoregulation Unit B01
Temp.HP
Setpoint nominal (ON)
Cooling: 12.0°C
Heating: 35.0°C
DHW: 55.0°C

ABB. 69 (Sollwert-Menü)

Bildschirmseite B01: Änderung der Nennsollwerte.

**Bildschirmseite B02**: Sollwertänderung "Energy Saving" (Energieeinsparung). Die Funktion "Energy Saving" wird während der Nacht oder bei längerer Abwesenheit von zu Hause empfohlen. Um den Verbrauch des Geräts zu reduzieren, empfehlen wir die Verwendung der Klimakurve anstelle der Einstellung von Sollwerten, da diese eine kontinuierliche Leistung ermöglicht.

**Bildschirmseite B03**: ermöglicht die Aktivierung der Programmierung der Anti-Legionellen-Zyklen. Als Sollwert wird 70 °C laut Werksdaten empfohlen.

Bildschirmseite B05: ermöglicht die Auswahl der Betriebsart des Ventilators.

Es kann zwischen folgenden Status ausgewählt werden:

- POWERFULL: hierbei handelt es sich um die effizienteste Bedingung, die jedoch auch zu einer h\u00f6heren Ger\u00e4uschentwicklung des Ventilators f\u00fchrt.
- NORMAL: hierbei handelt es sich um die vom Hersteller eingestellte Betriebsbedingung; sie bietet einen optimalen Kompromiss zwischen Effizienz und Geräuschentwicklung.
- QUIET1 QUIET2 SILENT: in diesen Betriebsbedingungen wird der Ventilator um jeweils 10, 15 und 20 Prozentpunkte verlangsamt. Diese Bedingungen ermöglichen einen Betrieb mit immer geringerer Geräuschentwicklung. Es wird darauf hingewiesen, dass durch die Einstellung dieser Funktionen auch die Effizienz der Maschine schrittweise verringert wird.

Bildschirmseite B06: Nur bei der Version AIR. Automatischer Moduswechsel zum Umschalten zwischen Kühl- und Heizmodus durch Festlegung eines Komfortbereichs, in dem keiner der beiden Modi aktiv ist. Damit die Funktion aktiviert wird, muss die Differenz zwischen den Sollwerten für Kühlen und Heizen gleich dem Wert "Delta Komfort" sein. Außerdem können Sie die Betriebsart des Innenventilators einstellen. Der Innenventilator kann der Anforderung (Verdichterdrehzahl) niedrig, mittel oder hoch folgen oder die Kondensation steuern.

**Bildschirmseite B07**: verwaltet das automatische Saisonende. Es muss die durchschnittliche tägliche Außentemperatur eingestellt werden, bei deren Überschreitung die Heizfunktion ausgeschaltet und bei deren Unterschreitung sie wieder eingeschaltet werden soll; falls vorhanden, bleibt die Warmbasserbereitungsfunktion aktiv.

- Akt. AUTO-Wechsel: aktiviert oder deaktiviert die Funktion.
- T. Ext. Off HP: Die durchschnittliche Außentemperatur liegt über dem Wert, bei dem sich die Heizung deaktiviert.
- T. Ext. On HP: Die durchschnittliche Außentemperatur liegt unter dem Wert, bei dem sich die Heizung wieder aktiviert.
- Durchschnittliche Außentemperatur: zeigt die durchschnittliche Ist-Außentemperatur.

**Bildschirmseite B08**: Verwaltung des Optimierers. Der Optimierer ist ein Algorithmus, der die Speicherung von Energie durch Ausnutzung der thermischen Trägheit des Gebäudes bei günstigeren Bedingungen ermöglicht.

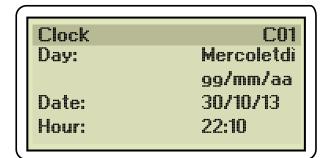


- Optimierer aktiv: aktiviert und deaktiviert die Funktion.
- Endsollwert: Zeigt den von der Wärmepumpe einschließlich des Delta-Optimierers angestrebten Wert an.
- Delta-Optimierer: Zeigt das Delta (positiv oder negativ) aufgrund des Optimierungsalgorithmus an.
- Einfluss: Legen den minimalen (negativen Delta) und maximalen (positiven Delta) Wert fest. Diese Funktion dient dazu, den Einfluss des Optimierers bei Bedarf einzuschränken.

**Bildschirmseite B09**: ermöglicht die Einstellung einer Hysterese bei der Abschaltung. Sobald der Sollwert erreicht ist, schaltet sich die Maschine nicht ab, sondern arbeitet auf Minimum weiter, bis dieses Ziel beim eingestellten Sollwert erreicht ist.

Steigt der Bedarf zwischenzeitlich wieder an (z. B. Anforderung aus dem Brauchwarmwasserbereich), kehrt der Kompressor auf die erforderliche Betriebsdrehzahl zurück.

## 14.11 MENÜ UHRZEIT/ZEITBEREICHE



```
Clock C02
Day: Monday
Copy in Monday N0
F1 08:30 ON
F2 12:30 ENERGY SAVE
F3 13:30 ON
F4 17:30 OFF
```

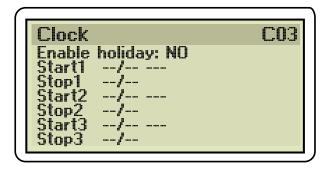




ABB. 70 (Menü Uhrzeit/Zeitbereiche)

Bildschirmseite C01: Einstellung der Uhrzeit und des Datums.

Bildschirmseite C02: Ermöglicht die Einstellung von Zeitbereichen.

Um auf die Änderung der Zeitbereiche zugreifen zu können, stellen Sie im Menü ON-OFF den Status OFF oder AUTO ein.

Drücken Sie die Taste "Enter", um den Tag auszuwählen, für den Sie die Zeitbereiche festlegen möchten.

Mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) können Sie den angezeigten Wert ändern.

Bestätigen Sie mit der Taste "Enter".

Drücken Sie zweimal die Taste "Enter", um mit der Einstellung der Zeiten fortzufahren:

- F1: bezieht sich auf den Zeitbereich, der von 00:00 Uhr des ausgewählten Tages bis zur in F1 eingestellten Zeit reicht.
- F2: bezieht sich auf den Zeitbereich, der von der in F1 eingestellten Zeit bis zur in F2 eingestellten Zeit reicht.
- F3: bezieht sich auf den Zeitbereich, der von der in F2 eingestellten Zeit bis zur in F3 eingestellten Zeit reicht.
- F4: bezieht sich auf den Zeitbereich, der von der in F3 eingestellten Zeit bis zur in F4 eingestellten Zeit reicht.

Nachdem Sie die Zeit im ersten Bereich eingegeben haben, bestätigen Sie mit der Taste "Enter", um den gewünschten Betriebsmodus im betreffenden Bereich einzustellen (wählen Sie zwischen ON - OFF- ENERGY SAVE).

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit der Taste "Enter" und fahren Sie mit der Einstellung der anderen Zeitbereiche fort. Um die Zeiten an anderen Tagen einzustellen, drücken Sie die Taste "Enter" und gehen Sie wie zuvor beschrieben vor.

Andernfalls ist es möglich, die Einstellung an verschiedenen Tagen zu kopieren: sobald Sie die Bildschirmseite C02 aufgerufen haben

- Drücken Sie die Taste "Enter", um auf die Auswahl des Tages zuzugreifen, den Sie kopieren möchten
- Wählen Sie dann mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Tag aus
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter"
- Wählen Sie mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Tag aus, an dem Sie die Zeitbereiche kopieren möchten
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter"
- Wählen Sie mit der Taste "Down" (ab) "JA" und bestätigen Sie mit der Taste "Enter"

Bildschirmseite C03: Ermöglicht die Aktivierung von drei Zeitbereichen mit voreingestelltem Betrieb.

- Drücken Sie die Taste "Enter" und die Taste "Down" (ab), um die Periode(n) zu aktivieren/deaktivieren.
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter", um auf die Auswahl des Starttages des jeweiligen Zeitbereichs zuzugreifen.
- Wählen Sie mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Starttag aus.
- Bestätigen Sie die Auswahl mit der Taste "Enter"
- Wählen Sie mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Betriebsmodus aus
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter"
- Wählen Sie dann mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Endtag aus.
- Bestätigen Sie die Auswahl mit der Taste "Enter"
- Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um bei Bedarf die verbleibenden Zeitbereiche festzulegen.

Drücken Sie die Taste "Esc", um zum Menü zurückzukehren.

Bildschirmseite C04: Ermöglicht die Aktivierung des voreingestellten Betriebs für maximal 6 verschiedene Tage.

- Drücken Sie die Taste "Enter" und die Taste "Down" (ab), um die besonderen Tage zu aktivieren/deaktivieren.
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter", um auf die Auswahl des Starttages des jeweiligen Zeitbereichs zuzugreifen.
- Wählen Sie mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Starttag aus.
- Bestätigen Sie die Auswahl mit der Taste "Enter"
- Wählen Sie mit den Tasten "Up" (auf) und "Down" (ab) den Betriebsmodus aus
- Bestätigen Sie mit der Taste "Enter"
- Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um bei Bedarf die besonderen Tage festzulegen.

Drücken Sie die Taste "Esc", um zum Menü zurückzukehren.

**Bildschirmseite C05**: Aktivieren Sie den automatischen Übergang von der Winterzeit zur Sommerzeit. Die Parameter werden zunächst vom Hersteller eingestellt.

# 14.12 MENÜ "EINGÄNGE/AUSGÄNGE"

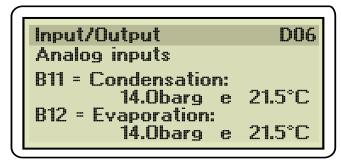


ABB. 71 (Menü "Eingänge/Ausgänge")

Durch den Zugriff auf dieses Menü ist es möglich, mehrere Werte anzuzeigen.

Von der Bildschirmseite D01 bis zur Bildschirmseite D06 ist es möglich, die folgenden Sonden anzuzeigen:

- **B1**: Differenz zwischen der Temperatur des Primärzulaufs und der Temperatur der vom Plattenwärmetauscher zurückkehrenden Flüssigkeit: stellt die UNTERKÜHLUNG im Wärmepumpenbetrieb (Heizbetrieb) dar.
- **B2**: Temperatur der Sonde, die in den Systempuffer eingeführt werden soll. Wenn die Funktion "NoPuffer" aktiviert ist (im Menü "Kundendienst"), wird Sonde B2 ignoriert.
- B3: Brauchwasser-Temperatursonde, die in den oberen Bereich des Brauchwasserkessels eingeführt werden muss. Wenn nur ein



Tank vorhanden ist, der sowohl für die Anlage als auch für das Brauchwassers verwendet wird, ist nur eine Sonde zu verwenden.

- **B4**: Rücklauftemperatur der Anlage.
- **B5**: vom Durchflussmesser gelesener Durchsatz.
- **B6**: Temperatur des Kompressorkopfes
- B7: Temperatursonde Zulaufleitung des Plattenwärmetauschers Wasser-Kältemittel.
- B8: Außenlufttemperatur.
- B9: Zulauftemperatur des Kompressors.
- B10: Ansaugtemperatur des Kompressors.
- **B11**: Kondensationsdruck und entsprechende Temperatur.
- **B12**: Verdampfungsdruck und entsprechende Temperatur.

Bildschirmseite D07: Verwaltung der Drehzahl des Ventilators und der Umwälzpumpe.

Bildschirmseite D08: Anzeige des Kühlkreislaufs: Öffnungsprozentsatz des elektronisches Ausdehnungsventils, B10, B12.

### Bildschirmseite D09: Anzeige der Betriebsnennleistung.

- · Geforderte Leistung.
- Ist-Leistung.
- · Kompressorgeschwindigkeit.
- Wartezeit ON (EIN): Mindestzeit zwischen einer Abschaltung und der nächsten oder Zeit, die erforderlich ist, um die hohen und niedrigen Drücke auf den richtigen Startwert auszugleichen. Bildschirmseite D10: Der Arbeitsbereich innerhalb der Hülle und der Countdown für den Alarm "außerhalb Hülle" werden angezeigt

### Bildschirmseite D11: Zeigt Informationen zu den Drücken an.

- Unterschied zwischen Hoch- und Niederdruck
- Verhältnis zwischen Hoch- und Niederdruck
- Alarm-Countdown f
  ür "niedriges P-Delta".

Bildschirmseite D14: Zeigt die Kompressoraustrittstemperatur sowie den relativen Status und die Hüllkurvenzone an.

Bildschirmseite D15: Überhitzung des Kompressoraustritts und entsprechende Kontrollart aktiv.

- SSH = Suction Super Heating (Überhitzung Ansaugung)
- DSH = Discharge Super Heating (Überhitzung Entladung)

Bildschirmseite D19: Parameter Inverter/Motor

Bildschirmseite D20: Parameter Inverter/Motor

Bildschirmseite D21: Parameter Inverter/Motor

Bildschirmseite D30, D31: Masken zur externen Ventilatorbatterie. Es werden die Drehzahl/Minuten und die absorbierte Ist-Leistung angezeigt.

Schermata D32: Anzeige der Leistungen.

- Fluss
- T-Delta (B7 B4)
- · absorbierte Leistung
- Heizleistungsabgabe
- COP

Bildschirmseite D33: Zusammenfassung der Parameter des Geräts



# 14.13 MENÜ ALARMVERLAUF

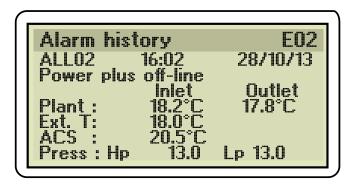


ABB. 72 (Menü Alarmverlauf)

In diesem Menü ist es möglich, Alarme aufgrund eines möglichen Eingriffs der Schutzeinrichtungen anzuzeigen. Liste der Alarme (s. Abs. 14.17).

# 14.14 MENÜ KARTENWECHSEL

Über das Menü "Kartenwechsel" können Sie die anderen Wärmepumpen anzeigen, wenn diese im P-LAN verbunden sind und es die Einstellungen der elektronischen Platine/des Bedienfelds ermöglichen.

# 14.15 MENÜ HILFE

Das Menü "Hilfe" verfügt über ein Untermenü, das folgendermaßen strukturiert ist:

- A. SPRACHWECHSEL
- **B. INFORMATIONEN**
- C. EINGÄNGEN / AUSGÄNGE KUNDENDIENST
- D. BETRIEBSSTUNDEN
- E. BMS- KONFIGURATION
- F. PARAM. HILFE
- G. MANUELLER VERWALTUNG

### A. SPRACHWECHSEL

Dieses Menü ermöglicht den Wechsel der Sprache, sofern vorhanden.

Bildschirmseite Ga01 Verfügbare Sprachen: Italienisch, Englisch, Deutsch und Französisch.

### **B. INFORMATIONEN \***

Dieses Menü enthält Masken mit Informationen zur Software, der Steuerplatine, den Ventilen und dem Inverter, die dem Kundendienst vorbehalten sind.

### C. EINGÄNGE / AUSGÄNGE KUNDENDIENST

Dieses Menü enthält die Masken für die Eingänge und Ausgänge, die dem Kundendienst vorbehalten sind.

Gc16: Zeigt die Öffnung des Injektionsventils in Schritten und in Prozent an.

Gc17: Inverterstatus.

Gc18: Inverterstatus.

Gc22: Inverterstatus.

Gc23: Inverterstatus.

Gc24: digitale Eingänge

Gc25: digitale Eingänge

Gc26: digitale Eingänge

Gc27: digitale Ausgänge

Gc29: digitale Ausgänge



Gc32: Ventilatorstatus

#### D. BETRIEBSSTUNDEN

Dieses ermöglicht es, die Betriebsstunden zu überwachen

Bildschirmseite Gd01: auf dieser Bildschirmseite werden die gesamten Betriebsstunden der Wärmepumpe angezeigt.

**Bildschirmseite Gd02**: Auf dieser Bildschirmseite wird die Anzahl der Defrots-Vorgänge angezeigt, die die Maschine während des Wärmepumpenbetriebs durchführt.

### **E. BMS-KONFIGURATION**

Dieses Menü ermöglicht die Einstellung des Kommunikationsprotokolls des 'BMS'-Ports der Steuerelektronik. Dieses Menü ist passwortgeschützt. Nur autorisiertes Personal kann darauf zugreifen.

### F. PARAMETER KUNDENDIENST

Dieses Menü ist passwortgeschützt. Nur autorisiertes Personal kann darauf zugreifen.

- a. Einstellungen Betriebsstundenzähler
- b. Kalibrierung der Sonden
- c. Thermoregulierung
- d. Standarnutzer / Passwortänderung

### A. EINSTELLUNGEN BETRIEBSSTUNDENZÄHLER

Autorisiertem Personal vorbehalten

### **B. KALABRIERUNG DER SONDEN**

Gfb01: Kalibrierung der Sonden B1 und B2

Gfb02: Kalibrierung der Sonden B3 und B4

Gfb03: Kalibrierung der Sonden B5 und B6

Gfb04: Kalibrierung der Sonden B7 und B8

Die Position der Sonde B8 kann den Betrieb beeinflussen, daher kann nur für die Sonde B8 folgendes ausgewählt werden:

- · on board: Einstellung der Sonde an Bord
- · remote: Einstellung der Fernsonde

**Gfb05**: Kalibrierung der Sonden B9 und B10 **Gfb06**: Kalibrierung der Sonden B11 und B12

Gfb07: Versatz S1, S2 Gfb08: Versatz S3, S4

**Gfb09**: aktiviert und stellt die Kalibrierung der Sonde B2 und B3 ein

#### C. THERMOREGULIERUNG

Bildschirmseite Gfc01: Einstellung des Vorhandenseins des Puffers und der Integration der Hilfseinrichtung.

- Puffer vorhanden: (ja nein)
- Anlagenintegration: (keine Kessel)
- · Brauchwasserintegration: (keine Kessel)

### Bildschirmseite Gfc02: Konfiguration der Parameter zur Integrationsanfrage.

Ermöglicht die Festlegung der Eingriffsschwellen der Integration der Hilfseinrichtung (Kessel/elektrischer Widerstand) in die Heizung auf der Grundlage des Bedarfs (Fähigkeit, den Sollwert in einem bestimmten Zeitintervall zu erreichen) und seines proportionalen Anteils.

Sie definiert den Betriebszustand, bei dem die Wärmepumpe die Hilfe der Integration benötigt, d. h. den "Krisenzustand".

- ON-Request: stellt die vom Wasser-PID generierte Anforderung dar, bei der die Integration aktiviert wird.
- ON-Propor.: stellt den Abstand vom Satz in Prozent dar, oberhalb dessen die Integration der Hilfsvorrichtung aktiviert werden soll. Beispiel: Der Proportionalbandprozentsatz Hc06 ist standardmäßig auf 10 eingestellt.



60 % von 10 sind 6 °C. Stellt den Proportionalwert dar, der die Integration der Zusatzheizung ermöglicht.

Je höher dieser Wert ist, desto weiter ist die Maschine vom Sollwert entfernt. Wäre dieser Wert niedrig und der vorherige hoch, könnte der Kessel auch dann anspringen, wenn es nicht notwendig ist, z. B. wenn die Maschine lange Zeit in der Nähe des Sollwerts bleibt (proportionaler niedriger Wert), ohne ihn zu erreichen (integraler hoher Schub). In diesem Fall wäre die Maschine leicht unterdimensioniert, aber immer noch in der Lage, Wasser zu erhitzen, ohne dass der Kessel eingreifen müsste.

Durch die Kombination der beiden vorgenannten Parameter lässt sich also feststellen, wann die Maschine wirklich in einer Krise steckt und eine Ergänzung benötigt. Wenn beide Bedingungen eintreten, wird die Integration aktiviert.

- **OFF-Propor**.: Dies ist der Prozentsatz des Proportionalbandes Hc06, der standardmäßig auf 10 eingestellt ist und bei dessen Unterschreitung die Integration ausgeschaltet wird.
- OFF-Diff.: Grad, den die Integration zusätzlich zum an der Wärmepumpe eingestellten Sollwert erzeugen muss.

### Bildschirmseite Gfc03: Aktivierung der Integration im Bedarfsfall (Wärmepumpe in der "Krise").

- Aktiver Sollwert: Außentemperaturwert, unterhalb dessen der Kessel gestartet werden kann, wenn davon ausgegangen wird, dass sich die Maschine in einer Krise befindet (Parameter in Gfc02)
- Differenz: positives T-Delta, d. h. die Integration bleibt aktiviert, bis die Außentemperatur einen Wert erreicht, der dem Sollwert + Differenz entspricht.
- Verzögerung der Kesselaktivierung: Sobald die vorherigen Bedingungen überprüft wurden, wird der Kessel aktiviert, wenn diese für die eingestellte Zeit bestehen bleiben.

### Bildschirmseite Gfc04: Aktivierung der Integration basierend auf der Außentemperatur.

In diesem Fall wird die Integration aktiviert, wenn die Temperatur der Außenluft unter den eingestellten Wert sinkt. Sobald die Zusatzquelle aktiviert ist, arbeitet sie mit der Wärmepumpe zusammen, es sei denn, sie ist auf Ausschalten eingestellt. Die Integration bleibt aktiv, bis der eingestellte Wassersollwert erreicht ist, auch wenn die Lufttemperatur über den eingestellten Wert steigt.

- Aktiver Sollwert: externer Temperaturwert, der die Heizintegrationsfunktion unabhängig von anderen Faktoren aktiviert
- **Differenz**: positives T-Delta, d. h. die Integration bleibt aktiviert, bis die Außentemperatur einen Wert erreicht, der dem Sollwert + Differenz entspricht.
- Kompressoren abschalten: Bietet die Möglichkeit, die Wärmepumpe unterhalb der in "aktiver Sollwert" definierten Temperatur auszuschalten.: Das integrative System ersetzt vollständig die Wärmepumpe.

### Bildschirmseite Gfc05: Aktivierung der Integration des Brauchwarmwassers basierend auf der Außentemperatur.

- **Diff.on Brauchwarmwasser**: Außentemperaturwert, bei dessen Überschreitung sich das Warmwasser-Integrationsgerät einschaltet und eingeschaltet bleibt, bis der in Diff. Off Brauchwasser eingestellte Wert erreicht wird.
- Diff.off Brauchwasser: Temperaturschwellenwert, bei dessen Unterschreitung das Warmwasser-Integrationsgerät abschaltet.
- Delay ON: Verzögerung der Integrationsaktivierung, sobald die oben genannten Bedingungen erfüllt sind.

### Bildschirmseite Gfc06: Einstellung der Klimakurve.

• Temp.-Regulierung Primärsystem: Es besteht die Wahl zwischen FIXPUNKT und 3-PUNKT-KURVE:

**FIXPUNKT**: Die Maschine regelt entsprechend dem Sollwert, unabhängig von der Außenlufttemperatur.

**3-PUNKT-KURVE**: Dies ist die Einstellung, die wir empfehlen. Es ist möglich, die drei externen Temperatur-/Solltemperaturpunkte direkt einzustellen. Die Logik ist wie in der folgenden Abbildung als gestrichelte Linie aufgebaut:



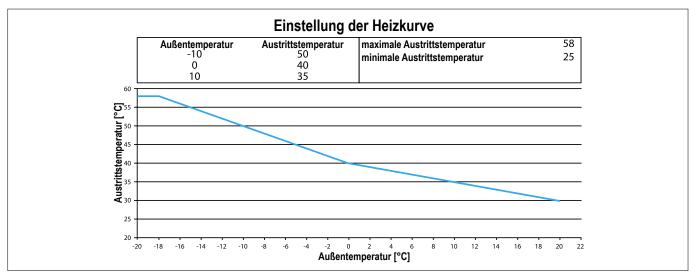


ABB. 73 (Grafik 3-Punktkurve)

Der aktive Nominalsatz wird ebenfalls angezeigt.

Durch Variation des Nominal-Sets im Menü SOLLWERT (B01) wird die gesamte Klimakurve je nach Set positiv oder negativ verschoben. (Wenn Sie beispielsweise den Nennwert von 35 °C auf 33 °C ändern, sinkt die gesamte Kurve in jedem Betriebszustand um 2 °C).

#### Bildschirmseite Gfc07: reserviert

Schermata Gfc08: Verwaltung der Umwälzpumpe mit deaktiviertem Puffer.

- Delay OFF: Wenn der Kompressor stoppt, läuft die Umwälzpumpe gemäß den eingestellten Sekunden
- Start delay: Zeit in Minuten vom Abschalten des Kompressors zum Start der Funktion;
- Pump ON time: Betriebszeit der Umwälzpumpe
- Pump OFF time: Stoppzeit der Umwälzpumpe

#### Bildschirmseite Gfc15: Reset Frostschutzalarm.

- Reset Frostschutzalarm Primärkreislauf: ermöglicht die Einstellung, ob das Reset manuell oder automatisch erfolgt.
- Manuell: (Standard) Die Maschine startet nur dann neu, wenn der Benutzer den Alarm manuell zurücksetzt.
- Auto: Die Maschine startet automatisch neu, wenn die Zulauftemperatur auf den Wert Set\_Alarm\_Frostschutz + Diff.\_Aktiv. gestiegen ist

#### Bildschirmseite Gfc16: Betriebsmodus der Umwälzpumpe.

- Primärkreispumpe aktivieren: Es kann zwischen "AUF ANFRAGE" und "EINHEIT ON" gewählt werden.
- Auf Anfrage: Die Umwälzpumpe startet nur, wenn die Wärmepumpe dies anfordert (d. h. wenn die Anforderung besteht, die Kompressoren einzuschalten oder etwaige Frostschutzalarme zu verwalten).
- Einheit ON: Die Umwälzpumpe startet, wenn das Gerät auf ON ist.
- Pumpe für Frostschutz: ermöglicht die Aktivierung der Pumpe (Umwälzpumpe) für die Winter-Frostschutzfunktion.

**Bildschirmseite Gfc17**: Sollwert der Anlagentemperatur für die Aktivierung des Frostschutzes, das die Umwälzpumpe aktiviert. Frostschutzpumpenset Primärkreis: Temperatureinstellung, die den Winterfrostschutz aktiviert. Wenn die Zulauftemperatur (Sonde B7) unter dem hier eingestellten Wert liegt, wird die Umwälzpumpe aktiviert, um einen kontinuierlichen Durchfluss in den Wasserleitungen aufrechtzuerhalten.

Diff. Aktiv. Frostschutzpumpe: Die durch den Frostschutz aktivierte Pumpe läuft weiter, bis die Zulauftemperatur gleich Set+Diff
ist.

Bildschirmseite Gfc18: Sollwert der Außentemperatur für die Aktivierung des Frostschutzes, das die Umwälzpumpe aktiviert.

- Sollwert: Außentemperaturwert, bei dessen Unterschreitung die Winterfrostschutzfunktion aktiviert wird. Das heißt, es schaltet die Umwälzpumpe ein, um das Wasser in den Rohren umzuwälzen.
- Diff.: Temperaturdifferenz, die zusammen mit dem Sollwert die Außenlufttemperatur bestimmt, die die Winter-Frostschutzfunktion blockiert, wenn sie aktiv ist.
- Time ON und Time OFF stellen den Aktivierungs- und Deaktivierungszyklus der Wärmepumpe während der Winter-Frostschutzfunktion dar. Die ON- und OFF-Zeiten sind in Minuten ausgedrückt

Hinweis: Die Sollwerte auf diesen Bildschirmseiten (17 und 18) hängen von der Art der Installation ab. Wenn beispielsweise die B8-Luftsonde der Sonne ausgesetzt ist, könnte ein falscher Wert abgelesen werden und die Funktion würde nicht korrekt funktionieren. Wenn die Sonde der Sonne ausgesetzt ist, empfehlen wir die Installation einer externen Sonde an einem schattigen Ort.

Bildschirmseite Gfc20: Einstellung des Zurücksetzens des Überhitzungs-Resets.

- Reset Überhitzungsalarm Primärkreislauf: ermöglicht die Einstellung, ob das Reset manuell oder automatisch erfolgt.
- Manuell: (Standard) Die Maschine startet nur dann neu, wenn der Benutzer den Alarm manuell zurücksetzt.
- Auto: Die Maschine startet automatisch neu, wenn die Zulauftemperatur unter den Wert Set Alarm Überhitzungs- Diff. Aktiv. gesunken ist.

Bildschirmseite Gfc21: Auswahl zur Einstellung des Modus (Winter oder Sommer) über das Bedienfeld oder über einen externen (digitalen) Schalter.

 Auswahl Sommer/Winter Saison über: Sie können zwischen "TASTENFELD" (Bedienfeld) oder "DIG. SCHAL. 1" wählen. In diesem Fall muss berücksichtigt werden, dass es nicht ausreicht, die Sommer-/Winterumschaltung, sondern auch die Produktion von Warmwasser zu verwalten, wenn das Gerät auch Warmwasser produzieren muss. Beachten Sie hierzu die Dokumentation zur Funktion "Keine Puffer" am Ende des Handbuchs.

#### Bildschirmseite Gfc22:

- Schutz aktivieren: Ermöglicht die Aktivierung oder Deaktivierung der Winter-Frostschutzfunktion, die die Kompressoren aktiviert, wenn der Plattenwärmetauscher eine zu niedrige Temperatur erreicht hat. Wenn der vorherige Parameter aktiv ist, werden auch die folgenden Parameter bearbeitbar:
- Unit ON Zulaufwassertemperaturwert (Sonde B7), der die Funktion aktiviert
- Unit OFF: Zulaufwassertemperaturwert (Sonde B7), der die Schutzfunktion stoppt.

### Bildschirmseite Gfc23: Aktivierung externe Signale

• Alarmsignale am NO7-Ausgang aktivieren: Ermöglicht die Aktivierung des NO7-Digitalausgangs, an den beispielsweise eine Benachrichtigungs-LED angeschlossen werden kann, wenn die Maschine aus geringfügigen Gründen einen Alarm auslöst.

### Bildschirmseite Gfc25: Einstellung der Entfrostung.

- Ventilatorverbrauch: Ventilatorverbrauch in W, der von der Elektronik gemessen und zum Starten des Entfrostungsvorgangs verwendet wird.
- Startverzögerung: Verzögerung ab dem Start des Kompressors, nach der die Entfrostung beginnen darf. Um zu verhindern, dass die Entfrostung unmittelbar nach dem Einschalten des Kompressors startet, kann aufgrund der Einschaltdynamik eine Situation auftreten, in der die Bedingungen für den Start der Entfrostung eintreten können.
- Ventilatorverzögerung: Wartezeit vor Beginn der Entforstung
- Entfrostungsverzögerung bei Temperaturunterschieden: Wartezeit für die Aktivierung der Entfrostung nach T-Delta.

#### Bildschirmseite Gfc27: Enfrostungs-Parameter.

- On oil defrost: Variable, mit der Sie die Rückführung des Öls über den Entfrostungszyklus ermöglichen können. Wenn aktiviert und wenn das Gerät die Rückführung des Öls erfordert, wird der normale Abtauvorgang mit einer maximalen Geschwindigkeit aktiviert, die mit dem folgenden Parameter "Entfrostungsgeschwindigkeit" eingestellt werden kann.
- Low speed defrost: Wenn der Kompressor zum Zeitpunkt des Abtaustarts eine niedrigere Drehzahl als Schwellenwert hatte, entspricht die Kompressordrehzahl während der Entfrostung der Entfrostungsdrehzahl.



Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) Italien

#### Bildschirmseite Gfc34: Tropfparameter.

- **Verwal. Tropf**.: Ermöglicht den Betrieb des Ventilators vor der Umkehrung des 4-Wege-Ausgangs aus dem Entfrostungszyklus, der sich mit hoher Drehzahl dreht und die Beseitigung der noch auf der Spule vorhandenen Wassertropfen begünstigt.
- Fan Dripping Speed: Hierbei handelt es sich um die Geschwindigkeit, mit der der Ventilator in dieser spezifischen Phase des Entfrostungsvorgangs betrieben wird.
- Fan reverse Dir: Ermöglicht die Umkehrung der Drehrichtung des Ventilators zu aktivieren oder zu deaktivieren. Wenn diese Funktion aktiviert ist, erfolgt die Tropfenabgabe, während sich der Ventilator in die entgegengesetzte Richtung dreht.

## Bildschirmseite Gfc37: Enfrostungs-Parameter.

- Systemintegration während der Entfrostung::: Aktiviert den Systemintegrationsgenerator (Kessel oder elektrischer Widerstand).
- Ende Entfrost. Max. Zeit überschritten: ermöglicht die Wahl zwischen ALARMVERLAUF und ALARMVERLAUF+ALARM, d.h. die Wahl des Aufzeichnungs-/Signalisierungsmodus des Ereignisses "Entfrostung wird wegen Überschreitung der maximalen Zeit beendet".

Bildschirmseite Gfc50: Ermöglicht die Aktivierung der Kondensatableitung im fixen oder intermittierenden Modus basierend auf der Außentemperatur.

- Kondensatablaufwiderstand: ermöglicht die Aktivierung des Kondensatablaufwiderstandes.
- IMMER ON (Set1): In diesem Zustand ist der Widerstand unterhalb dieses Parameters immer aktiv
- Set: Temperaturwert erreicht, bei dem der Kondensatablaufwiderstand immer aktiv bleibt.
- Diff: Temperaturunterschied. Wenn die Außentemperatur gleich Text= Set+Diff ist, wird diese Funktion beendet
- MODUS ON-OFF (Set2): In diesem Zustand wird der Widerstand in Zeitintervallen, die durch die folgenden Parameter definiert werden, unterhalb des eingestellten Werts aktiviert.
- **Set**: Temperaturwert erreicht, bei dem die Funktion aktiviert wird.
- Diff: Temperaturunterschied. Wenn die Außentemperatur gleich Text= Set+Diff ist, wird diese Funktion beendet
- T.On: Widerstand on auf Zeit in Minuten.
- T.Off: Widerstand off auf Zeit in Minuten.

### Bildschirmseite Gfc51: Einschränkungen bei der absorbierten Leistung.

- En.Watt limit rps: Ermöglicht die Begrenzung der maximal zulässigen Drehzahl des Kompressors aufgrund des tatsächlichen Wattverbrauchs.
- Thr.: Maximaler Schwellenwert, der durch den Gesamtverbrauch erreicht werden kann (Kompressor, Ventilator, Hilfsgeräte, Umwälzpumpe, Hilfsgeräte usw.)
- Band: Band, innerhalb dessen der Momentanverbrauchswert schwanken kann, jedoch stets unter dem eingestellten Schwellenwert bleibt
- Fan: Vom Ventilator gelesener Verbrauchswert. Das Ablesen ist nur dank des Modbus-Kommunikationsprotokolls (Protokoll, mit dem es kommuniziert) RS 485 (physisches Netzwerk bestehend aus einer bestimmten Anzahl von Drähten) möglich; es ist auf eins eingestellt, um den tatsächlichen Verbrauchswert abzulesen
- Pump: Verbrauchswert der Umwälzpumpe. Derzeit handelt es sich um einen konstanten Wert, der dem Maximalverbrauch entspricht.
- Aux: Verbrauchswert der Hilfseinrichtungen. Auf konstant 20 W eingestellt.
- **Update time**: Zeitintervall, nach dem die Variable mit der maximal zulässigen Drehzahl des Kompressors aktualisiert wird, nach oben oder unten, sofern alle Bedingungen dies zulassen.
- Update rps: positiver oder negativer Anstieg der Variablen, die die maximal zulässige Drehzahl des Kompressors enthält.

#### Betrieb:

- Wenn Thr < der aktuelle Verbrauch des Geräts ist, wird die Begrenzung der maximalen Kompressordrehzahl durch Verringerung um "Update rps" bei jeder "Update time" ausgelöst.
- Wenn der aktuelle Verbrauch zwischen (Thr-Band) und Thr liegt, werden keine Korrekturmaßnahmen vorgenommen
- Wenn der aktuelle Verbrauch < als (Thr-Band) ist, ist der Kompressor frei von Einschränkungen (die maximal zulässige Geschwindigkeit kann erhöht werden).



Bildschirmseite Gfc55: ermöglicht die PWM-Steuerung der Umwälzpumpe.

- Aktivierung: ja/nein
- · Verwendungsmodus:
- T-Delta-Modus (B7-B4): versucht, das von der Umwälzpumpe eingestellte Delta durch Verlangsamen oder Beschleunigen automatisch aufrechtzuerhalten.
- RPS: Die Umwälzpumpe folgt der Kompressordrehzahl und folgt dabei der unten einstellbaren Kurve.
- Sollwert: Die Grad, die beibehaltet werden sollen, wenn die Funktion im T-Delta-Modus aktiviert ist

Bildschirmseite Gfc56: Ermöglicht die Änderung des Eingriffsschwellenwerts für die Entfrostung.

- Model: In der Wärmepumpe eingebautes Ventilatormodell.
- Amp: Parametrierung der Entfrostung.

### D. STANDARDNUTZER / PASSWORTÄNDERUNG

Bildschirmseite Gfd01: Ermöglicht die Änderung des Passworts für den Zugriff auf das Kundendienstmenü.

- · Alarmverlauf löschen: Löscht den gesamten Alarmverlauf.
- · Neues Passwort eingeben: Ermöglicht das Ersetzen des Passworts für den Zugriff auf das Kundendienstmenü

### **G. MANUELLE VERWALTUNG**

Dieses Menü ist passwortgeschützt. Nur autorisiertes Personal kann darauf zugreifen.

**Bildschirmseite Gg01**: Ermöglicht es, einige digitale Ausgänge manuell (MAN) zu erzwingen, um die korrekten elektrischen Verbindungen zu überprüfen. Informationen zu weiteren vorhandenen digitalen Ausgängen finden Sie im mit dem Gerät gelieferten Handbuch

- **N04** Primärpumpe: ermöglicht die Aktivierung der Umwälzpumpe.
- N05: ermöglicht die Aktivierung der Kondensatablaufheizung.
- N09 3-Wege-Ventil Brauchwarmwasser: Das 3-Wege-Ventil für die Warmwasserbereitung, falls vorhanden.

Bildschirmseite Gg02: Ermöglicht es, den Ventilator auf die gewünschte Geschwindigkeit zu zwingen, wählbar unter "Angeforderte Leistung".

- Vel. Ventilatorgeschwindigkeit: aktiviert die manuelle Verwaltung der Ventilatorgeschwindigkeit.
- Geforderte Leistung: % aktiv, wenn die manuelle Verwaltung aktiviert ist.

Bildschirmseite Gg03: manuelle oder automatische Steuerung des Ausdehnungsventils.

- Manuelle Ventilposition aktivieren: Aktiviert die manuelle Verwaltung.
- Manuelle Ventilposition: Wenn die manuelle Verwaltung aktiv ist, wird die Öffnung des Ventils in Schritten gemessen.



### **⚠ WARNUNG**

WENN DIE MANUELLE STEUERUNG DES VENTILS AKTIV IST, IST ÄUSSERSTE VORSICHT GEBOTEN, DASONST DER KOMPRESSOR BESCHÄDIGT WERDEN KANN UND DIE GARANTIE ERLISCHT.

Bildschirmseite Gg04: manuelle oder automatische Steuerung des Injektionsventils.

- Manuelle Ventilposition aktivieren: Aktiviert die manuelle Verwaltung.
- Manuelle Ventilposition: Wenn die manuelle Verwaltung aktiv ist, wird die Öffnung des Ventils in Schritten gemessen.

Bildschirmseite Gg05: manuelle oder automatische Steuerung der Wärmepumpe.

- **CH/HP Request**: Ermöglicht die manuelle Steuerung der Kompressorgeschwindigkeit für die Wärmepumpe beim Heizen und Kühlen.
- Speed: wenn die manuelle Verwaltung aktiviert ist, wird die Geschwindigkeit des Kompressors für die Wärmepumpe angezeigt.
- DHW Request: Ermöglicht die manuelle Verwaltung der Kompressorgeschwindigkeit für die Warmwasserbereitung.
- Speed: wenn die manuelle Verwaltung aktiviert ist, wird die Geschwindigkeit des Kompressors für das Brauchwarmwasser angezeigt.

Bildschirmseite Gg06: aktiviert einen Entfrostungszyklus.

Aktiviert einen Entfrostungszyklus: aktiviert einen Entfrostungszyklus.



Bildschirmseite Gg07: Verwaltung der Ölrückgewinnung

- Ölerzwingung aktivieren: Aktiviert die Erzwingung des Ölrückgewinnungszyklus.
- En. manuelles PWM: um die Geschwindigkeit der Umwälzpumpe zu erzwingen.
- PWM request: Legt die Geschwindigkeit fest, mit der die PWM eingestellt werden soll, wenn sie manuell aktiviert ist.

Bildschirmseite Gg08: Verwaltung der Integration.

- N06 Plant Integr.: Ausgang Zusatzheizung (z. B. Kessel)
- N08 DHW Integr.: Ausgang Zusatzheizung für Warmwasser (z. B. Durchlauferhitzer).

**Bildschirmseite Gg09**: nur bei der Version AIR. Verwaltung des inneren Ventilators.

- Ventilatorgeschwindigkeit: aktiviert die manuelle Verwaltung der Ventilatorgeschwindigkeit.
- Geforderte Leistung: % aktiv, wenn die manuelle Verwaltung aktiviert ist.

Bildschirmseite Gg10: diese Bildschirmseite ermöglicht die Verwaltung der Funktion "Estrich trocknen".

- Start cycle: Einstellung, od die Funktion aktiviert werden soll oder nicht. Seitlich wird der Ist-Sollwert des Wassers angezeigt.
- Elapsed time: zeigt die seit der Aktivierung der Funktion abgelaufene Zeit.
- Start temperature: zeigt die Temperatur beim Start der Funktion.
- Target temperature: zeigt die Zieltemperatur der Funktion.
- Raise hours: die Anzahl der Stunden, die benötigt werden, um ausgehend von der Starttemperatur die Zieltemperatur zu erreichen.
- Stabilise hours: die Anzahl der Stunden, die die Temperatur auf der Zieltemperatur stabil bleiben muss.
- Cool down: die Anzahl der Stunden, die benötigt werden, um zur Starttemperatur zurückzukehren.

Bildschirmseite Gg11: diese Bildschirmseite ermöglicht es, die Kontrolltemperatur des Kompressoröls zu ignorieren.

**Bildschirmseite Gg12** Initialisierung: diese Bildschirmseite dient zur Initialisierung der Wärmepumpe. Die Initialisierung setzt alle zuvor vorhandenen Daten in der Pumpe zurück.

#### **14.16 ALARME**

| Alarm-<br>Code | Meldung                          | Reset       | Verzögerung | Relais | Folge   |
|----------------|----------------------------------|-------------|-------------|--------|---|
| ALA01          | Sonde B1 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA02          | Sonde B2 defekt<br>oder getrennt | Automatisch | 60 s        | Ja     | Sofern vorhanden,<br>wird eine modulierende<br>Erdwärmepumpe<br>auf maximale<br>Drehzahl geregelt |
| ALA03          | Sonde B3 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Unterbricht die<br>Anpassung des<br>Brauchwasserkreislaufs  |
| ALA04          | Sonde B4 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA05          | Sonde B5 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA06          | Sonde B6 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA07          | Sonde B7 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA08          | Sonde B8 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |
| ALA09          | Sonde B9 defekt oder getrennt    | Automatisch | 60 s        | Ja     | Stoppt die Maschine   |

| Alarm-<br>Code | Meldung  | Reset  | Verzögerung  | Relais | Folge  |
|----------------|--|--|--|--------|--|
| ALA10          | Sonde B10 defekt oder getrennt   | Automatisch  | 60 s   | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALA11          | Sonde B11 defekt oder getrennt   | Automatisch  | 60 s   | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALA12          | Sonde B12 defekt oder getrennt   | Automatisch  | 60 s   | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALB01          | Position: DI3 Hoher Druck  | Manuell  | Sofort   | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALB02          | Hoher Druck Kompressor<br>1 von Geber  | Manuell  | Sofort   | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALB03          | Niedriger Druck<br>Kompressor/en von Geber   | Automatisch<br>(Bildschirmseite<br>Hc05)                       | Beim Start: 40 s<br>(Bildschirmseite<br>Hc03) zum<br>Nennbetrieb:<br>10 s<br>(Bildschirmseite<br>Hc04) | Ja     | Stoppt die Maschine  |
| ALC01          | Position: DI2 Schutzschalter<br>Kompressor 1 oder<br>Inverteralarm   | Manuell  | Sofort   | Ja     | Wenn Kompressor 1 aktiviert: stoppt die Maschine Wenn Kompressor 2 aktiviert: stoppt Kompressor 1 (wenn Komp. 2 verfügbar) |
| ALC02          | Position: DI9 Schutzschalter<br>Kompressor 2   | Manuell  | Sofort   | Ja     | Stopp Komp. 2 (wenn Komp. 1 verfügbar)   |
| ALC03          | Hüllkurvenalarm: 0: Max. Verh. Komp. 1: Max. Druck Ablauf 2: Stromgrenze 3: Max. Ansaugdruck 4: Min. Verh. Komp. 5: Min. Druckdiff. 6: Min. Ablaufdr. 7: Min. Ansaugdr. Kompressor aus wegen Betrieb außerhalb der Hüllkurve (nur bei Kompressor Siam) | Manuell  | 60 s<br>(Bildschirmseite<br>H1b14)   | Ja     | Stoppt den Kompressor  |
| ALC04          | Alarme Startfehler des<br>Kompressors (nur bei<br>Kompressor Siam)   | Nach 5 Mal in<br>einer Stunde<br>schaltet er auf<br>manuell um | 60 s<br>(Bildschirmseite<br>H1b11)   | Ja     | Stoppt den Kompressor  |
| ALC05          | Max. Ablauftemp. (nur<br>bei Kompressor Siam)  | Nach 3 Mal in<br>einer Stunde<br>schaltet er auf<br>manuell um | Sofort   | Ja     | Stoppt den Kompressor  |
| ALC06          | Druckdelta < Mindestanfrage für Ölrücklauf Komp. (nur mit Kompressor Siam)   | Automatisch  | 120 s<br>(Bildschirmseite<br>H1b12)  | Ja     | Stoppt den Kompressor  |



| Alarm-<br>Code | Meldung  | Reset  | Verzögerung  | Relais                                    | Folge   |
|----------------|--|--|--|---|---|
| ALP03          | Position: DI10<br>Strömungswächter<br>Wasser Primärkreislauf   | Nach 5 Mal in<br>einer Stunde<br>schaltet er auf<br>manuell um | Beim Start: 15 s<br>(Bildschirmseite<br>Hc12) zum<br>Nennbetrieb:<br>5 s (Bildschirmseite<br>Hc13) | Ja  | Stoppt die Maschine,<br>wenn die maximale<br>Zeit erreicht ist                                  |
| ALR01          | Position: DI7 Alarm<br>Kessel/Widerstand<br>Anlagenintegration | Automatisch  | Sofort   | Aktivierbar<br>(Bildschirmseite<br>Gfc02) | Stoppt den Betrieb<br>des Kessels des<br>Widerstands zur<br>Integration des<br>Primärkreislaufs |
| ALU02          | Frostschutz Wärmetauscher<br>Primärkreislauf                   | Manuell<br>(Bildschirmseite<br>Gfc32)                          | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALU03          | Überhitzung<br>Wärmetauscher der Anlage                        | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALW01          | Oberer Temperaturschwellenwert des Brauchwassers erreicht      | Automatisch  | 60 s   | Aktivierbar<br>(Bildschirmseite<br>Gfc01) | Nur Signalisierung  |
| ALW03          | Max. Zeit für<br>Entfrostungsende<br>überschritten             | Automatisch  | Sofort   | Ja  | Nur Signalisierung  |
| ALD01          | Alarm EEPROM   | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD02          | Sonde EVD EVO<br>defekt oder getrennt                          | Automatisch  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD03          | Fehler Motor EEV   | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD04          | Niedrige Überhitzung<br>(LowSH)                                | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD05          | Niedrige Ansaugtemperatur                                      | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD06          | Niedrige<br>Verdampfungstemperatur<br>(LOP)                    | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD07          | Hohe<br>Verdampfungstemperatur<br>(MOP)                        | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD08          | Hohe<br>Kondensationstemperatur<br>(HiTcond)                   | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALD09          | Driver offline   | Manuell  | Sofort   | Ja  | Stoppt die Maschine   |
| ALL01          | Vorrichtung Power+<br>Nr. 1 Offline                            | Automatisch  | 30 s   | Ja  | Stoppt die Maschine   |

| Alarm-<br>Code | Meldung  | Reset   | Verzögerung | Relais | Folge               |
|----------------|--|---------|-------------|--------|---------------------|
| ALL02          | Alarme Power+ Nr.1 0: Kein Fehler 1: Überstrom 2: Überstrom Motor 3: Überspannung 4: Unterspannung 5: Übertemperatur 6: Untertemperatur 7: Überstrom HW 8: Übertemperatur Motor 9: Belegt 10: Fehler Zentraleinheit 11: Standardparameter 12: GS-Welligkeit Bus 13: Timeout ser. Kom. 14: Fehler Thermistor 15: Fehler Autotuning 16: Drive deaktiviert 17: Keine Motorphase 18: Ventilator defekt 19: Motor blockiert | Manuell | Sofort      | Ja     | Stoppt die Maschine |

TAB. 52 (Alarme)

# Der Buchstabe vor der Zahl hat folgende Bedeutung:

| Buchstabe | Beschreibung  | Buchstabe | Beschreibung  |  |  |
|-----------|---|-----------|---|--|--|
| А         | "AIN" Defekt physische Sonden uPC                               | Р         | "Pumps" Durchflussmesser Pumpen,<br>Schutzschalter Pumpen |  |  |
| В         | "Boh" Alarm, der den Kreislauf blockiert, hoher-niedriger Druck | Q         | "Quality" HACCP, Verbrauch                                |  |  |
| С         | "Compressor" Schutzschalter, Hülle                              | R         | "Remote" Verschiedene Alarme von digitalen Eingängen      |  |  |
| D         | "Driver" Elektronisches Ventil                                  | S         | "Serial probe" Serielle Sonden                            |  |  |
| Е         | "Expansion"" Alarme uPCe  | Т         | "Timing" Warnung Wartung                                  |  |  |
| F         | "Fan" Ventilatoren  | U         | "Unit" Alarme, die das Gerät blockieren                   |  |  |
| G         | "Generic" allgemeine Alarme, Uhr kaputt, HW, Speicher           | V         | "VFD" Alarme Inverter vom Feld                            |  |  |
| Н         | "Humidifier" Befeuchter   | W         | "Warning" allgemein                                       |  |  |
| I         | "Fancoil" Alarme, die von einem Wassernetz<br>ausgehen          | Х         | Entfrostung   |  |  |
| М         | "MP-BUS" / Belimo   | Y         | Klima   |  |  |
| 0         | "Offline" Überwachungssystem offline, P-LAN offline             |           |   |  |  |

**TAB. 53** (Bedeutung des Buchstabens vor der Zahl)



### 14.17 STARTEN DER MASCHINE



Um die Maschine zu starten, gehen Sie wie folgt über den HCC-Fernbefehl vor:

1) Drücken Sie auf das Symbol (ABB. 70 - Bez. 4), um die Maschine einzuschalten.

- Wird das grüne Symbol angezeigt, ist die Maschine eingeschaltet
- Wird das graue Symbol angezeigt, ist die Maschine abgeschaltet, wobei die Schaltschränke noch spannungsführend ist
- Wenn die äußere Farbe des Symbols nicht mit der inneren übereinstimmt, bedeutet dies, dass die Maschine von einem Zustand in einen anderen übergeht
- Mit den entsprechenden Farben hat die Maschine den neuen Zustand angenommen
- · Wenn die äußere Farbe nicht erkennbar ist, weist die Maschine eine Störung auf

#### **WINTERMODUS**

Wenn das Symbol "Flamme" (ABB. 70 - Bez. 6) eingeschaltet ist, bedeutet dies, dass die Maschine Warmwasser produziert.

### **SOMMERMODUS**

Wenn das Symbol "Schnee" (ABB. 70 - Bez. 7) eingeschaltet ist, bedeutet dies, dass die Maschine Kaltwasser produziert.

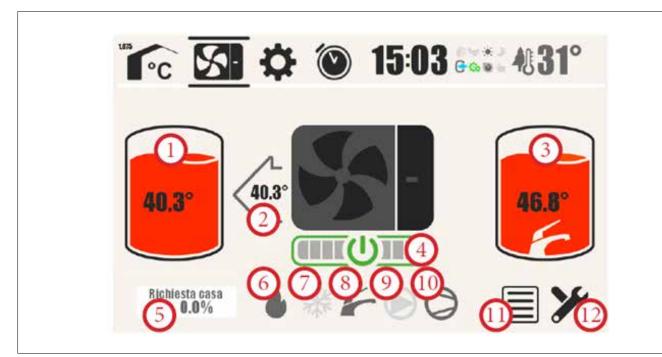


ABB. 74 (Taste ON - OFF Fernsteuerung HCC)



# 14.18 EINSTELLUNGEN DER WÄRMEPUMPE



### **⚠ WARNUNG**

ZUR VERWENDUNG UND BEDIENUNG DER HCC-FERNBEDIENUNG IST UNBEDINGT DIE BEIGEFÜGTE TECHNISCHE DOKUMENTATION ZU BEACHTEN.

### ABB. 71 - Bez. 8: Der Heizsollwert für das aktuell laufende Profil

Durch Berühren des Symbols "Flamme" (ABB. 71 - Bez. 8) ist es möglich, den Arbeitsmodus zu ändern, während durch Berühren des Sollwerts dieser geändert werden kann.

#### ABB. 71 - Bez. 9: Der Brauchwassersollwert für das aktuell laufende Profil.

Durch Berühren des Symbols "Hahn" (ABB. 71 - Bez. 9) ist es möglich, den Arbeitsmodus zu ändern, während durch Berühren des Sollwerts dieser geändert werden kann.

### ABB. 71 - Bez. 10: Der Kühlsollwert für das aktuell laufende Profil.

Durch Berühren des Symbols "Schneeflocke" (ABB. 71 - Bez. 10) ist es möglich, den Arbeitsmodus zu ändern, während durch Berühren des Sollwerts dieser geändert werden kann.

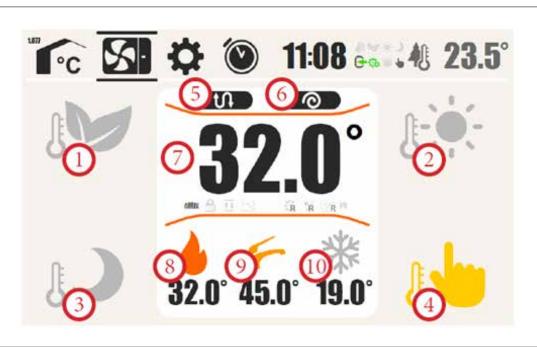


ABB. 75 (Eingestellte Temperaturen Fernbedienung HCC)

# 14.19 ABSCHALTEN DER MASCHINE



Um die Maschine abzuschalten, gehen Sie wie folgt über den HCC-Fernbefehl vor:

- 1) Drücken Sie auf das Symbol (ABB. 70 Bez. 4), um die Maschine abzuschalten.
- 2) Bringen Sie den Haupttrennschalter (des Kunden) in die Stellung "O-OFF".



# 14.20 VORGANG IM FALLE EINES UNFALLS ODER EINER STÖRUNG

Im Falle eines Unfalls oder einer Störung gehen Sie wie folgt vor:

- 1) Bringen Sie den Haupttrennschalter (des Kunden) in die Stellung "O-OFF".
- 2) Falls vorhanden, beachten Sie die "Unternehmensinterne Verfahren für Eingriffe im Falle eines Unfalls", andernfalls fahren Sie mit den folgenden Punkten fort
- 3) Falls vorhanden, benachrichtigen Sie umgehend den Vorgesetzten und den Verantwortlichen für die Erste-Hilfe (s. Abs. 2.3), andernfalls fahren Sie mit den folgenden Punkten fort
- **4)** Wenn möglich, entfernen Sie den verletzten Bediener von der Maschine und sorgen Sie für sichere Bedingungen. Bleiben Sie neben ihm und leisten Sie Hilfe, bis Hilfe eintrifft
- 5) Befindet sich der verletzte Bediener in einer eindeutig lebensbedrohlichen Situation, rufen Sie sofort die 112 (Einheitliche europäische Notrufnummer) an, um den Notfall zu melden und den Einsatz eines Krankenwagens anzufordern
- 6) Warten Sie, bis Hilfe eintrifft



#### **⚠ WARNUNG**

BEFINDET SICH DER VERLETZTE BEDIENER IN EINER EINDEUTIG LEBENSBEDROHLICHEN SITUATION, RUEN SIE SOFORT DIE 112 (EINHEITLICHE EUROPÄISCHE NOTRUFUMMER) AN, UM DEN NOTFALL ZU MELDEN UND DEN EINSATZ EINES KRANKENWAGEN ANZUFORDERN.

## 14.21 VORGANG IM BRANDFALL

Im Falle eines Brandes mit Rauch, Hitze, Flammen usw. gehen Sie wie folgt vor:

- 1) Versetzen Sie die Maschine sofort in den "sicheren Zustand" (s. Abs. 5.1)
- 2) Falls vorhanden, beachten Sie die "Unternehmensinterne Verfahren für Eingriffe im Brandfall", andernfalls fahren Sie mit den folgenden Punkten fort
- 3) Falls vorhanden, benachrichtigen Sie umgehend den Vorgesetzten und den Verantwortlichen für den Brandschutz (s. Abs. 2.3), andernfalls fahren Sie mit den folgenden Punkten fort
- 4) Schlagen Sie sofort Alarm und evakuieren Sie die Personen zur vorher festgelegten Sammelstelle
- 5) Versuchen Sie nur mit entsprechender Genehmigung und unter sicheren Bedingungen, das Feuer mit geeigneter Ausrüstung (Decke, Feuerlöscher, Wasser usw.) zu löschen, um eine Ausbreitung zu verhindern.
- 6) Bevor sich das Feuer ausbreitet, rufen Sie 112 (Einheitliche europäische Notrufnummer) an, um den Notfall zu melden und den Einsatz der Feuerwehr anzufordern.
- 7) Warten Sie auf das Eintreffen der Feuerwehr



#### **⚠ WARNUNG**



BEI BRANDAUSBRUCH IST ES ZWINGEND ERFORDERLICH, SOFORT ALARM AUSZULÖSEN UND DIE PERSONENE ZUR VORHER FESTGELEGTEN SAMMELSTELLE ZU EVAKUIEREN.



#### **▲ GEFAHR**

SPANNUNGSFÜHRENDE ELEKTRISCHE GERÄTE DÜRFEN NICHT MIT WASSER GELÖSCHT WERDEN.



### **▲ GEFAHR**

ES DÜRFEN NUR ZERTIFIZIERTE UND FÜR DEN BRAND ANGEMESSENE BRANDBEKÄMPFUNGSMITTEL (FEUERLÖSCHER, DECKEN USW.) VERWENDET WERDEN.



## **↑ WARNUNG**

BEVOR SICH DAS FEUER AUSBREITET, RUFEN SIE **112 (EINHEITLICHE EUROPÄISCHE NOTRUFNUMMER)** AN, UM DEN NOTFALL ZU MELDEN UND DEN EINSATZ DER FEUERWEHR ANZUFORDERN.





# STÖRUNGEN: URSACHEN UND ABHILFEN







### **▲** GEFAHR

ES IST VERBOTEN, DIE MASCHINE BEI STÖRUNGEN JEGLICHER ART ZU VERWENDEN.



### **▲** GEFAHR

WENN DIE WARTUNGSTECHNIKER DIE STÖRUNGEN NICHT BEHEBEN KÖNNEN, MUSS DER TECHNIKER DES HERSTELLERS UM HILFE GEBETEN WERDEN



# **▲** GEFAHR

ALLE WARTUNGSEINGRIFFE AN DER MASCHINE DÜRFEN NUR DANN DURCHGEFÜHRT WERDEN, WENN SICH DIE MASCHINE IN EINEM "SICHEREN ZUSTAND" (S. ABS. 5.1) BEFINDET.

| Störung<br>(Alarmcode) | Ursache  | Behebung   |
|------------------------|--|--|
| ALB01                  | Hoher Kondensationsdruck. Meistens wird dieser Alarm dadurch verursacht, dass das erzeugte Wasser sowohl im Heiz- als auch im Brauchwarmwasserbereich zu hoch eingestellt ist. Weitere sehr häufige Ursachen hierfür sind: falsche Positionierung der Regelsonden (B2 und B3) in Bezug auf die Geräteversorgung und unzureichender Wasserfluss zum Plattenkondensator. | 1) Positionieren Sie die Sonden B2 und/oder B3 auf der gleichen Höhe wie der Speichereinlass des Maschinenzulaufs.   |
| ALB03                  | Der vom Geber gemessene niedrige Druck kann mit der<br>Dynamik im Inneren der Maschine verknüpft sein. Es kann<br>aber auch ein Anzeichen einer Fehlfunktion des Gebers<br>oder eines Kühlmittellecks sein.  | Wenn der Alarm innerhalb von 4–6 Stunden 2/3 Mal hintereinander auftritt, überprüfen Sie das Gerät mit einem Lecksuchgerät und wenden Sie sich an den Kundendienst.  |
| ALC03                  | Hüllkurvenalarm, der Kompressor hat seinen Arbeitsbereich verlassen. In diesem Fall sind die Ursachen vielfältig und können nicht aufgeführt werden.   | Es wird empfohlen, zunächst die Verwendung des Geräts zu prüfen, die möglicherweise nicht mit dem Arbeitsbereich des Geräts übereinstimmt, z. B. Warmwasserbetrieb bei zu hohen Außentemperaturen. Bitte beachten Sie den Abschnitt "Zulässiger Betriebsbereich" in diesem Handbuch. |
| ALC04                  | Der Kompressor schafft es nicht, in einem bestimmten Zeitintervall ein minimales Druckdelta zu erzeugen. Die Ursache kann die Trägheit des Systems und die Nähe von Luft- und Wassertemperaturen sein.   | Wenn es gelegentlich auftritt, ist es einfach ein nicht ernsthaftes Zeichen, das den weiteren Betrieb der Anlage ermöglicht.   |
| ALP03                  | Mangelnder Durchfluss im Wasserkreislauf, verursacht<br>durch Luft im System, feste Ablagerungen oder<br>übermäßigen Druckabfall   | Entlüften Sie das System von jeglicher Luft, reinigen Sie die Anlage regelmäßig. Vermeiden Sie übermäßige Druckverluste im Wasserkreislauf, insbesondere vermeiden Sie Verengungen im System.  |



| Störung<br>(Alarmcode) | Ursache  | Behebung  |  |
|------------------------|--|---|--|
| ALW03                  | Verursacht durch Luftströme, die den Verdampfer während des Entfrostungsprozesses abkühlen   | Bewrten Sie eine andere Positionierung des Geräts oder schütze Sie das Gerät vor Wind.  |  |
| ALD04                  | Alarm, der von den internen Dynamiken der Maschine abhängt   | Kontaktieren Sie den Kundendienst   |  |
| ALD06                  | Alarm, der von den internen Dynamiken der Maschine abhängt   | Überprüfen Sie das Gerät mit einem Lecksuchgerät und wenden Sie sich an den Kundendienst  |  |
| ALD07                  | Alarm, der von den internen Dynamiken der Maschine abhängt   | Kontaktieren Sie den Kundendienst   |  |
| ALL01                  | Mangelnde Kommunikation zwischen Inverter und Platine, verursacht durch geringe Spannungs- und Stromschwankungen oder elektromagnetische Felder, die das Netz stören | vermeiden Sie eine Überlastung, prüfen Sie die  |  |
| ALL02                  | Mangelnde Kommunikation zwischen Inverter und Platine, verursacht durch hohe Spannungs- und Stromschwankungen oder elektromagnetische Felder, die das Netz stören    | Prüfen Sie den Zähler, der die Maschine speist, vermeiden Sie eine Überlastung, prüfen Sie die Hausleitung, vermeiden Sie elektromagnetische Felder in der Nähe. Kontaktieren Sie danach den Kundendienst |  |

TAB. 54 (Störungen: Ursachen und Abhilfen)

#### 15.1 **MELDUNGEN**

| Meldung                              | Ursache   |  |
|--------------------------------------|---|--|
| Heat Transfer Limited                | Tritt auf, wenn die Differenz zwischen dem Wert von B7 und B2 bei Anlagenbetrieb bzw. die Differenz zwischen B7 und B3 bei Warmwasserbetrieb zu groß ist.                                   |  |
| Leistungsbegrenzung durch Temperatur | Wird aktiviert, wenn die Pumpe Wasser mit weniger als 6 °C oder mehr als 58 °C fördert. Der Kompresor schaltet auf minimale Drehzahl, um einen Fehler zu vermeiden.                         |  |
| Irregular waterflow                  | Seit dem Einschalten der Pumpe ist mindestens einmal ein Problem mit dem Strömungsschalter aufgetreten. Nach 5 solchen Warnungen wird die nächste Meldung ein Strömungsschalterfehler sein. |  |

TAB. 55 (Meldungen)

#### 16 **WARTUNG**

#### 16.1 **ALLGEMEINE WARNHINWEISE**



### **▲ GEFAHR**

ALLE WARTUNGSEINGRIFFE AN DER MASCHINE DÜRFEN NUR DANN DURCHGEFÜHRT WERDEN, WENN SICH DIE MASCHINE IN EINEM "SICHEREN ZUSTAND" (S. ABS. 5.1) BEFINDET.



### **▲ GEFAHR**

ES IST DEN AUTORISIERTEN WARTUNGSTECHNIKERN VERBOTEN, DIE MASCHINE WÄHREND WARTUNGSEINGRIFFEN UNBEAUFSICHTIGT ZU LASSEN, OHNE GEEIGNETE MASSNHAMEN GETROFFEN ZU HABEN, DASS DER ZUTRITT FÜR UNBEFUGTE PERSONEN VERHINDERT WIRD.

www.templari.com



#### **⚠ WARNUNG**

DIE AUTORISIERTEN WARTUNGSTECHNIKER DÜRFEN NUR DIE GEFORDERTEN WARTUNGSEINGRIFFE BASIEREND AUF IHREN JEWEILIGEN FACHGEBIETEN UND UNTER ZUSTIMMUNG EINES EVENTUELLEN VORGESETZTEN DURCHFÜHREN.

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE NOTWENDIGE ZEIT ABZUWARTEN, BIS DIE RAUMTEMPERATUR ERREICHT IST.



#### **⚠ WARNUNG**





ES IST PFLICHT, DASS DIE AUTORISIERTEN BEDIENER ALLE TEILE DER ENTSPRECHENDEN SICHERHEITSDATENBLÄTTER DER HERSTELLER GELESEN UND VERSTANDEN HABEN.

### 16.2 ORDENTLICHE WARTUNG

Bei der ordentlichen Wartung handelt es sich um eine Reihe von Eingriffen, die darauf abzielen, die optimalen Einsatz- und Funktionsbedingungen der Maschine aufrechtzuerhalten (Einstellungen, Sichtprüfung, Wiederherstellung der Niveaus usw.), die vom beauftragten Techniker in der festgelegten Häufigkeit durchgeführt werden.

### 16.2.1 TABELLE DER ORDENTLICHEN WARTUNGSEINGRIFFE

| Techniker | Häufigkeit        | Eingriffspunkt                       | Eingriffsart   |  |  |
|-----------|-------------------|--------------------------------------|--|--|--|
|           | Alle 12<br>Monate | Maschine                             | Innenreinigung (Lamellen des Verdampfers, Ständer, Gitter) (SM-01)           |  |  |
|           |                   |                                      | Kältemittel mit geeigenten Werkzeugen auf Leckagen prüfen                    |  |  |
|           |                   | Kondensatablass                      | Verstopfung des Ablaufs kontrollieren und d<br>Kondensatsammelwanne reinigen |  |  |
|           |                   | Magnetischer<br>Schlammabscheider    | Sichtkontrolle und Ablassen von Verunreinigungen (SM-02)                     |  |  |
|           |                   | Elektrische Anschlüsse               | Zustand der Anschlüsse prüfen  |  |  |
|           |                   | Leitungen                            | Zustand der Korrosion und Leckagen prüfen                                    |  |  |
|           | Alle 3 Jahre      | Antivibrationsfüße (falls vorhanden) | Verschleißzustand prüfen und ggf. austauschen                                |  |  |

TAB. 56 (Tabelle der ordentlichen Wartungseingriffe)

#### 16.3 WARTUNGSBLÄTTER

Auf den folgenden Seiten ist angeführt:

- 1) Die "Wartungsblätter" (WB) mit der Beschreibung des Eingriffspunkts und den Anweisungen für die Eingriffsart.
- 2) Die "Registrierungsblätter" (RB), die vom autorisierten Wartungstechniker, der den Eingriff ausgeführt hat, ausgefüllt werden müssen.





| Wartungsblatt | Eingriffspunkt       | Maschine   |
|---------------|----------------------|--|
| SM-01         | Art<br>des Eingriffs | Innenreinigung (Lamellen des Verdampfers, Ständer, Gitter) |

#### HÄUFIGKEIT: Alle 12 Monate

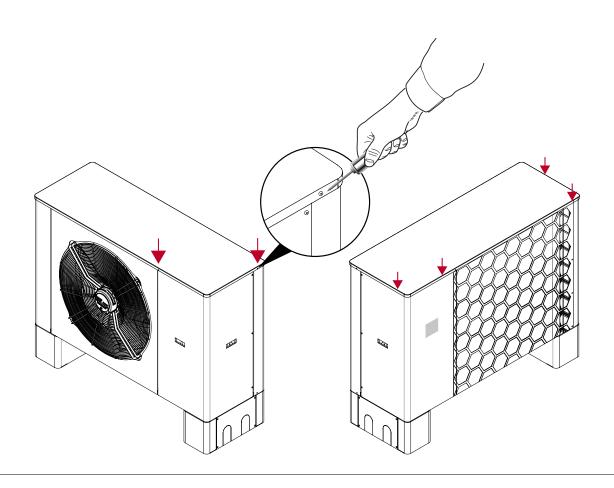


- 1) Versetzen Sie die Maschine in den "sicheren Zustand" (s. Abs. 5.1)
- 2) Schrauben Sie mit geeignetem Werkzeug die Schrauben ab und entfernen Sie die obere Platte
- 3) Reinigen Sie mit einem Luftstrahl parallel zu den Lamellen, Schaufeln und dem Gitter des Verdampfers und entfernen Sie eventuelle Ablagerungen im Inneren
- 4) Reinigen Sie die Vorderseite
- 5) Positionieren Sie die obere Platte und befestigen Sie die Schrauben
- 6) Tragen Sie den Eingriff im Registrierungsblatt SR-01 ein



#### **△ WARNUNG**

DER KONTAKT MIT DEN VERDAMPFERLAMELLEN IST VERBOTEN, DA ES ZU SCHNITTVERLETZUNGEN KOMMEN KANN. ES IST VERBOTEN, DIE VERDAMPFERLAMELLEN ZU VERBIEGEN, DA DIES DIE LEISTUNG DER MASCHINE VERRINGERT. WENN DIE LAMELLEN VERBOGEN SIND, WENDEN SIE SICH AN DEN HERSTELLER ODER DAS AUTORISIERTE KUNDENDIENSTZENTRUM.



| Registr | rierungsblatt | Eingriffspunkt       | Maschine  |              |
|---------|---------------|----------------------|---|--------------|
| S       | R-01          | Art<br>des Eingriffs | Innenreinigung (Lamellen des Verdampfers, Ständer, Gitter | 1)           |
| Datum   | Uhrzeit       |                      | Anmerkungen   | Unterschrift |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         |               |                      |   |              |
|         | •             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | :             |                      |   |              |
|         | •             |                      |   |              |

Tabelle der Wartungseingriffe mit Unterschrift des autorisierten Wartungstechnikers. Für zukünftigen Gebrauch fotokopieren.





Eingriffspunkt des Eingriffs

Magnetischer Schlammabscheider

**SM-02** 

Art des Eingriffs

Sichtkontrolle und Ablassen von Verunreinigungen

### HÄUFIGKEIT: Alle 12 Monate



- 1) Versetzen Sie die Maschine in den "sicheren Zustand" (s. Abs. 5.1)
- 2) Schließen Sie die Absperrventile des Systems und bringen Sie es auf Atmosphärendruck
- 3) Entfernen Sie den Schmutzbehälter und reinigen Sie ihn
- 4) Montieren Sie den Schmutzbehälter wieder
- 5) Tragen Sie den Eingriff im Registrierungsblatt SR-02 ein

|       | Registrierungsblatt | Eingriffspunkt<br>des Eingriffs                   | Magnetischer Schlammabscheider |              |
|-------|---------------------|---|--------------------------------|--------------|
|       | SR-02               | Art<br>des Eingriffs                              | Kontrolle<br>Reinigung         |              |
| Datum | n Uhrzeit           |   | Anmerkungen                    | Unterschrift |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       | ······              | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | Reinigung   |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       | :                   | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       | : :                 | ☐ Kontrolle ☐ Reinigung                           |                                |              |
|       |                     | - 0.0   |                                |              |
|       | :                   | <ul><li>☐ Kontrolle</li><li>☐ Reinigung</li></ul> |                                |              |
|       |                     | □ Kentigung □ Kontrolle                           |                                |              |
|       | : :                 | Reinigung   |                                | _            |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       | :                   | Reinigung   |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       | :                   | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
| 1 1   |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | □ Reinigung                                       |                                |              |
|       | ,                   | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | □ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | □ Reinigung                                       |                                |              |
|       | ,                   | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Kontrolle                                       |                                |              |
|       |                     | ☐ Reinigung                                       |                                |              |

Tabelle der Wartungseingriffe mit Unterschrift des autorisierten Wartungstechnikers. Für zukünftigen Gebrauch fotokopieren.



### 16.4 REGELMÄSSIGE KONTROLLE DER TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN





#### **A GEFAHR**

ES IST VERBOTEN, JEGLICHE TRENNENDE UND/ODER NICHTTRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG ZU VERÄNDERÄN, AUSZUSCHLIESSEN BZW. ZU ENTFERNEN.

ES IST VERBOTEN, DIE TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNG DURCH NICHT KONFORME ERSATZTEILE, LAUT DEN ANGABEN DER HERSTELLER, AUSZUTAUSCHEN.



### **⚠ WARNUNG**

ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH, DIE ORDNUNGSGEMÄSSE FUNKTION ALLER TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN REGELMÄSSIG ZU ÜBERPRÜFEN.

TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN MÜSSEN BEI STÖRUNG ODER BESCHÄDIGUNG AUSGETAUSCHT WERDEN.



#### **▲** GEFAHR

ALLE VORGÄNGE ZUR ÜBERPRÜFUNG DER INTEGRITÄT UND EFFIZIENZ DER TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN MÜSSEN VOR DEM START DER MASCHINE IM "SICHEREN ZUSTAND" (S. ABS. 5.1) DURCHGEFÜHRT WERDEN.



### **▲** GEFAHR

WÄHREND DER KONTROLLVORGÄNGE IST ES VERBOTEN, DIE MASCHINE UNBEAUFSICHTIGT ZU LASSEN, OHNE DASS GEEIGNETE MASSNAHMEN GETROFFEN WERDEN, UM DEN ZUTRITT VON UNBEFUGTEN ZU VERHINDERN.



#### **⚠ WARNUNG**

DER EVENTUELLE AUSTAUSCH VON TRENNENDEN UND NICHTTRENNENDEN SCHUTZEINRICHTUNGEN DARF AUSSCHLIESSLICH VON EINEM





ODER EINEM TECHNIKER DES HERSTELLERS DURCHGEFÜHRT WERDEN





#### **INFORMATION**

DIE SPEZIFIKATIONEN DER ERSATZTEILE UND DIE ART DER BESTELLUNG IST IN KAP. 18 ANGEGEBEN.

#### 16.5 AUSSERORDENTLICHE WARTUNG



Hierbei handelt es sich um die Gesamtheit der Tätigkeiten zur Aufrechterhaltung der Nutzungs- und Betriebsbedingungen der Maschine durch verschiedene Arten von Eingriffen (Einstellungen, Austausch usw.), die nur von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden dürfen.



#### **⚠ WARNUNG**

EINGRIFFE IM ZUGE DER AUSSERORDENTLICHEN WARTUNG DÜRFEN NUR VON EIMEN QUALIFIZIERTEN TECHNIKER DES HERSTELLERS UND/ODER EINES KUNDENDIENSTZENTRUMS AUSGEFÜHRT WERDEN.

### 16.6 SERVICEANWEISUNGEN

Für das Personal, das an Anlagen mit brennbaren Gasen (Klasse A3) arbeitet, können berufliche Risiken bestehen.

Beachten Sie die geltenden Vorschriften und nationalen Gesetze.

Reparatur- und Wartungsarbeiten müssen von spezialisierten Technikern durchgeführt werden, d. h. von fachkundigen und qualifizierten Installations- und Kühltechnikern:

- Die einen Schulungskurs bei Templari S.p.A. absolviert haben
- · Die von Templari S.p.A. autorisiert sind
- Die über die Qualifizeirung für brennbare Kältemittel nach EN 378-4 oder IEC 60335-2-40 (Anhang HH) verfügen

#### **MARNUNG**



ES MÜSSEN GERÄTE UND MATERIALIEN VERWENDET WERDEN, DIE FÜR DEN EINSATZ IN ENTZÜNDBAREN ATMOSPHÄREN GEEIGNET SIND.

STELLEN SIE SICHER, DASS DIE WARTUNGSARBEITEN AN OFFENEN UND BELÜFTETEN ORTEN DURCHGEFÜHRT WERDEN.

VERWENDEN SIE GERÄTE ZUR MESSUNG DER GASKONZENTRATION.

STELLEN SIE SICHER, DASS EIN FEUERLÖSCHER (PULVER ODER CO.) VORHANDEN IST.



#### **MARNUNG**

VERGEWISSERN SIE SICH VOR DER GASRÜCKGEWINNUNGSPHASE, DASS DIE BEIDEN ELEKTRONISCHEN VENTILE GEÖFFNET SIND (MIT DEN ENTSPRECHENDEN MAGNETSCHLÜSSELN IM UHRZEIGERSINN DREHEN, UM DAS VENTIL ZU ÖFFNEN).



#### **⚠ WARNUNG**

FÜHREN SIE DIE GASRÜCKGEWINNUNG MIT EINER PUMPE DURCH, DIE FÜR DEN EINSATZ IN ENTFLAMMBAREN ATMOSPHÄREN GEEIGNET IST;

NACH DER GASRÜCKGEWINNUNGSPHASE MIT STICKSTOFF SPÜLEN (P < 5 BAR, SO LANGE WIE NÖTIG);

DIE SPÜLUNG GEGEBENENFALLS MEHRMALS WIEDERHOLEN.



#### **⚠ WARNUNG**

SCHWEISSARBEITEN UND ARBEITEN ZUR ENTFERNUNG VON SCHWEISSNÄHTEN MÜSSEN IMMER MIT STICKSTOFFSPÜLUNG DURCHGEFÜHRT WERDEN.



### **△ WARNUNG**

VERWENDEN SIE ZUM ENTFERNEN VON SCHWEISSNÄHTEN AN KOMPONENTEN DES KÜHLKREISLAUFS KEINE FACKELN ODER OFFENE FLAMMEN. VERWENDEN SIE NACH MÖGLICHKEIT ROHRSCHNEIDWERKZEUGE.



# ANWEISUNGEN FÜR DIE AUSSERBETRIEBNAHME, DEMONTAGE UND ENTSORGUNG







#### **⚠ WARNUNG**

ES IST VERBOTEN, RESTFLÜSSIGKEITEN UND ÖLE IN DIE UMWELT ZU LEITEN.

#### **MARNUNG**

ENTSORGEN SIE PRODUKTE, DIE ALS UMWELTSCHÄDLICH UND GEFÄHRLICH GELTEN, NUR DURCH AUTORISIERTE UND SPEZIALISIERTE UNTERNEHMEN FÜR DIE VERSCHIEDENEN ARTEN VON PRODUKTEN.

TRENNEN SIE DIE MASCHINENTEILE NACH DEN VERSCHIEDENEN BAUMATERIALIEN (KUNSTSTOFF, EISEN, USW.).

BEI DER DEMONTAGE DER MASCHINE MÜSSEN DIE GELTENDEN VORSCHRIFTEN BEACHTET WERDEN.



#### **ACHTUNG**

ALLE KOMPONENTEN DER MASCHINE MÜSSEN ÜBER DIE DEFINITIONEN DER "CER-CODES" (EUROPÄISCHER ABFALLCODE) IDENTIFIZIERT WERDEN. DIE ENTSORGUNG MUSS ÜBER AUTORISIERTE UND SPEZIALISIERTE UNTERNHEMEN UNTER VOLLER EINHALTUNG DER GELTENDEN VORSCHRIFTEN IM ENTSORGUNGSLAND ERFOLGEN.



#### **ACHTUNG**

ELEKTRO- UND ELEKTRONIK-ALTGERÄTE (WEEE) MÜSSEN UNTER STRIKTER EINHALTUNG DER IN DEM LAND, IN DEM DIE MASCHINE DEMONTIERT WIRD, GELTENDEN VORSCHRIFTEN ENTSORGT WERDEN.



### 18 ERSATZTEILE

### 18.1 BESTELLUNGSMODUS



### **⚠ ACHTUNG**

DAS ZUBEHÖR UND DIE ERSATZTEILE FÜR EINEN EVENTUELLEN AUSTAUSCH MÜSSEN BEIM HERSTELLER ODEN DEN ENTSPRECHENDEN HERSTELLERN ANGEFORDERT WERDEN.



### INFORMATION

DIE ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN FÜR DEN VERKAUF MÜSSEN MIT DEM HERSTELLER BESPROCHEN WERDEN.

### 19 ANHÄNGE

#### 19.1 ANWEISUNGEN ZUR HANDHABUNG DER VERPACKUNG



#### TEMPLARI SPA

Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) Italy Tel. +39 049 5225929

Tel. +39 049 5225929 Em.21.07
mailinfo@templari.com - www.templari.com



TEMPLADI SDA

# ANWEISUNGEN ZUR HANDHABUNG DER VERPACKUNG























VOR DER HANDHABUNG DER VERPACKUNG MÜSSEN DIE AUTORISIERTEN TECHNIKER DAS HANDBUCH GELESEN HABEN UND SICHER SEIN, DASS SIE ALLE TEILE IN DIESEM HANDBUCH VERSTANDEN HABEN. ES MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS SICH KEINE PERSONEN, TIERE UND/ODER GEGENSTÄNDE IM ARBEITSBEREICH DES GABELSTAPLERS, KRANS ODER BRÜCKENKRANS BEFINDEN. ALLE BEWEGUNGEN (HEBEN / ABSENKEN / BEWEGEN) MÜSSEN IMMER MIT GRÖSSTER VORSICHT AUSGEFÜHRT WERDEN, WOBEI PLÖTZLICHE MANÖVER ZU VERMEIDEN SIND. DIE MASCHINE NICHT UM MEHR ALS 145° NEIGEN

#### **△ WARNUNG**



ALLE ARBEITEN MÜSSEN VON EINEM WARTUNGSTECHNIKER AUSGEFÜHRT WERDEN: ER IST EIN FACHLICH GESCHULTER TECHNIKER, DER GEMÄSS DEN IM EINSATZLAND GELTENDEN RECHTSVORSCHRIFTEN FÜR DIE FÜHRUNG VON GABELSTAPLER, BRÜCKENKRÄNEN ODER KRÄNEN QUALIFIZIERT IST, UM DEN SICHEREN TRANSPORT, DIE HANDHABUNG UND DAS AUSPACKEN DER MASCHINE UND/ODER TEILE DAVON UNTER VERWENDUNG DER IN DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIE 92/58/EWG ANGEFÜHRTEN HANDZEICHEN DURCHZUFÜHREN.

#### **GABELSTAPLER**

#### KRAN ODER LAUFKRAN

1 SICHERSTELLEN, DASS DIE VERPACKUNG FREI VON HINDERNISSEN IST
DIE GABELN DES GABELSTAPLERS
UNTER DER VERPACKUNG EINFÜHREN
FÜR DEN EINSATZ GEEIGNETE

2 UNTER DER VERPACKUNG EINFÜHREN UND SICHERSTELLEN, DASS SIE AUS DER GEGENÜBERLIEGENDEN SEITE HERAUSRAGEN.

DIE VERPACKUNG VORSICHTIG WENIG VOM BODEN ANHEBEN UND LEICHT NACH HINTEN NEIGEN. FÜR DEN EINSATZ GEEIGNETE UND MIT DEN RICHTLINIEN KONFORME HEBEMITTEL (SEILE, BÄNDER, SCHLINGEN, HAKEN, KARABINER) AN DER VERPACKUNG

DIE VERPACKUNG SO WEIT WIE NÖTIG VORSICHTIG VOM BODEN ANHEBEN.

DIE VERPACKUNG VORSICHTIG BEWEGEN.

- DIE VERPACKUNG ABSENKEN, BIS SIE VOLLSTÄNDIG AUF EINER EBENEN, NIVELLIERTEN UND STABILEN OBERFLÄCHE AUFLIEGT.

DIE GABELN DES GABELSTAPLERS 6 DAS HEBEZEUG ENTFERNEN.

### **△ WARNUNG**



3

4

5

6

ZUR BEWEGUNG DER MASCHINEN MÜSSEN DIE IM HANDBUCH ANGEFÜHRTEN VERFAHREN BEFOLGT WERDEN.

#### **△ WARNUNG**

DER HERSTELLER JAFTET NICHT FÜR SCHÄDEN AN PERSONEN, TIEREN UND / ODER GEGENSTÄNDEN, WENN DIE ANWEISUNGEN IN DIESEM BLATT UND IM BETRIEBSHANDBUCH NICHT BEACHTET WERDEN.

ABB. 76 (Anweisungen zur Handhabung der Verpackung)



# 19.2 HANDZEICHEN (RICHTLINIE 92/58/EWG)



| A. ALLGE | MEINE HANDZEICHEN  | HORIZO | NTALE BEWEGUNG  |  |  |
|----------|--|--------|---|--|--|
|          | BEGINN     ACHTUNG     ÜBERNAHME DES     KOMMANDOS     ARME SEITWÄRTS WAAGRECHT     AUSGESTRECKT, DIE     HANDFLÄCHEN NACH VORNE     GEKEHRT.        |        | VORWÄRTS     ARME ABGEWINKELT;     HANDFLÄCHEN NACH     INNEN GEKEHRT;     DIE UNTERARME MACHEN     LANGSAME BEWEGUNGEN     ZUM KÖRPER HIN.   |  |  |
|          | HALT     UNTERBRECHUNG     BEENDEN EINES     BEWEGUNGSABLAUFS     RECHTER ARM NACH OBEN, DIE     HANDFLÄCHE DER RECHTEN     HAND NACH VORNE GEKEHRT. |        | • RÜCKWÄRTS ARME ANGEWINKELT, HANDFLÄCHE NACH AUSSEN GEKEHRT, DIE UNTERARME MACHEN LANGSAME BEWEGUNGEN VOM KÖRPER FORT.   |  |  |
| B. VERTI | • ENDE EINES BEWEGUNGSABLAUFS DIE HÄNDE IN BRUSTHÖHE VERSCHRÄNKT.  KALE BEWEGUNGEN   |        | RECHTS VOM ZEICHENGEBER     AUS GESEHEN     RECHTER ARM MEHR ODER     WENIGER WAAGRECHT     AUSGESTRECKT, DIE     HANDFLÄCHE DER RECHTEN     HAND NACH UNTEN, KLEINE     BEWEGUNGEN IN DIE GEZEIGTE     RICHTUNG. |  |  |
|          | • AUF RECHTER ARM NACH OBEN, DIE HANDFLÄCHE DER RECHTEN HAND NACH VORNE GEKEHRT, BESCHREIBT LANGSAM EINEN KREIS.                                     |        | LINKS VOM ZEICHENGEBER<br>AUS GESEHEN<br>LINKER ARM MEHR ODER<br>WENIGER WAAGRECHT<br>AUSGESTRECKT, DIE<br>HANDFLÄCHE DER LINKEN<br>HAND NACH UNTEN, KLEINE<br>BEWEGUNGEN IN DIE GEZEIGTE<br>RICHTUNG.            |  |  |
|          | • AB RECHTER ARM NACH UNTEN, DIE HANDFLÄCHE DER RECHTEN HAND NACH INNEN GEKEHRT, BESCHREIBT LANGSAM EINEN KREIS.                                     |        | • HORIZONTALER ABSTAND<br>DIE HÄNDE ZEIGEN DEN<br>ABSTAND AN.   |  |  |
|          |  |        | D. GEFAHR   |  |  |
|          | • VERTIKALER ABSTAND<br>DIE HÄNDE ZEIGEN<br>DEN ABSTAND AN.  |        | GEFAHR     GEFAHR ODER NOTHALT     BEIDE ARME NACH OBEN, DIE     HANDFLÄCHEN NACH VORNE     GEKEHRT.  |  |  |
|          |  |        |   |  |  |

TAB. 57 (Handzeichen - Richtlinie 92/58/EWG)



# 19.3 ÜBERGABEERKLÄRUNG DES BETRIEBSHANDBUCHS



DER ARBEITGEBER ERKLÄRT IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN GELTENDEN RECHTSVORSCHRIFTEN BEZÜGLICH DER SICHERHEIT UND GESUNDHEIT DER ARBEITNEHMER AM ARBEITSPLATZ, DIESES HANDBUCH AN DAS AUTORISIERTE BEDIENUNGSPERSONAL ZUR KORREKTEN INFORMATION UND SCHULUNG ÜBER DEN GEBRAUCH UND DIE WARTUNG DER MASCHINE GEGEBEN ZU HABEN.

| Autorisierte Bediener | Datum | Unterschrift für den Empfang |
|-----------------------|-------|------------------------------|
| Herr                  |       |                              |

TAB. 58 (Übergabeerklärung des Betriebshandbuchs)

(Anmerkung: Vor dem Ausfüllen der Tabelle sollte diese für einen zukünftigen Bezug kopiert werden).

# 19.4 ELEKTRISCHE SCHALTPLÄNE

# 19.4.1 ELEKTRISCHER SCHALTPLAN - EINZELNE VERSORGUNG



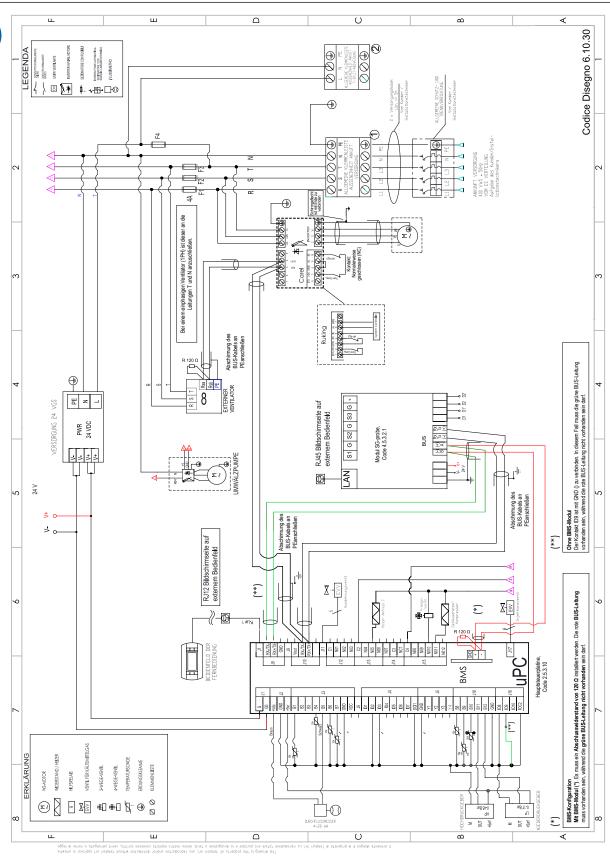


ABB. 77 (Elektrischer Schaltplan - einzelne Versorgung)

### 19.4.2 ELEKTRISCHER SCHALTPLAN - DOPPELTE VERSORGUNG



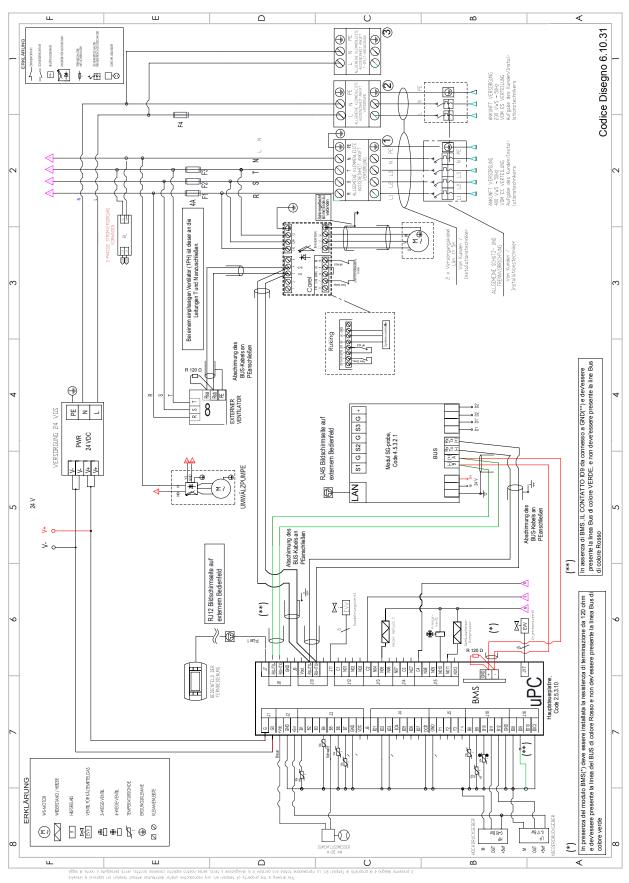


ABB. 78 (Elektrischer Schaltplan - doppelte Versorgung)

### 19.5 KABELSCHALTPLAN INTERNE VERKABELUNG

### 19.5.1 VERKABELUNG DER UMWÄLZPUMPE



Nur, wenn sich die Umwälzpumpe auf der Maschine befindet.

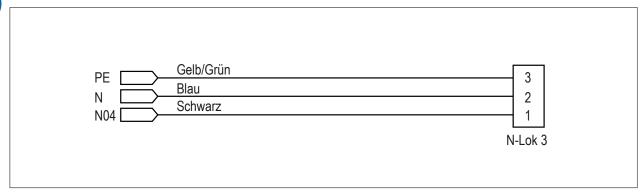


ABB. 79 (Verkabelung der Umwälzpumpe)

### 19.5.2 VERKABELUNG DES VENTILATORS



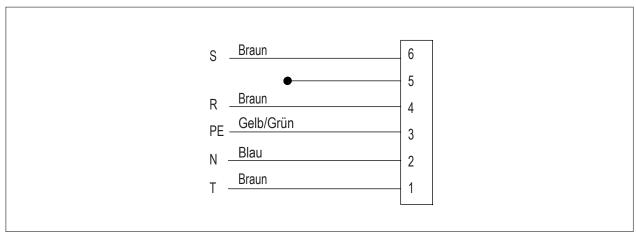


ABB. 80 (Verkabelung des Ventilators)

### 19.5.3 VERKABELUNG 4-WEGE-VENTIL UND ABDECKUNGSWIDERSTAND



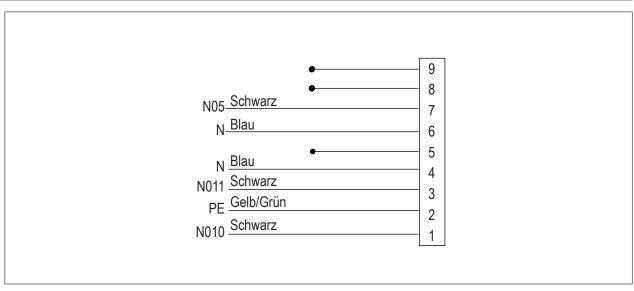


ABB. 81 (Verkabelung 4-Wege-Ventil und Abdeckungswiderstand)

### 19.5.4 VERKABELUNG DER SONDEN



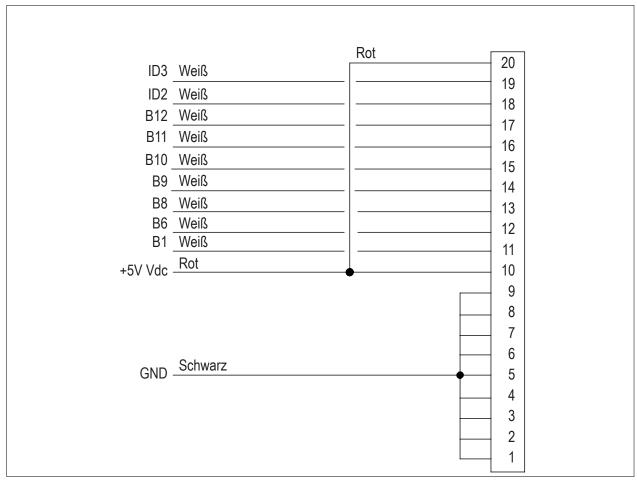


ABB. 82 (Verkabelung der Sonden)

### **RIEPILOGO MODIFICHE**

07/10/2025 > 13.11.9 inserimento nuovo paragrafo; 19.4.2 aggiornamento schema elettrico doppia alimentazione.

20/10/2025 > 19.4.1 e 19.4.2 aggiornamento schema elettrico, singola e doppia alimentazione.





### **TEMPLARI SPA**

Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) Italien
Tel. +39 049 5225929 - mail: info@templari.com - www.templari.com